



SIGMA
COATINGS



SIGMA
COATINGS



PINTURAS LAGUN



C/Jose Maria de Pereda, 26 (Madrid)



913672516



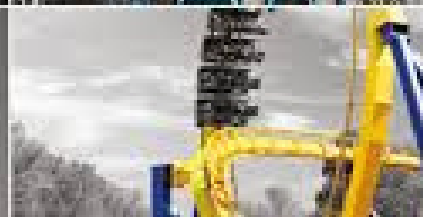
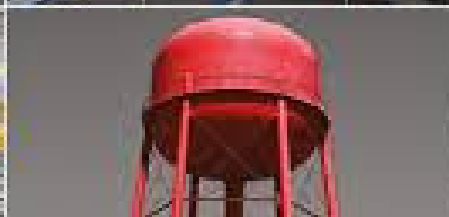
648270241



comercial@pinturaslagun.es

ENLACE A FICHA DE PRODUCTO

www.pinturaslagun.es



PPG PMC Protective and Marine Coatings

Catálogo 2026



PPG: Protective and marine coatings business	3
Metales	
Imprimaciones metales férricos	5
Monocomponente	
Bicomponentes	
Bicomponentes Ricas en Zinc	
Silicato de Etilo de Zinc	
Imprimaciones metales férricos / no férricos	5
Imprimación/intermedia/revestimiento tolerante con la baja preparación superficial metales férricos y no férricos	5
Imprimación con hierro micáceo resistente a temperatura de 200°C metales férricos	6
Revestimiento de acabado	6
Revestimiento de acabado/intermedia	
Revestimiento de acabado	
Imprimación/revestimiento de acabado poliuretano directo al metal	
Pavimentos	
Imprimaciones	7
Acabados	7
Señalización horizontal de pavimentos	8
Protección pasiva contra el fuego	
Imprimaciones	9
Intumescentes	9
Acabados de sellado y protección	9
Tanques, depósitos y cubetos de almacenamiento - Acero y Hormigon	
Imprimaciones	10
Acabados	10
Resistencia a altas temperaturas - Anticalóricos	
Revestimientos anticalóricos	11
Protección náutica	
Revestimientos para tratamiento de embarcaciones	12
Certificados	13
Colores	15

PPG: Protective and marine coatings business

Rendimiento y protección incomparables



Desarrollamos revestimientos que realzan y protegen una amplia gama de activos en algunas de las industrias más exigentes y entornos en todo el mundo.

Nuestra visión es ser el líder mundial y empresa preferida de clientes de Protective and Marine Coatings entregando constantemente alta calidad, innovadora y soluciones sostenibles en las que confían nuestros clientes proteger y embellecer sus bienes y alrededores.

Anticipamos a las necesidades de nuestros clientes. Saber lo que necesitan a continuación y tener la capacidad y pasión para invertir la energía, el tiempo y los recursos para hacer que suceda es el sello distintivo de un proveedor de clase mundial.

Nuestros clientes dependen de nuestros productos y servicios para resistir la prueba del tiempo y contribuir a su éxito.

Nuestros mercados:



Marina



Petroquímica
& Química



Infraestructuras
civiles



Plantas
energéticas



Minería



Transportes



Plantas y
Fábricas

La estructura y el legado global de PPG

Trabajamos todos los días para desarrollar y entregar las pinturas, revestimientos y materiales en los que nuestros clientes han confiado durante más de 130 años. A través de la dedicación y la creatividad, resolvemos los mayores desafíos de nuestros clientes, colaborando de cerca para encontrar el camino correcto a seguir. Con sede en Pittsburgh, Pensilvania, operamos e innovamos en más de 75 países.







