



**SIGMA  
COATINGS**




**SIGMA  
COATINGS**

# PINTURAS LAGUN

 C/José María de Pereda, 26 (Madrid)

 913 672 516       648 270 241

 [comercial@pinturaslagun.es](mailto:comercial@pinturaslagun.es)

**ENLACE FICHA DE PRODUCTO**

[www.pinturaslagun.es](http://www.pinturaslagun.es)



# CATÁLOGO 2024

PPG Protective & Marine Coatings



# PPG: Protective and marine coatings business

## Rendimiento y protección incomparables



Desarrollamos revestimientos que realzan y protegen una amplia gama de activos en algunas de las industrias más exigentes y entornos en todo el mundo.

Nuestra visión es ser el líder mundial y empresa preferida de clientes de Protective and Marine Coatings entregando constantemente alta calidad, innovadora y soluciones sostenibles en las que confían nuestros clientes proteger y embellecer sus bienes y alrededores.

Anticipamos a las necesidades de nuestros clientes. Saber lo que necesitan a continuación y tener la capacidad y pasión para invertir la energía, el tiempo y los recursos para hacer que suceda es el sello distintivo de un proveedor de clase mundial.

Nuestros clientes dependen de nuestros productos y servicios para resistir la prueba del tiempo y contribuir a su éxito.

### Nuestros mercados:



Marina



Petroquímica  
& Química



Infraestructuras  
civiles



Plantas  
energéticas



Minería



Transportes



Plantas y  
Fábricas

### La estructura y el legado global de PPG

Trabajamos todos los días para desarrollar y entregar las pinturas, revestimientos y materiales en los que nuestros clientes han confiado durante más de 130 años. A través de la dedicación y la creatividad, resolvemos los mayores desafíos de nuestros clientes, colaborando de cerca para encontrar el camino correcto a seguir. Con sede en Pittsburgh, Pensilvania, operamos e innovamos en más de 75 países.



# Índice

|  |           |
|--|-----------|
| <b>METALES</b>   | <b>5</b>  |
| <b>IMPRIMACIONES METALES FÉRRICOS</b>  | <b>5</b>  |
| Monocomponente   |           |
| Bicomponentes  |           |
| Bicomponentes Ricas en Zinc  |           |
| Silicato de Etilo de Zinc  |           |
| <b>IMPRIMACIONES METALES FÉRRICOS / NO FÉRRICOS</b>  | <b>5</b>  |
| <b>IMPRIMACIÓN/INTERMEDIA/REVESTIMIENTO TOLERANTE CON LA BAJA PREPARACIÓN SUPERFICIAL METALES FÉRRICOS Y NO FÉRRICOS</b> | <b>5</b>  |
| <b>IMPRIMACIÓN CON HIERRO MICÁCEO RESISTENTE A TEMPERATURA DE 200°C METALES FÉRRICOS</b>                                 | <b>6</b>  |
| <b>REVESTIMIENTOS DE ACABADO</b>   | <b>6</b>  |
| Revestimiento de acabado/intermedia  |           |
| Revestimientos de acabado  |           |
| Imprimación/revestimiento de acabado poliuretano directo al metal  |           |
| <b>PAVIMENTOS</b>  | <b>7</b>  |
| <b>IMPRIMACIONES</b>   | <b>7</b>  |
| <b>ACABADOS</b>  | <b>7</b>  |
| <b>SEÑALIZACIÓN HORIZONTAL DE PAVIMENTOS</b>   | <b>8</b>  |
| <b>PROTECCIÓN PASIVA CONTRA EL FUEGO</b>   | <b>9</b>  |
| <b>IMPRIMACIONES</b>   | <b>9</b>  |
| <b>INTUMESCENTES</b>   | <b>9</b>  |
| <b>ACABADOS DE SELLADO Y PROTECCIÓN</b>  | <b>9</b>  |
| <b>TANQUES, DEPÓSITOS Y CUBETOS DE ALMACENAMIENTO ACERO Y HORMIGÓN</b>   | <b>10</b> |
| <b>IMPRIMACIONES</b>   | <b>10</b> |
| <b>REVESTIMIENTOS DE ACABADO</b>   | <b>10</b> |
| <b>RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS (ANTICALÓRICOS)</b>  | <b>11</b> |
| <b>REVESTIMIENTOS ANTICALÓRICOS</b>  | <b>11</b> |
| <b>PISCINAS FIBRA Y HORMIGÓN</b>   | <b>12</b> |
| <b>SISTEMAS PARA EL TRATAMIENTO DE PISCINAS</b>  | <b>12</b> |
| Imprimaciones  |           |
| Intermedia   |           |
| Acabados   |           |
| Sellado  |           |
| <b>PROTECCIÓN NÁUTICA</b>  | <b>13</b> |
| <b>REVESTIMIENTOS PARA TRATAMIENTO DE EMBARCACIONES</b>  | <b>13</b> |
| <b>CERTIFICADOS</b>  | <b>14</b> |
| <b>COLORES</b>   |           |
| Carta RAL de colores, clase A  | <b>16</b> |
| Carta RAL de colores, clase C  | <b>17</b> |



