

# Quimibase

2000

## PINTURAS LAGUN

 C/José María de Pereda, 26 (Madrid)

 913 672 516

 648 270 241

**ENLACE FICHA DE PRODUCTO**

[www.pinturaslagun.es](http://www.pinturaslagun.es)



## RESINA DE POLIÉSTER

Primera emisión: 09/04/2002

Versión: 11, 02/01/2017

### Producto

Resina de poliéster no saturado en estireno, Ortoftálica

### Presentación

Azul - Oscuro - Opalescente

### Características principales

Bajo pico exotérmico  
Con indicador de catálisis  
Reactividad media  
Preacelerada  
Tixotrópica

### Aplicación principal

Plásticos reforzados

### Modo de transformación

Laminación a mano y proyección

### Estabilidad al almacenamiento

Conservar al abrigo de la luz a una temperatura inferior a 25°C en envase cerrado. La caducidad puede reducirse si la resina se expone a temperaturas más altas.

### Precauciones de uso

Agitar antes de usar sin introducir aire  
Consulte la Ficha de Seguridad de la resina

### Nota

## CARACTERÍSTICAS DE LA RESINA LIQUIDA <sup>(1)</sup>

<i>Propiedades</i>	<i>Método de ensayo</i>	<i>Unidad medida</i>	<i>Valores típicos</i>
<b>Peso específico a 20°C</b>		g/cm <sup>3</sup>	<b>1,11</b>
<b>Viscosidad Brookfield a 25°C, eje 2 rpm 20</b>	MT-CUT25V	mPa.s	<b>510 - 740</b>
<b>Extracto seco</b>	MT-CU001C	%	<b>57 - 61</b>
<b>Reactividad</b>	a 25°C + 1% MEKP50		
<b>Tiempo de gel <sup>(2)</sup></b>	RS.08.G	minutos	<b>11 - 15</b>
<b>Delta</b>	RS.08.G	minutos	<b>9 - 14</b>
<b>Temperatura de pico</b>	RS.08.G	°C	<b>115 - 140</b>
<b>Estabilidad a 23°C en oscuridad</b>	MT-CU002S	meses	<b>3</b>

1) Haga un ensayo concienzudo bajo sus condiciones de aplicación antes de su uso a gran escala. El tiempo de gel puede variar debido a la naturaleza reactiva de los materiales y a las diferentes marcas de aditivos de curado. Siempre pruebe a pequeña escala antes de formular grandes cantidades.

2) Si se utiliza, el cobalto se entiende como octoato. El uso de otras sales de cobalto podría resultar en diferentes tiempos de gel. Siempre pruebe a pequeña escala antes de formular grandes cantidades.

## PROPIEDADES DE LA RESINA NO REFORZADA CURADO <sup>(3)</sup>

<b>Postcurado</b>	24h a 23°C + 2h a 100°C + 1h a 100 ° C		
<b>Resistencia a tracción</b>	ISO 527 (2012)	MPa	<b>50</b>
<b>Módulo de tracción</b>	ISO 527 (2012)	MPa	<b>3900</b>
<b>Elongación a rotura</b>	ISO 527 (2012)	%	<b>1,5</b>
<b>Resistencia a flexión</b>	ISO 178/B (2010)	MPa	<b>85</b>
<b>Módulo de flexión</b>	ISO 178/B (2010)	MPa	<b>3900</b>
<b>HDT - Temperatura de flexión bajo carga</b>	ISO 75-2A (2013)	°C	<b>65</b>
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	ASTM E 1545 (2011)	°C	<b>78</b>
<b>Dureza Barcol a 25°C</b>	ASTM D 2583 (2007)	unidades	<b>42</b>

3) Las propiedades son valores típicos, basados en el material ensayado en nuestros laboratorios, pero varían de una muestra a otra. Los valores típicos no deben interpretarse como un análisis garantizado de un lote o un producto específico.

La información contenida en este documento (que debe ser destinado únicamente para fines explicativos) es correcta y precisa y se basa en nuestro conocimiento técnico y científico y en la literatura, en la fecha de publicación. Tal información se refiere únicamente a la utilización de los productos en el estado puro y para las finalidades indicadas en el presente documento. Nada en la información contenida en este documento se considerará como una garantía o una representación (explícita o implícita) por el fabricante, y / o toma o se interpretará como una infracción de ninguna patente existente. El fabricante no tendrá ninguna obligación ni responsabilidad por la información proporcionada en virtud del presente documento o por errores, omisiones o errores, incluso con respecto a los resultados que se obtengan a través del uso de la información antes mencionada.