Producto	Descripción	Acabado	Espesor (µm)	Rendimiento (m²/L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
IMPRIMACIONES METALES FÉRRICOS						
Imprimaciones monocomponente						
SIGMAFAST 20	Imprimación y acabado alquídica modificada de alto espesor con fosfato de zinc y secado rápido	M	50 - 75	11,0 - 7,3	15 min.	21-06
Imprimaciones bicomponentes						
SIGMAFAST 205	Imprimación de alto espesor epoxi curada con poliamida, con fosfato de zinc	SB	75 - 150	9,3 - 4,7	3 h	91-92
Imprimaciones bicomponentes ricas en zinc						
SIGMAZINC 68 GP	Imprimación de dos componentes epoxi aducto de poliamina rica en zinc de secado rápido	M	50 - 150	13,6 - 4,53	20 min.	91-92
Imprimaciones de silicato de etilo de zinc						
SIGMAZINC 158	Imprimación anticorrosiva silicato de etilo de zinc (SSPC Paint 20, Level 2)	M	75 -100	8,7 - 6,5	30 min.	90-53
DIMETCOTE 9	Imprimación anticorrosiva silicato de etilo de zinc (SSPC Paint 20, Level 1), curada por humedad	M	50 - 100	12,6 - 6,3	15 min.	90-53
IMPRIMACIONES METALES FÉRRICOS / NO FÉRRICOS						
SIGMACOVER 256	Imprimación repintable de alto espesor de dos componentes epoxi poliamida con fosfato de zinc	S	75 - 150	8,4 - 4,2	2 h	91-92
SIGMAFAST 278	Imprimación epoxi con fosfato de zinc, alto en sólidos, curado rápido y repintable a bajas temperaturas	SB	75 - 250	10,7 - 3,2	2 h	91-92
SIGMACOVER 280	Imprimación epoxi puro universal multifuncional para metales no ferrosos	S	50 - 100	11,4 - 5,7	2 h	91-92
IMPRIMACIÓN / INTERMEDIA / TOLERANTE CON BAJA PREPARACIÓN SUPERFICIAL; METALES FÉRRICOS / NO FÉRRICOS						
SIGMARINE 28	Imprimación multi usos de un componente, de alto espesor, secado rápido, con fosfato de zinc	M	75	7,3	30 min.	21-06
SIGMAPRIME 200	Imprimación epoxi puro universal tolerante a la baja preparación superficial	S	75 - 200	7,6 - 2,9	1,5 h	91-92
SIGMACOVER 350	Imprimación y capa intermedia epoxi poliamida de alto espesor (Disponible en color Aluminio)	SB	100 - 150	7,2 - 4,8	2 h	91-92
AMERLOCK 400 / SIGMACOVER 400	Imprimación y capa intermedia epoxi universal de altas prestaciones y alta en sólidos y espesor	SB	100 - 200	8,5 - 4,25	6 h	91-92



Producto	Descripción	Acabado	Espesor (µm)	Rendimiento (m²/L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
IMPRIMACIÓN / INTERMEDIA / ÓXIDO HIERRO MICÁCEO (< 200°C) - METALES FÉRRICOS / NO FÉRRICOS						
SIGMACOVER 435	Imprimación y capa intermedia epoxi poliamida con óxido de hierro micáceo (MIO) para férricos	S	75 - 150	8,4 - 4,2	2 h	91-92
SIGMASHIELD 880	Imprimación y revestimiento epoxi dos componentes, de alto espesor, curado con aductos de poliamina	B	150 - 1000	5,67 - 0,85	3 h	91-92
REVESTIMIENTOS DE ACABADO						
Revestimiento de acabado / intermedia						
SIGMACOVER 456	Revestimiento repintable de alto espesor epoxi poliamida de dos componentes	SB	75 - 150	8,7 - 4,3	2 h	91-92
AMERLOCK 400 / SIGMACOVER 400	Revestimiento epoxi universal de altas prestaciones y alto en sólidos y espesor (< 120°C)	SB	100 - 200	8,5 - 4,25	6 h	91-92
Revestimientos de acabado						
PPG VIKOTE 56	Acabado monocomponente acrílico modificado de secado rápido	B	35	10,0	30 min.	21-06
SIGMADUR ONE	Acabado monocomponente poliuretano poliéster de óptima nivelación	B	35 - 70	15,1 - 7,6	1 h	-
SIGMADUR 520	Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico, aplicable a alto espesor	SB	50 - 75	11,6 - 7,7	1 h	21-06
SIGMADUR 550	Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico	B	50 - 60	11,0 - 9,2	1 h	21-06
SIGMADUR 550H	Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico alto en sólidos y alto espesor	B	50 - 150	14,0 - 4,7	3 h	21-06
PPG 866M ACCELERATOR	Uretano monocomponente acelerador del curado de los poliuretanos manteniendo tiempo de mezcla	N/A	N/A	N/A	N/A	-
PSX 700	Revestimiento de polisiloxano de dos componentes de muy alto brillo, excelente resistencia a la intemperie y a ambientes salinos, óptimas prestaciones para sistemas anticorrosivos	AB	75 - 175	7,2 - 5,14	2 h	21-06 ou 60-12
Imprimación / revestimiento de acabado poliuretano directo al metal						
SIGMAFAST 210HS	Imprimación y Acabado de poliuretano alto en sólidos con fosfato de zinc de alto espesor. Certificados como sistema mono-producto para ambientes de corrosividad hasta C4	SB	50 - 150	8,9 - 4,47	1,5 h	21-06