# METALES

| Producto   | Descripción   | Acabado   | Espesor (µm) | Rendimiento (m²/L) | Seco al tacto (20°C*) | Disolvente |
|--|---|---|--------------|--------------------|-----------------------|------------|
| <b>IMPRIMACIONES METALES FÉRRICOS</b>  |   |   |              |                    |                       |            |
| <b>IMPRIMACIONES MONOCOMPONENTE</b>  |   |   |              |                    |                       |            |
| <b>SIGMAFAST 20</b>  | Imprimación y acabado alquídica modificada de alto espesor con fosfato de zinc y secado rápido          |    | 50 - 75      | 11,0 - 7,3         | 15 min.               | 21-06      |
| <b>SIGMAZINC 19</b>  | Imprimación anticorrosiva monocomponente de secado rápido para galvanizado en frío                      |    | 35           | 10,9               | 4 min.                | 91-79      |
| <b>IMPRIMACIONES BICOMPONENTES</b>   |   |   |              |                    |                       |            |
| <b>SIGMAFAST 205</b>   | Imprimación de alto espesor epoxi curada con poliamida, con fosfato de zinc                             |    | 75 - 150     | 9,3 - 4,7          | 3 h                   | 91-92      |
| <b>SIGMAZINC 105</b>   | Imprimación epoxi-zinc de dos componentes, de repintado ultra-rápido (25 minutos)                       |    | 50 - 80      | 13,0 - 8,13        | 10 min.               | 21-06      |
| <b>IMPRIMACIONES BICOMPONENTES RICAS EN ZINC</b>   |   |   |              |                    |                       |            |
| <b>SIGMAZINC 68 GP</b>   | Imprimación de dos componentes epoxi aducto de poliamina rica en zinc de secado rápido                  |  | 50 - 150     | 13,6 - 4,53        | 20 min.               | 91-92      |
| <b>IMPRIMACIONES DE SILICATO DE ETILO DE ZINC</b>  |   |   |              |                    |                       |            |
| <b>SIGMAZINC 158</b>   | Imprimación anticorrosiva silicato de etilo de zinc (SSPC Paint 20, Level 2)                            |  | 75 - 100     | 8,7 - 6,5          | 30 min.               | 90-53      |
| <b>DIMETCOTE 9</b>   | Imprimación anticorrosiva silicato de etilo de zinc (SSPC Paint 20, Level 1), curada por humedad        |  | 50 - 100     | 12,6 - 6,3         | 15 min.               | 90-53      |
| <b>IMPRIMACIONES METALES FÉRRICOS / NO FÉRRICOS</b>  |   |   |              |                    |                       |            |
| <b>SIGMACOVER 256</b>  | Imprimación repintable de alto espesor de dos componentes epoxi poliamida con fosfato de zinc           |  | 75 - 150     | 8,4 - 4,2          | 2 h                   | 91-92      |
| <b>SIGMAFAST 278</b>   | Imprimación epoxi con fosfato de zinc, alto en sólidos, curado rápido y repintable a bajas temperaturas |  | 75 - 250     | 10,7 - 3,2         | 2 h                   | 91-92      |
| <b>SIGMACOVER 280</b>  | Imprimación epoxi puro universal multifuncional para metales no ferrosos                                |  | 50 - 100     | 11,4 - 5,7         | 2 h                   | 91-92      |
| <b>IMPRIMACIÓN / INTERMEDIA / TOLERANTE CON BAJA PREPARACIÓN SUPERFICIAL; METALES FÉRRICOS / NO FÉRRICOS</b> |   |   |              |                    |                       |            |
| <b>SIGMARINE 28</b>  | Imprimación multi usos de un componente, de alto espesor, secado rápido, con fosfato de zinc            |  | 75           | 7,3                | 30 min.               | 21-06      |
| <b>SIGMAPRIME 200</b>  | Imprimación epoxi puro universal tolerante a la baja preparación superficial                            |  | 75 - 200     | 7,6 - 2,9          | 1,5 h                 | 91-92      |
| <b>SIGMACOVER 350</b>  | Imprimación y capa intermedia epoxi poliamida de alto espesor (Disponble en color Aluminio)             |  | 100 - 150    | 7,2 - 4,8          | 2 h                   | 91-92      |
| <b>AMERLOCK 400 / SIGMACOVER 400</b>   | Imprimación y capa intermedia epoxi universal de altas prestaciones y alta en sólidos y espesor         |  | 100 - 200    | 8,5 - 4,25         | 6 h                   | 91-92      |

# METALES

| Producto   | Descripción   | Acabado   | Espesor (µm) | Rendimiento (m²/L) | Seco al tacto (20°C*) | Disolvente     |
|--|---|---|--------------|--------------------|-----------------------|----------------|
| <b>IMPRIMACIÓN / INTERMEDIA / ÓXIDO HIERRO MICÁCEO (&lt; 200°C) - METALES FÉRRICOS / NO FÉRRICOS</b> |   |   |              |                    |                       |                |
| <b>SIGMACOVER 435</b>  | Imprimación y capa intermedia epoxi poliamida con óxido de hierro micáceo (MIO) para férricos   |    | 75 - 150     | 8,4 - 4,2          | 2 h                   | 91-92          |
| <b>SIGMASHIELD 880</b>   | Imprimación y revestimiento epoxi dos componentes, de alto espesor, curado con aductos de poliamina   |    | 150 - 1000   | 5,67 - 0,85        | 3 h                   | 91-92          |
| <b>REVESTIMIENTOS DE ACABADO</b>   |   |   |              |                    |                       |                |
| <b>REVESTIMIENTO DE ACABADO / INTERMEDIA</b>   |   |   |              |                    |                       |                |
| <b>SIGMACOVER 456</b>  | Revestimiento repintable de alto espesor epoxi poliamida de dos componentes   |    | 75 - 150     | 8,7 - 4,3          | 2 h                   | 91-92          |
| <b>AMERLOCK 400 / SIGMACOVER 400</b>   | Revestimiento epoxi universal de altas prestaciones y alto en sólidos y espesor (< 120°C)   |    | 100 - 200    | 8,5 - 4,25         | 6 h                   | 91-92          |
| <b>REVESTIMIENTOS DE ACABADO</b>   |   |   |              |                    |                       |                |
| <b>PPG VIKOTE 56</b>   | Acabado monocomponente acrílico modificado de secado rápido   |  | 35           | 10,0               | 30 min.               | 21-06          |
| <b>SIGMARINE 48</b>  | Acabado brillante monocomponente a base de resinas alquídicas modificadas   |  | 35           | 12,6               | 3 h                   | 20-05          |
| <b>SIGMADUR ONE</b>  | Acabado monocomponente poliuretano poliéster de óptima nivelación   |  | 35 - 70      | 15,1 - 7,6         | 1 h                   | -              |
| <b>SIGMADUR 520</b>  | Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico, aplicable a alto espesor  |  | 50 - 75      | 11,6 - 7,7         | 1 h                   | 21-06          |
| <b>SIGMADUR 550</b>  | Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico  |  | 50 - 60      | 11,0 - 9,2         | 1 h                   | 21-06          |
| <b>SIGMADUR 550H</b>   | Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico alto en sólidos y alto espesor   |  | 50 - 150     | 14,0 - 4,7         | 3 h                   | 21-06          |
| <b>PPG 866M ACCELERATOR</b>  | Uretano monocomponente acelerador del curado de los poliuretanos manteniendo tiempo de mezcla   | N/A   | N/A          | N/A                | N/A                   | -              |
| <b>PSX 700</b>   | Revestimiento de polisiloxano de dos componentes de muy alto brillo, excelente resistencia a la intemperie y a ambientes salinos, óptimas prestaciones para sistemas anticorrosivos |  | 75 - 175     | 7,2 - 5,14         | 2 h                   | 21-06 ou 60-12 |
| <b>IMPRIMACIÓN / REVESTIMIENTO DE ACABADO POLIURETANO DIRECTO AL METAL</b>                           |   |   |              |                    |                       |                |
| <b>SIGMAFAST 210HS</b>   | Imprimación y Acabado de poliuretano alto en sólidos con fosfato de zinc de alto espesor. Certificados como sistema mono-producto para ambientes de corrosividad hasta C4           |  | 50 - 150     | 8,9 - 4,47         | 1,5 h                 | 21-06          |

# PAVIMENTOS

| Producto                             | Descripción  | Acabado   | Espesor (µm) | Rendimiento (m²/L) | Seco al tacto (20°C*) | Disolvente |
|--------------------------------------|--|-----------|--------------|--------------------|-----------------------|------------|
| <b>IMPRIMACIONES</b>                 |  |           |              |                    |                       |            |
| <b>SIGMACOVER 280</b>                | Imprimación epoxi puro universal multifuncional para hormigón                                    | <b>S</b>  | 50 - 100     | 11,4 - 5,7         | 2,5 h / 7 días        | 91-92      |
| <b>SIGMACOVER 256</b>                | Imprimación epoxi poliamida para pavimentos porosos  | <b>S</b>  | 75 - 150     | 8,4 - 4,2          | 2 h / 4 días          | 91-92      |
| <b>NU-KLAD IMP</b>                   | Imprimación y capa de regularización epoxi sin disolventes, 100% sólidos, excelente impregnación | <b>SB</b> | 250          | 4,0                | 16 h / 7 días         | -          |
| <b>ACABADOS</b>                      |  |           |              |                    |                       |            |
| <b>PPG VIKOTE 56</b>                 | Acabado acrílico modificado monocomponente para tráfico peatonal                                 | <b>B</b>  | 35           | 10,0               | 2 h / 7 días          | 21-06      |
| <b>SIGMACOVER 350</b>                | Capa intermedia y Revestimiento epoxi poliamida alto espesor para tráfico ligero                 | <b>SB</b> | 100 - 150    | 7,2 - 4,8          | 2 h / 7 días          | 91-92      |
| <b>SIGMACOVER 456</b>                | Acabado epoxi de dos componentes de alto espesor para tráfico ligero-medio                       | <b>SB</b> | 75 - 150     | 8,7 - 4,3          | 6 h / 4 días          | 91-92      |
| <b>AMERLOCK 400 / SIGMACOVER 400</b> | Acabado epoxi de dos componentes alto en sólidos para tráfico medio-alto                         | <b>SB</b> | 100 - 150    | 8,5 - 5,7          | 6 h / 7 días          | 91-92      |
| <b>NU-KLAD SL</b>                    | Autonivelante epoxi sin disolvente de tres componentes para tráfico intenso                      | <b>B</b>  | 2000         | 0,5                | 24h / 7 días          | -          |
| <b>NU-KLAD HD</b>                    | Revestimiento epoxi antideslizante sin disolventes, autonivelable de cuatro componentes          | <b>M</b>  | 2000 - 4000  | Consultar          | 16 h / 7 días         | -          |
| <b>SIGMADUR 520</b>                  | Acabado de poliuretano alifático acrílico de dos componentes para tráfico ligero                 | <b>SB</b> | 50 - 75      | 11,6 - 7,7         | 6 h / 4 días          | 21-06      |
| <b>SIGMADUR 550</b>                  | Acabado de poliuretano alifático acrílico de dos componentes para tráfico ligero-medio           | <b>B</b>  | 50 - 60      | 11,0 - 9,2         | 6 h / 4 días          | 21-06      |
| <b>PSX 700 A CLEARCOAT</b>           | Revestimiento de polisiloxano de dos componentes, incoloro, adecuada como capa de protección     | <b>B</b>  | 20 - 25      | 39,0 - 31,2        | 5 h / 7 días          | 21-06      |





# SEÑALIZACIÓN HORIZONTAL DE PAVIMENTOS

| Producto       | Descripción   | Acabado   | Espesor (µm) | Rendimiento (m²/L) | Seco al tacto (20°C*) | Disolvente |
|----------------|---|-----------|--------------|--------------------|-----------------------|------------|
| ACABADOS       |   |           |              |                    |                       |            |
| PPG VIKOTE 56  | Acabado acrílico modificado monocomponente para tráfico peatonal              | <b>B</b>  | 35           | 10,0               | 30 min.               | 21-06      |
| SIGMADUR 520   | Acabado poliuretano alifático acrílico de dos componentes para tráfico ligero | <b>SB</b> | 50 - 75      | 11,6 - 7,7         | 1 h                   | 21-06      |
| SIGMADUR 550   | Acabado poliuretano alifático acrílico de dos componentes para tráfico ligero | <b>B</b>  | 50 - 60      | 11 - 9,2           | 1 h                   | 21-06      |
| SIGMACOVER 456 | Acabado epoxi de dos componentes de alto espesor para tráfico ligero-medio    | <b>SB</b> | 75 - 150     | 8,7 - 4,3          | 2 h                   | 91-92      |
| FREITAMARQUAGE | Acabado acrílico monocomponente de secado ultra-rápido para marcación vial    | <b>M</b>  | 150          | 3,7                | 5 min.                | 21-06      |