Producto	Descripción	Acabado	Espesor (µm)	Rendimiento (m ² /L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
IMPRIMACIONES						
SIGMACOVER 280	Imprimación epoxi puro universal multifuncional para hormigón	S	50 - 100	11,4 - 5,7	2,5 h / 7 días	91-92
SIGMACOVER 256	Imprimación epoxi poliamida para pavimentos porosos	S	75 - 150	8,4 - 4,2	2 h / 4 días	91-92
NU-KLAD IMP	Imprimación y capa de regularización epoxi sin disolventes, 100% sólidos, excelente impregnación	SB	250	4,0	16 h / 7 días	-
ACABADOS						
PPG VIKOTE 56	Acabado acrílico modificado monocomponente para tráfico peatonal	B	35	10,0	2 h / 7 días	21-06
SIGMACOVER 350	Capa intermedia y Revestimiento epoxi poliamida alto espesor para tráfico ligero	SB	100 - 150	7,2 - 4,8	2 h / 7 días	91-92
SIGMACOVER 456	Acabado epoxi de dos componentes de alto espesor para tráfico ligero-medio	SB	75 - 150	8,7 - 4,3	6 h / 4 días	91-92
AMERLOCK 400 / SIGMACOVER 400	Acabado epoxi de dos componentes alto en sólidos para tráfico medio-alto	SB	100 - 150	8,5 - 5,7	6 h / 7 días	91-92
NU-KLAD SL	Autonivelante epoxi sin disolvente de tres componentes para tráfico intenso	B	2000	0,5	24h / 7 días	-
NU-KLAD HD	Revestimiento epoxi antideslizante sin disolventes, autonivelable de cuatro componentes	M	2000 - 4000	Consultar	16 h / 7 días	-
SIGMADUR 520	Acabado de poliuretano alifático acrílico de dos componentes para tráfico ligero	SB	50 - 75	11,6 - 7,7	6 h / 4 días	21-06
SIGMADUR 550	Acabado de poliuretano alifático acrílico de dos componentes para tráfico ligero-medio	B	50 - 60	11,0 - 9,2	6 h / 4 días	21-06
PSX 700 A CLEARCOAT	Revestimiento de polisiloxano de dos componentes, incoloro, adecuada como capa de protección	B	20 - 25	39,0 - 31,2	5 h / 7 días	21-06



Señalización horizontal de pavimentos



Producto	Descripción	Acabado	Espesor (μm)	Rendimiento (m²/L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
ACABADOS						
PPG VIKOTE 56	Acabado acrílico modificado monocomponente para tráfico peatonal	B	35	10,0	30 min.	21-06
SIGMADUR 520	Acabado poliuretano alifático acrílico de dos componentes para tráfico ligero	SB	50 - 75	11,6 - 7,7	1 h	21-06
SIGMADUR 550	Acabado poliuretano alifático acrílico de dos componentes para tráfico ligero	B	50 - 60	11 - 9,2	1 h	21-06
SIGMACOVER 456	Acabado epoxi de dos componentes de alto espesor para tráfico ligero-medio	SB	75 - 150	8,7 - 4,3	2 h	91-92
FREITAMARQUAGE	Acabado acrílico monocomponente de secado ultra-rápido para marcación vial	M	150	3,7	5 min.	21-06



Protección pasiva contra el fuego



Producto	Descripción	Acabado	Espesor (µm)	Rendimiento (m²/L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
IMPRIMACIONES						
SIGMAFAST 20	Imprimación monocomponente alquídica mate de alto espesor con fosfato de zinc y secado rápido	M	50	11,0	15 min.	21-06
SIGMACOVER 280	Imprimación de dos componentes epoxi puro universal multifuncional	S	50	11,4	1,5 h	91-92
SIGMACOVER 256	Imprimación de dos componentes epoxi poliamida con fosfato de zinc	S	100	6,3	2 h	91-92
SIGMAFAST 205	Imprimación de dos componentes epoxi poliamida con fosfato de zinc	SB	100	7,0	3 h	91-92
INTUMESCENTES						
STEELGUARD 801	Revestimiento monocomponentes intumescente al disolvente para protección hasta 120 minutos	M	Según perfiles	Según perfiles	20 min. (1000 µm)	21-06
STEELGUARD 851	Revestimiento monocomponente intumescente al disolvente para protección hasta 120 minutos, espesor seco por capa hasta 1000 µm secas	M	Según perfiles	Según perfiles	20 min. (1000 µm)	21-06
STEELGUARD 651	Revestimiento monocomponente intumescente al agua para protección hasta 120 minutos, espesor seco por capa hasta 700 µm secas	M	Según perfiles	Según perfiles	2 h (700 µm)	Agua
STEELGUARD 951	Revestimiento epoxi de dos componentes y 100% sólidos intumescente al disolvente para fuegos celulósicos hasta 180 minutos y espesor de hasta 3500 µm secas por capa	M	Según perfiles	Según perfiles	2 h (3500 µm)	91-92
ACABADOS DE SELLADO Y PROTECCIÓN						
PPG VIKOTE 56	Acabado monocomponente acrílico modificado de secado rápido	B	35	10,0	30 min.	21-06
SIGMADUR 520	Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico, aplicable a alto espesor	SB	50 - 75	11,6 - 7,7	1 h	21-06
SIGMADUR 550	Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico	B	50 - 60	11,0 - 9,2	1 h	21-06
STEELGUARD 2458	Acabado acrílico monocomponente base disolvente	S	50 - 125	9,0 - 3,6	1 h	21-06

Tanques, depósitos y cubetos de almacenamiento

Acero y hormigón



Producto	Descripción	Acabado	Espesor (µm)	Rendimiento (m²/L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
IMPRIMACIONES						
SIGMACOVER 280	Imprimación epoxi puro universal multifuncional para hormigón y acero	S	50 - 100	11,4 - 5,7	2 h	91-92
NOVAGUARD 260	Epoxi fenólico novolaca de dos componentes y alto espesor para imprimación y acabado curado con aducto de amina, válido para agua y aceite caliente hasta 90°C	S	50 - 150	13,7 - 4,5	3 h	91-92
NOVAGUARD 840	Revestimiento epoxi fenólico novolaca con aminas resistente a 120°C y a un amplio rango de químicos (consultar tabla de resistencia)	B	300 - 600	3,3 - 1,7	6 h	-
NOVAGUARD 890	Imprimación y acabado epoxi fenólico novolaca, sin disolventes, de dos componentes curado con aminas, para depósitos	B	300 - 600	3,3 - 1,7	8 h	-
REVESTIMIENTOS DE ACABADO						
SIGMAGUARD CSF 585	Revestimiento epoxi amina alimentario con certificado para agua potable sin disolventes, 100% sólidos	B	250 - 400	4,0 - 2,5	5 h	-
SIGMASHIELD 880	Revestimiento epoxi poliamina para estanqueidad de agua dulce y salada, alta resistencia al impacto del agua del mar, válido para tuberías enterradas	B	150 - 1000	5,67 - 0,85	3 h	91-92
SIGMAGUARD 720	Revestimiento reforzado alto en sólidos epoxi puro con poliamina para tanques y buena resistencia química (consultar)	B	125 - 160	6,24 - 4,9	3 h	91-92
NOVAGUARD 650	Revestimiento epoxi amina sin disolvente de dos componentes de rápido curado y puesta en servicio	B	300 - 600	3,3 - 1,7	8 h	-
PHENGUARD 985	Revestimiento epoxi fenólico novolaca de alto espesor y dos componentes para depósitos y tuberías con alta resistencia a ácidos orgánicos	S	100 - 160	6,6 - 4,1	2 h	91-92
PSX 700	Revestimiento de polisiloxano de dos componentes de muy alto brillo, excelente resistencia a la intemperie y a ambientes salinos, óptimas prestaciones para sistemas anticorrosivos	AB	75 - 175	7,2 - 5,14	2 h	21-06 o 60-12
PSX 700 A CLEARCOAT	Revestimiento de polisiloxano de dos componentes, incoloro, adecuada como capa de protección	B	20 - 25	39,0 - 31,2	5 h	21-06

Resistencia a altas temperaturas (Anticalóricos)