# PROTECCIÓN PASIVA CONTRA EL FUEGO

| Producto                                | Descripción  | Acabado   | Espesor (µm)   | Rendimiento (m²/L) | Seco al tacto (20°C*) | Disolvente |
|---|--|-----------|----------------|--------------------|-----------------------|------------|
| <b>IMPRIMACIONES</b>                    |  |           |                |                    |                       |            |
| <b>SIGMAFAST 20</b>                     | Imprimación monocomponente alquídica mate de alto espesor con fosfato de zinc y secado rápido  | <b>M</b>  | 50             | 11,0               | 15 min.               | 21-06      |
| <b>SIGMACOVER 280</b>                   | Imprimación de dos componentes epoxi puro universal multifuncional   | <b>S</b>  | 50             | 11,4               | 1,5 h                 | 91-92      |
| <b>SIGMACOVER 256</b>                   | Imprimación de dos componentes epoxi poliamida con fosfato de zinc   | <b>S</b>  | 100            | 6,3                | 2 h                   | 91-92      |
| <b>SIGMAFAST 205</b>                    | Imprimación de dos componentes epoxi poliamida con fosfato de zinc   | <b>SB</b> | 100            | 7,0                | 3 h                   | 91-92      |
| <b>INTUMESCENTES</b>                    |  |           |                |                    |                       |            |
| <b>STEELGUARD 801</b>                   | Revestimiento monocomponentes intumescente al disolvente para protección hasta 120 minutos   | <b>M</b>  | Según perfiles | Según perfiles     | 20 min.<br>(1000 µm)  | 21-06      |
| <b>STEELGUARD 851</b>                   | Revestimiento monocomponente intumescente al disolvente para protección hasta 120 minutos, espesor seco por capa hasta 1000 µm secas                                 | <b>M</b>  | Según perfiles | Según perfiles     | 20 min.<br>(1000 µm)  | 21-06      |
| <b>STEELGUARD 651</b>                   | Revestimiento monocomponente intumescente al agua para protección hasta 120 minutos, espesor seco por capa hasta 700 µm secas  | <b>M</b>  | Según perfiles | Según perfiles     | 2 h<br>(700 µm)       | Agua       |
| <b>STEELGUARD 951</b>                   | Revestimiento epoxi de dos componentes y 100% sólidos intumescente al disolvente para fuegos celulósicos hasta 180 minutos y espesor de hasta 3500 µm secas por capa | <b>M</b>  | Según perfiles | Según perfiles     | 2 h<br>(3500 µm)      | 91-92      |
| <b>ACABADOS DE SELLADO Y PROTECCIÓN</b> |  |           |                |                    |                       |            |
| <b>PPG VIKOTE 56</b>                    | Acabado monocomponente acrílico modificado de secado rápido  | <b>B</b>  | 35             | 10,0               | 30 min.               | 21-06      |
| <b>SIGMADUR 520</b>                     | Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico, aplicable a alto espesor   | <b>SB</b> | 50 - 75        | 11,6 - 7,7         | 1 h                   | 21-06      |
| <b>SIGMADUR 550</b>                     | Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico   | <b>B</b>  | 50 - 60        | 11,0 - 9,2         | 1 h                   | 21-06      |
| <b>STEELGUARD 2458</b>                  | Acabado acrílico monocomponente base disolvente  | <b>S</b>  | 50 - 125       | 9,0 - 3,6          | 1 h                   | 21-06      |

# TANQUES, DEPÓSITOS Y CUBETOS DE ALMACENAMIENTO

## ACERO Y HORMIGÓN

| Producto                         | Descripción   | Acabado   | Espesor (µm) | Rendimiento (m²/L) | Seco al tacto (20°C*) | Disolvente    |
|----------------------------------|---|-----------|--------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| <b>IMPRIMACIONES</b>             |   |           |              |                    |                       |               |
| <b>SIGMACOVER 280</b>            | Imprimación epoxi puro universal multifuncional para hormigón y acero   | <b>S</b>  | 50 - 100     | 11,4 - 5,7         | 2 h                   | 91-92         |
| <b>NOVAGUARD 260</b>             | Epoxi fenólico novolaca de dos componentes y alto espesor para imprimación y acabado curado con aducto de amina, válido para agua y aceite caliente hasta 90°C                      | <b>S</b>  | 50 - 150     | 13,7 - 4,5         | 3 h                   | 91-92         |
| <b>NOVAGUARD 890</b>             | Imprimación y acabado epoxi fenólico novolaca, sin disolventes, de dos componentes curado con aminas, para depósitos  | <b>B</b>  | 300 - 600    | 3,3 - 1,7          | 8 h                   | -             |
| <b>REVESTIMIENTOS DE ACABADO</b> |   |           |              |                    |                       |               |
| <b>SIGMAGUARD CSF 585</b>        | Revestimiento epoxi amina alimentario con certificado para agua potable sin disolventes, 100% sólidos   | <b>B</b>  | 250 - 400    | 4,0 - 2,5          | 5 h                   | -             |
| <b>SIGMASHIELD 880</b>           | Revestimiento epoxi poliamina para estanqueidad de agua dulce y salada, alta resistencia al impacto del agua del mar, válido para tuberías enterradas                               | <b>B</b>  | 150 - 1000   | 5,67 - 0,85        | 3 h                   | 91-92         |
| <b>SIGMAGUARD 720</b>            | Revestimiento reforzado alto en sólidos epoxi puro con poliamina para tanques y buena resistencia química (consultar)   | <b>B</b>  | 125 - 160    | 6,24 - 4,9         | 3 h                   | 91-92         |
| <b>NOVAGUARD 650</b>             | Revestimiento epoxi amina sin disolvente de dos componentes de rápido curado y puesta en servicio   | <b>B</b>  | 300 - 600    | 3,3 - 1,7          | 8 h                   | -             |
| <b>PHENGUARD 985</b>             | Revestimiento epoxi fenólico novolaca de alto espesor y dos componentes para depósitos y tuberías con alta resistencia a ácidos orgánicos   | <b>S</b>  | 100 - 160    | 6,6 - 4,1          | 2 h                   | 91-92         |
| <b>PSX 700</b>                   | Revestimiento de polisiloxano de dos componentes de muy alto brillo, excelente resistencia a la intemperie y a ambientes salinos, óptimas prestaciones para sistemas anticorrosivos | <b>AB</b> | 75 - 175     | 7,2 - 5,14         | 2 h                   | 21-06 o 60-12 |
| <b>PSX 700 A CLEARCOAT</b>       | Revestimiento de polisiloxano de dos componentes, incoloro, adecuada como capa de protección  | <b>B</b>  | 20 - 25      | 39,0 - 31,2        | 5 h                   | 21-06         |

# RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS (ANTICALÓRICOS)

| Producto                             | Descripción  | Acabado   | Espesor (μm) | Rendimiento (m <sup>2</sup> /L) | Seco al tacto (20°C*) | Disolvente |
|--------------------------------------|--|-----------|--------------|---------------------------------|-----------------------|------------|
| <b>REVESTIMIENTOS ANTICALÓRICOS</b>  |  |           |              |                                 |                       |            |
| <b>SIGMAFAST 20</b>                  | Imprimación y acabado alquídico monocomponente de alto espesor resistente hasta 80°C                 | <b>M</b>  | 50 - 75      | 11 - 7,3                        | 15 min.               | 21-06      |
| <b>AMERLOCK 400 / SIGMACOVER 400</b> | Imprimación y acabado epoxi de dos componentes universal, altas prestaciones, resistente hasta 120°C | <b>SB</b> | 100 - 200    | 8,5 - 4,25                      | 6 h                   | 91-92      |
| <b>SIGMADUR 520</b>                  | Acabado de poliuretano alifático acrílico de dos componentes resistente hasta 120°C                  | <b>SB</b> | 50 - 75      | 11,6 - 7,7                      | 1 h                   | 21-06      |
| <b>SIGMADUR 550</b>                  | Acabado de poliuretano alifático acrílico de dos componentes resistente hasta 120°C                  | <b>B</b>  | 50 - 60      | 11 - 9,2                        | 1 h                   | 21-06      |
| <b>SIGMATHERM 175</b>                | Acabado de aluminio alquídico modificado resistente hasta 175°C                                      | <b>B</b>  | 25           | 18,8                            | 1 h                   | 20-05      |
| <b>SIGMATHERM 230</b>                | Revestimiento epoxy fenólico novolaca de dos componentes y para alto espesor resistente al calor     | <b>S</b>  | 100 - 150    | 6,8 - 4,5                       | 3 h                   | 91-92      |
| <b>SIGMATHERM 350</b>                | Acabado acrílico siliconado resistente al calor hasta 350°C  | <b>SB</b> | 25 - 30      | 16,8 - 14                       | 1 h                   | -          |
| <b>SIGMATHERM 500</b>                | Acabado alquídico modificado con aluminio resistente al calor hasta 500°C                            | <b>S</b>  | 25           | 12,8                            | 1 h                   | -          |
| <b>SIGMATHERM 540</b>                | Acabado de silicona aluminio resistente hasta 600°C  | <b>S</b>  | 25           | 18,0                            | 45 min.               | -          |
| <b>HI-TEMP 1027</b>                  | Revestimiento monocomponente de alto espesor, inorgánico-cerámico, resistente a 650-760°C            | <b>M</b>  | 125 - 250    | 5,8 - 2,9                       | 6 h                   | 21-06      |





# PISCINAS FIBRA Y HORMIGÓN

| Producto  | Descripción   | Acabado  | Espesor (µm) | Rendimiento (m²/L) | Seco al tacto (20°C*) | Disolvente |
|---|---|----------|--------------|--------------------|-----------------------|------------|
| <b>SISTEMAS PARA EL TRATAMIENTO DE PISCINAS</b> |   |          |              |                    |                       |            |
| <b>IMPRIMACIONES</b>                            |   |          |              |                    |                       |            |
| <b>SIGMACOVER 280</b>                           | Imprimación epoxi universal multifuncional destinada a soportes de hormigón                             | <b>S</b> | 50 - 100     | 11,4 - 5,7         | 2 h                   | 91-92      |
| <b>SIGMAPRIME 200</b>                           | Imprimación epoxi puro universal tolerante a baja preparación superficial destinada a soportes de fibra | <b>S</b> | 75 - 200     | 7,6 - 2,9          | 1,5 h                 | 91-92      |
| <b>INTERMEDIA</b>                               |   |          |              |                    |                       |            |
| <b>SIGMASHIELD 880</b>                          | Revestimiento epoxi poliamina para estanqueidad e impermeabilidad de agua dulce y salada                | <b>B</b> | 150 - 1000   | 6,0 - 1,0          | 3 h                   | 91-92      |
| <b>ACABADO</b>                                  |   |          |              |                    |                       |            |
| <b>SIGMADUR 550</b>                             | Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico  | <b>B</b> | 50 - 60      | 11 - 9,2           | 1 h                   | 21-06      |
| <b>SIGMADUR 1800</b>                            | Acabado de dos componentes de uretano polimérico, alto en sólidos y de máxima resistencia               | <b>B</b> | 75           | 9,1                | 2 h                   | 21-06      |
| <b>SELLADO</b>                                  |   |          |              |                    |                       |            |
| <b>PSX 700 A CLEARCOAT</b>                      | Revestimiento de polisiloxano de dos componentes, incoloro, adecuada como capa de protección            | <b>B</b> | 20 - 25      | 39,0 - 31,2        | 5 h                   | 21-06      |