Producto	Descripción	Acabado	Espesor (μm)	Rendimiento (m ² /L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
REVESTIMIENTOS ANTICALÓRICOS						
SIGMAFAST 20	Imprimación y acabado alquídico monocomponente de alto espesor resistente hasta 80°C	M	50 - 75	11 - 7,3	15 min.	21-06
AMERLOCK 400 / SIGMACOVER 400	Imprimación y acabado epoxi de dos componentes universal, altas prestaciones, resistente hasta 120°C	SB	100 - 200	8,5 - 4,25	6 h	91-92
SIGMADUR 520	Acabado de poliuretano alifático acrílico de dos componentes resistente hasta 120°C	SB	50 - 75	11,6 - 7,7	1 h	21-06
SIGMADUR 550	Acabado de poliuretano alifático acrílico de dos componentes resistente hasta 120°C	B	50 - 60	11 - 9,2	1 h	21-06
SIGMATHERM 175	Acabado de aluminio alquídico modificado resistente hasta 175°C	B	25	18,8	1 h	20-05
SIGMATHERM 230	Revestimiento epoxy fenólico novolaca de dos componentes y para alto espesor resistente al calor	S	100 - 150	6,8 - 4,5	3 h	91-92
SIGMATHERM 350	Acabado acrílico siliconado resistente al calor hasta 350°C	SB	25 - 30	16,8 - 14	1 h	-
SIGMATHERM 500	Acabado alquídico modificado con aluminio resistente al calor hasta 500°C	S	25	12,8	1 h	-
SIGMATHERM 540	Acabado de silicona aluminio resistente hasta 600°C	S	25	18,0	45 min.	-
HI-TEMP 1027	Revestimiento monocomponente de alto espesor, inorgánico-cerámico, resistente a 650-760°C	M	125 - 250	5,8 - 2,9	6 h	21-06





Producto	Descripción	Acabado	Espesor (μm)	Rendimiento (m ² /L)	Seco al tacto (20°C*)	Disolvente
REVESTIMIENTOS PARA TRATAMIENTO DE EMBARCACIONES						
SIGMAPRIME 200	Imprimación epoxi puro universal tolerante a baja preparación superficial destinada a soportes de fibra	S	75 - 200	7,6 - 2,9	1,5 h	91-92
ECOFLEET 290	Antifouling de pulimentación lineal, especial para aguas profundas (sin estaño - <i>TBT free</i>). Cumple IMO	M	75 - 160	7,3 - 3,4	1 h	21-06
ECOFLEET 530	Antifouling autopulimentable, sin estaño - <i>TBT free</i> , con óxido cuproso y biocidas orgánicos, para condiciones agresivas de incrustación. Cumple IMO	M	75 - 150	8,0 - 4,0	1 h	21-06
SIGMACOVER 555	Capa de unión Tiecoat anticorrosiva epoxi de 2 componentes	S	75 - 150	7,5 - 3,7	6 h	91-92
SIGMADUR 550	Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico	B	50 - 60	11 - 9,2	1 h	21-06
SIGMADUR 1800	Acabado de dos componentes de uretano polimérico, alto en sólidos	B	75	9,1	2 h	21-06
PSX 700	Revestimiento de polisiloxano de dos componentes, alto en sólidos y libre de isocianatos	AB	75 - 175	12,0 - 5,1	2 h	21-06 o 60-12



Certificados



Los productos de la gama PPG han obtenido las siguientes certificaciones y tecnologías que los hacen únicos y permiten una prescripción óptima en todo tipo de trabajos, siguiendo las normativas y exigencias que nos solicitan nuestros clientes día a día.

CALIDAD DE AIRE INTERIOR A+



STEELGUARD 651
SIGMAFAST 278
STEELGUARD 801
STEELGUARD 951
SIGMAFAST 210HS
SIGMADUR 550
STEELGUARD 2458

ANTICORROSIÓN SEGÚN ACQPA



SIGMAFAST 278
SIGMADUR 550
SIGMACOVER 350
SIGMADUR 520
SIGMACOVER 456
SIGMAZINC 158
SIGMACOVER 522
SIGMACOVER 280

ÁGUA POTABLE

SIGMAGUARD CSF 585
NOVAGUARD 890

NORSOK M-501

SIGMADUR 550
SIGMAFAST 278
SIGMADUR 550H
DIMETCOTE 9
AMERLOCK 880 / SIGMASHIELD 880
SIGMAPRIME 200

CERTIFICADO INTUMESCENTE

STEELGUARD 801
STEELGUARD 851
STEELGUARD 651
STEELGUARD 951

PINTURA ANTIFOULING

ECOFLEET 290
ECOFLEET 530
SAILADVANCE GX

ISO 12944-6 PROTECCIÓN ANTICORROSIVA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS

SIGMAFAST 210HS
SIGMAFAST 278
PSX 700
SIGMADUR 520
SIGMAZINC 105
SIGMADUR 550H
SIGMACOVER 280
SIGMACOVER 350
SIGMACOVER 809
SIGMAZINC 68 GP
SIGMADUR 550
SIGMAPRIME 200
AMERLOCK 880 / SIGMASHIELD 880
HI-TEMP 1027
DIMETCOTE 9
SIGMAZINC 158
SIGMACOVER 256
SIGMADUR 1800