# PROTECCIÓN NÁUTICA

| Producto   | Descripción   | Acabado   | Espesor (μm) | Rendimiento (m²/L) | Seco al tacto (20°C*) | Disolvente          |
|--|---|-----------|--------------|--------------------|-----------------------|---------------------|
| REVESTIMIENTOS PARA TRATAMIENTO DE EMBARCACIONES |   |           |              |                    |                       |                     |
| <b>SIGMAPRIME 200</b>                            | Imprimación epoxi puro universal tolerante a baja preparación superficial destinada a soportes de fibra   | <b>S</b>  | 75 - 200     | 7,6 - 2,9          | 1,5 h                 | 91-92               |
| <b>ECOFLEET 290</b>                              | Antifouling de pulimentación lineal, especial para aguas profundas (sin estaño - <i>TBT free</i> ). Cumple IMO  | <b>M</b>  | 75 - 160     | 7,3 - 3,4          | 1 h                   | 21-06               |
| <b>ECOFLEET 530</b>                              | Antifouling autopulimentable, sin estaño - <i>TBT free</i> , con óxido cuproso y biocidas orgánicos, para condiciones agresivas de incrustación. Cumple IMO | <b>M</b>  | 75 - 150     | 8,0 - 4,0          | 1 h                   | 21-06               |
| <b>SIGMACOVER 555</b>                            | Capa de unión Tiecoat anticorrosiva epoxi de 2 componentes  | <b>S</b>  | 75 - 150     | 7,5 - 3,7          | 6 h                   | 91-92               |
| <b>SIGMARINE 48</b>                              | Acabado brillante monocomponente a base de resinas alquídicas modificadas, para obra muerta   | <b>B</b>  | 35           | 12,6               | 3 h                   | 20-05               |
| <b>SIGMADUR 550</b>                              | Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico  | <b>B</b>  | 50 - 60      | 11 - 9,2           | 1 h                   | 21-06               |
| <b>SIGMADUR 1800</b>                             | Acabado de dos componentes de uretano polimérico, alto en sólidos   | <b>B</b>  | 75           | 9,1                | 2 h                   | 21-06               |
| <b>PSX 700</b>                                   | Revestimiento de polisiloxano de dos componentes, alto en sólidos y libre de isocianatos  | <b>AB</b> | 75 - 175     | 12,0 - 5,1         | 2 h                   | 21-06<br>o<br>60-12 |



# CERTIFICADOS

Los productos de la gama PPG han obtenido las siguientes certificaciones y tecnologías que los hacen únicos y permiten una prescripción óptima en todo tipo de trabajos, siguiendo las normativas y exigencias que nos solicitan nuestros clientes día a día.

## CALIDAD DE AIRE INTERIOR A+



STEELGUARD 651  
SIGMAFAST 278  
STEELGUARD 801  
STEELGUARD 951  
SIGMAFAST 210HS  
SIGMADUR 550  
STEELGUARD 2458

## ANTICORROSIÓN SEGÚN ACQPA



SIGMAFAST 278  
SIGMADUR 550  
SIGMACOVER 350  
SIGMADUR 520  
SIGMACOVER 456  
SIGMAZINC 158  
SIGMACOVER 522  
SIGMACOVER 280

## ÁGUA POTABLE

SIGMAGUARD CSF 585  
NOVAGUARD 890

## NORSOK M-501

SIGMADUR 550  
SIGMAFAST 278  
SIGMADUR 550H  
DIMETCOTE 9  
AMERLOCK 880 / SIGMASHIELD 880  
SIGMAPRIME 200

## CERTIFICADO INTUMESCENTE

STEELGUARD 801  
STEELGUARD 851  
STEELGUARD 651  
STEELGUARD 951

## PINTURA ANTIFOULING

ECOFLEET 290  
ECOFLEET 530

## ISO 12944-6 PROTECCIÓN ANTICORROSIVA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS

SIGMAFAST 210HS  
SIGMAFAST 278  
PSX 700  
SIGMADUR 520  
SIGMAZINC 105  
SIGMADUR 550H  
SIGMACOVER 280  
SIGMACOVER 350  
SIGMAZINC 68 GP  
SIGMADUR 550  
SIGMAPRIME 200  
AMERLOCK 880 / SIGMASHIELD 880  
HI-TEMP 1027  
DIMETCOTE 9  
SIGMAZINC 158  
SIGMACOVER 256  
SIGMADUR 1800

## CERTIFICADOS PARA ALIMENTOS

PHENGUARD 985  
SIGMACOVER 350  
SIGMACOVER 256  
SIGMADUR 550  
SIGMAPRIME 200  
SIGMACOVER 435  
SIGMARINE 28  
SIGMACOVER 456  
SIGMACOVER 280

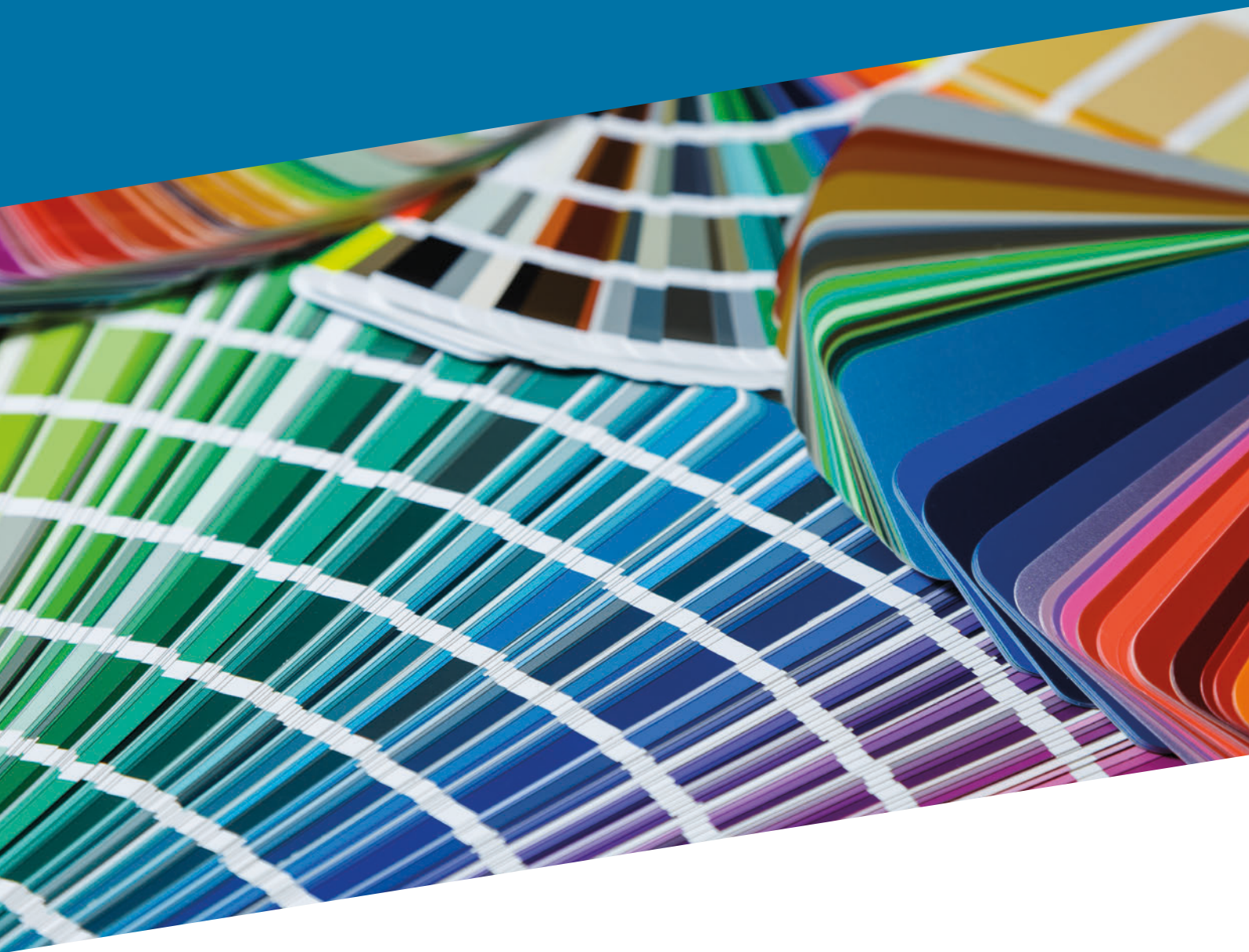
## REACCIÓN AL FUEGO



STEELGUARD 801  
STEELGUARD 651  
STEELGUARD 851  
SIGMACOVER 280  
SIGMACOVER 350  
SIGMADUR 520  
SIGMADUR 550  
SIGMAFAST 205  
SIGMAFAST 210HS  
SIGMAFAST 278  
SIGMAPRIME 200  
STEELGUARD 2458  
PPG VIKOTE 56  
PSX 700  
SIGMADUR 1800