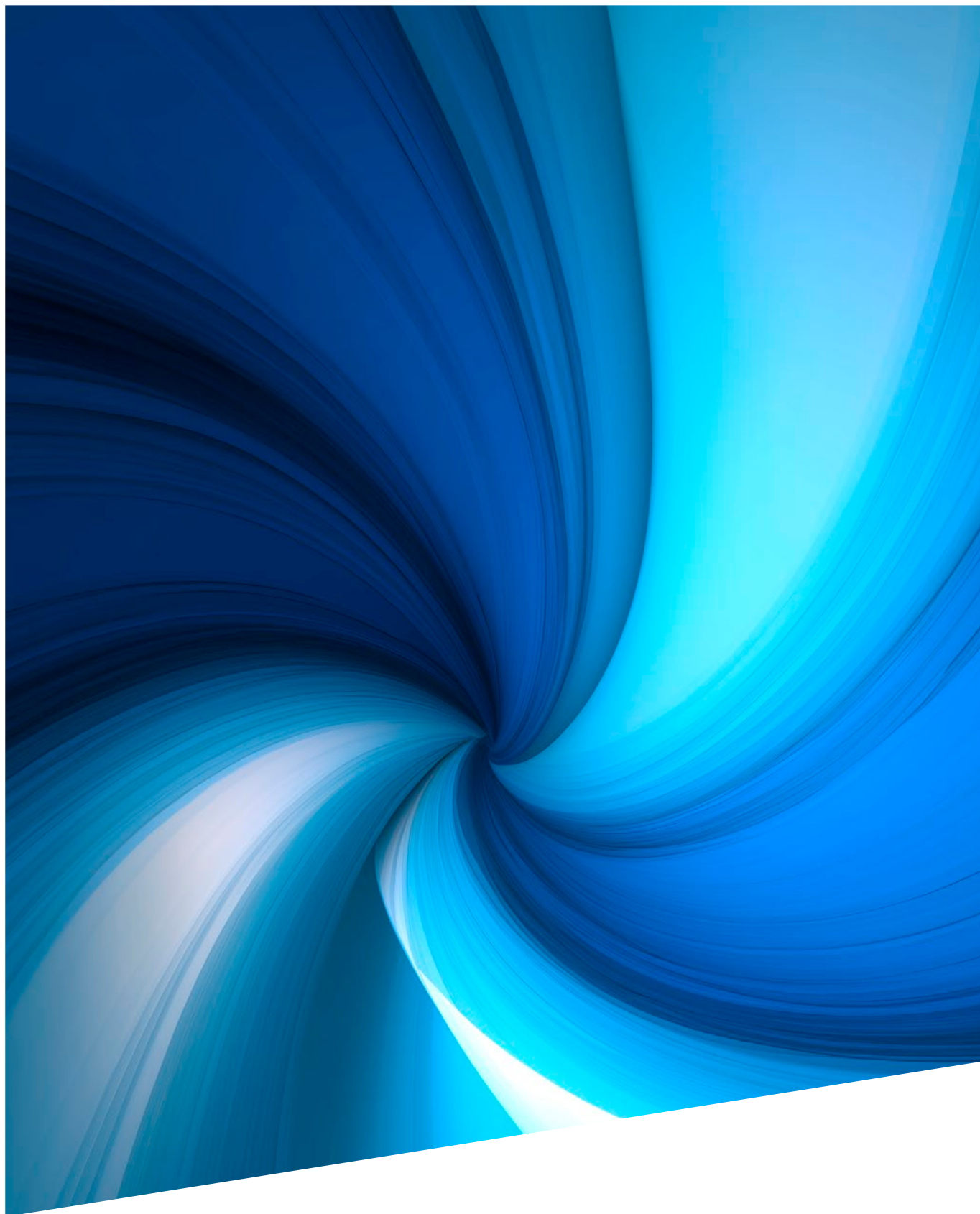
CERTIFICADOS PARA ALIMENTOS

PHENGUARD 985
SIGMACOVER 350
SIGMACOVER 256
SIGMADUR 550
SIGMAPRIME 200
SIGMACOVER 435
SIGMARINE 28
SIGMACOVER 456
SIGMACOVER 280

REACCIÓN AL FUEGO



STEELGUARD 801
STEELGUARD 651
STEELGUARD 851
SIGMACOVER 280
SIGMACOVER 350
SIGMADUR 520
SIGMADUR 550
SIGMAFAST 205
SIGMAFAST 210HS
SIGMAFAST 278
SIGMAPRIME 200
STEELGUARD 2458
PPG VIKOTE 56
PSX 700
SIGMADUR 1800