# COLORES



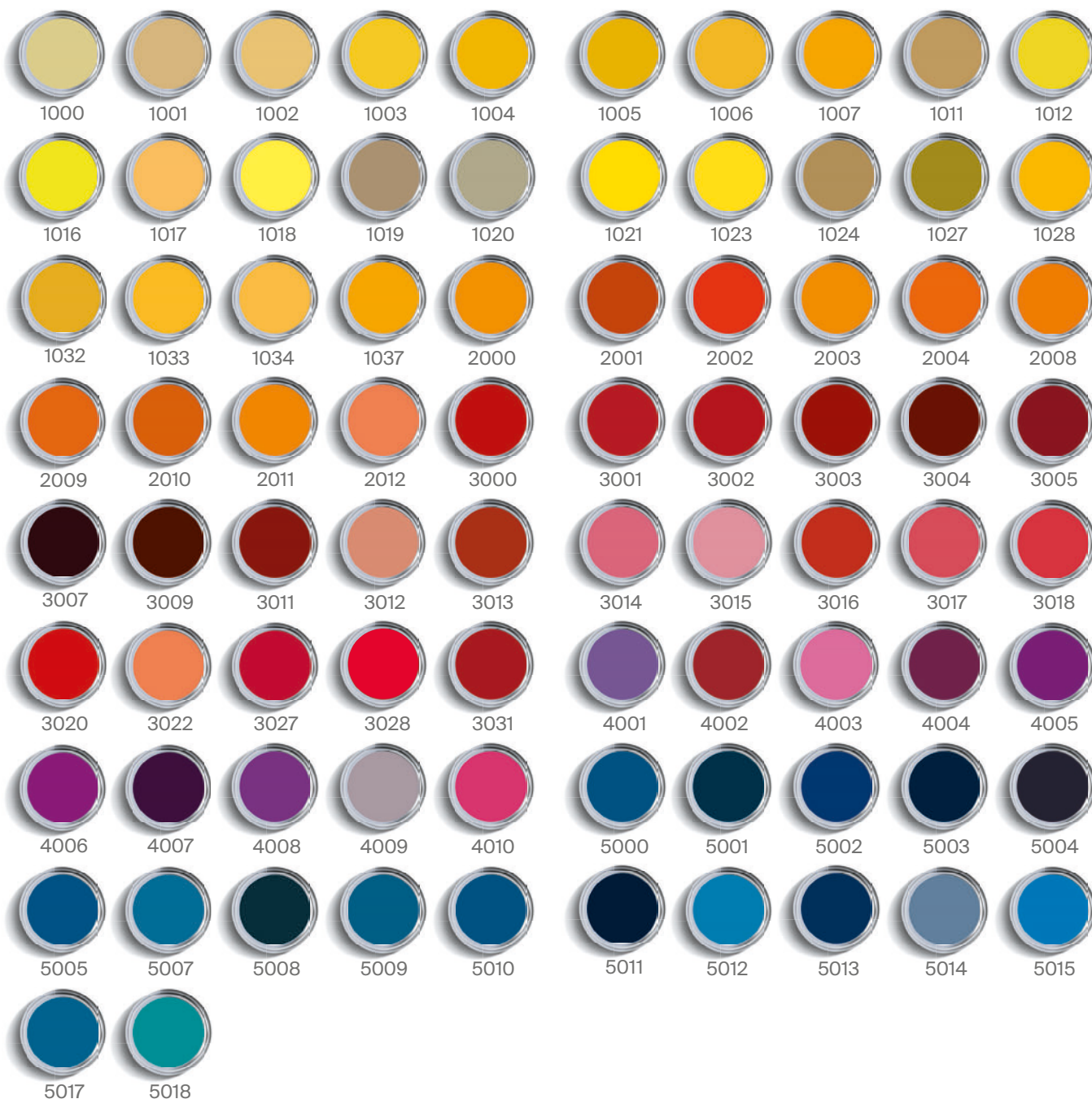


# CLASE A



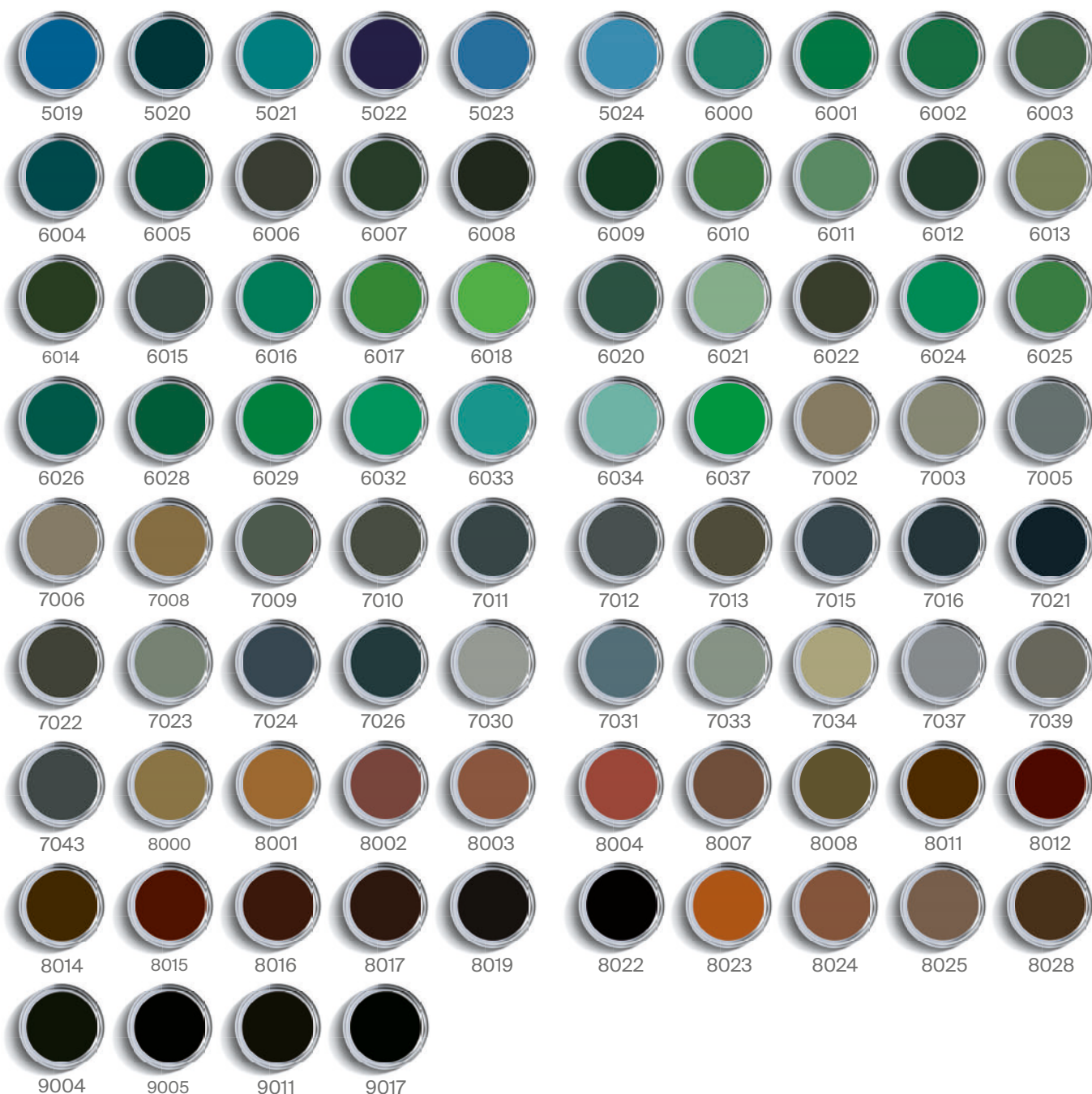
Las tonalidades de estos colores son orientativas. Los niveles de brillo de los productos, así como los distintos tipos de luz, pueden dar a lugar a pequeñas diferencias de percepción. Recomendamos verificar los colores con nuestra carta RAL.

# CLASE C



Las tonalidades de estos colores son orientativas. Los niveles de brillo de los productos, así como los distintos tipos de luz, pueden dar a lugar a pequeñas diferencias de percepción. Recomendamos verificar los colores con nuestra carta RAL.

# CLASE C



Las tonalidades de estos colores son orientativas. Los niveles de brillo de los productos, así como los distintos tipos de luz, pueden dar a lugar a pequeñas diferencias de percepción. Recomendamos verificar los colores con nuestra carta RAL.

# NOTAS

[illegible]





5 601106 239797

MK485 / Abril-24 (1962)

**PPG Dyrup, S.A.**  
Rua Cidade de Goa, 26 - 2685-038 Sacavém - Portugal  
seigneurie.es - Tel.: 902 113 709



We protect and  
beautify the world™