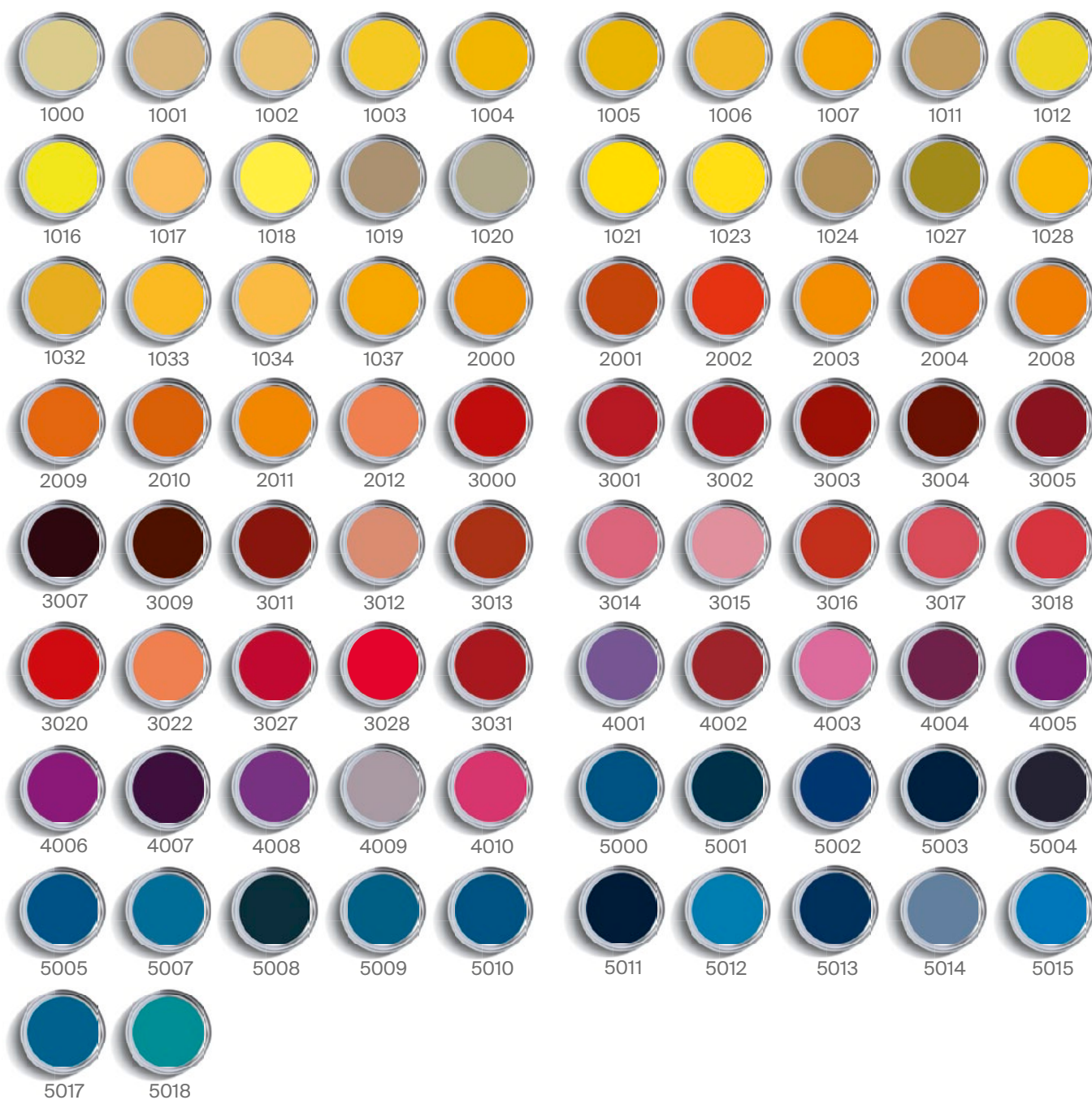


CLASE A

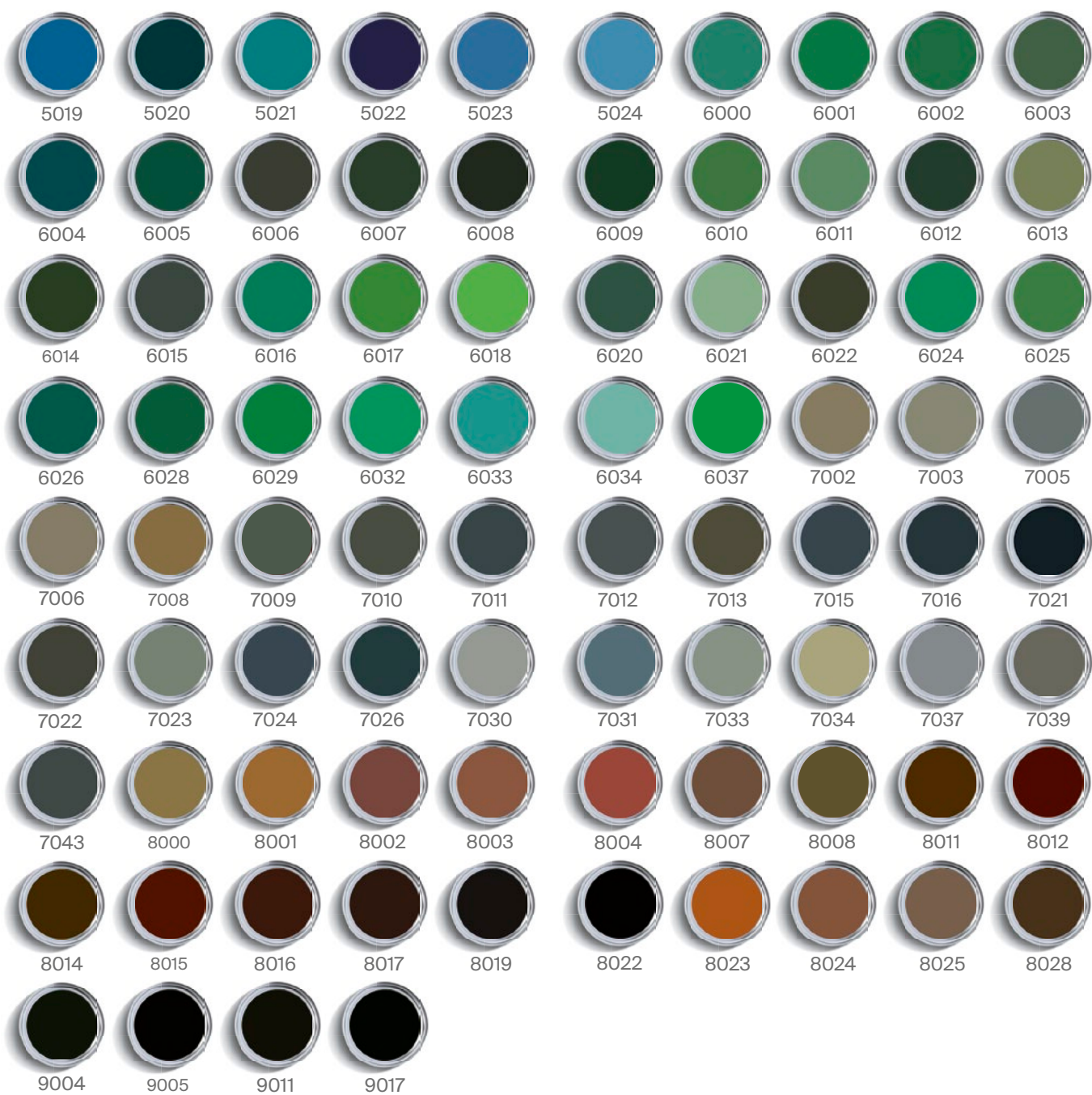


Las tonalidades de estos colores son orientativas. Los niveles de brillo de los productos, así como los distintos tipos de luz, pueden dar a lugar a pequeñas diferencias de percepción. Recomendamos verificar los colores con nuestra carta RAL.

CLASE C



Las tonalidades de estos colores son orientativas. Los niveles de brillo de los productos, así como los distintos tipos de luz, pueden dar a lugar a pequeñas diferencias de percepción. Recomendamos verificar los colores con nuestra carta RAL.



Las tonalidades de estos colores son orientativas. Los niveles de brillo de los productos, así como los distintos tipos de luz, pueden dar a lugar a pequeñas diferencias de percepción. Recomendamos verificar los colores con nuestra carta RAL.

Notas

[illegible]



Handwriting practice lines consisting of alternating light blue and white horizontal bands. Each band contains a thin grey line for letter height guidance. The pattern repeats down the page, with the final band being a light blue line.



MKISIS / Março 26 (1992)

PPG Dyrup, S.A.

Rua Cidade de Goa, 26 - 2685-038 Sacavém - Portugal
seigneurie.es - Tel.: 902 113 709



We protect and
beautify the world™