

PINTURAS LAGUN

 C/José María de Pereda, 26 (Madrid)

 913 672 516  648 270 241

 comercial@pinturaslagun.es

pinturaslagun.es

Enlace ficha producto



La gama FACHADA



TIPOS DE REVESTIMIENTOS DE FACHADA



Según sus funciones y sus prestaciones, los revestimientos de fachada se pueden dividir en 2 grandes familias: **Los revestimientos decorativos y los revestimientos de impermeabilización**. Se clasifican según la norma francesa XP T 34-722.

LOS REVESTIMIENTOS DECORATIVOS

Están destinados para soportes que no presentan imperfecciones importantes y tienen una función principalmente **estética**.

Revestimientos clase D1 (A0): Películas transparentes que permiten mantener el aspecto original de la fachada y que dejan visible el soporte (hidrófugo o barniz hormigón).

Revestimientos clase D2 (A0): Películas opacificantes que enmascaran el aspecto del soporte. Tienen una función decorativa (películas finas).

Revestimientos clase D3 (A1): Aportan una protección superficial que permite enmascarar irregularidades del soporte (revestimientos semi-grosos o revestimientos plásticos gruesos).

Tipo de producto	Clasificación XP T 34-722	Tabla de clasificación europea NF EN 1062-1			
		E	V	W	A
Hidrófugo	D1	E1	V2	W2	A0
Lasur de hormigón	D1	E2	V2	W1	A0
Película fina	D2	E3	V2	W1	A0
RPE	D3	E6	V2	W2	A0
RSE	D3	E4	V2	W2	A1

RPE: Revestimientos plásticos espesos
RSE: Revestimientos plásticos semi espesos

LOS SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN

Evitan la penetración de agua en los soportes verticales, porosos, de gres, o con fisuras inferiores a 2 mm. Los sistemas de impermeabilización de **Seigneurie®** cumplen con las exigencias de la norma **NF DTU 42.1**.

Esta norma determina **4 clases**, en función de las características mecánicas de los productos definidos por la norma NF EN 1062-1:

Clase I1 (A2): Revestimiento adaptado al tratamiento de microfisuras inferiores a **0,2 mm**.

Clase I2 (A3): Revestimiento adaptado al tratamiento de fisuras inferiores a **0,5 mm**.

Clase I3 (A4): Revestimiento adaptado al tratamiento de fisuras existentes o futuras inferiores a **1 mm**.

Clase I4 (A5): Revestimiento adaptado al tratamiento de fisuras existentes o futuras inferiores a **2 mm**.

Tipo de producto	Clasificación XP T 34-722	Tabla de clasificación europea NF EN 1062-1			
		E	V	W	A
Impermeabilización (NF DTU 42.1)	I1	E4	V2	W2	A2
	I1	E4	V2	W2	A3
	I2	E5	V2	W2	A4
	I3	E5	V2	W2	A5

Clasificación europea NF EN 1062-1 EVWA				
Clasificación de pinturas y revestimientos de fachada	Espesor "E" del revestimiento en µm (NF EN 1062-1)	Permeabilidad al vapor de agua "V" en g/m2 (ISO 7783-2)	Permeabilidad al agua líquido "W" kg/m3/h ^{0.5} (NF EN 1062-3)	Resistencia a la fisuración "A" en µm (prEN 1062-7)
	E1 < 50 50 < E2 ≤ 100 100 < E3 ≤ 200 200 < E4 ≤ 400 E5 > 400	V1 > 150 15 ≤ V2 ≤ 150 V3 < 15	W1 > 0,5 0,1 ≤ W2 ≤ 0,5 W3 < 0,1	A0 sin exigencia A1 > 100 a 23° A2 > 250 a -10° C A3 > 500 a -10° C A4 > 1250 a -10° C A5 > 2500 a -10° C

PROCESOS PATOLÓGICOS EN FACHADA

Ante una fachada es muy importante analizar el estado del soporte y conocer las diferentes lesiones y establecer correctamente el modo de actuación y la forma de prevención.

SUCIEDAD:

La acumulación de suciedad, de partículas de polvo y/u otros restos sobre la película de pintura; puede manifestarse en forma de manchas.

Causas posibles: Polución o contaminación ambiental y se incluyen diferentes compuestos químicos: gases, partículas en suspensión y humos indeterminados. Todos estos factores unidos a la radiación solar y a la humedad pueden reaccionar y formar unos compuestos con una acción muy corrosiva.



Microorganismos:

Debido a la ubicación y al clima del edificio, pueden aparecer manchas negras, grises o marrones por el crecimiento de hongos y mohos en la superficie de la pintura o la aparición de vida vegetal desarrollada en la superficie debido a líquenes, musgos o algas.

Causas posibles: Esto es un indicativo que existe una gran humedad en la superficie, que puede ser ambiental o obra húmeda.



Grietas y Fisuras:

Se denomina Fisuras a todas aquellas aberturas incontroladas que afectan solamente a la superficie del elemento o a su acabado superficial, puede haber de varios tipos según el grosor de ellas.

Se denomina grietas a todas aquellas aberturas incontroladas de un elemento superficial que afectan a todo su espesor.

Causas posibles: La aparición de grietas y fisuras en el soporte son debidos normalmente a defectos en la construcción, como evaporación muy rápida del agua del soporte, o movimientos de tierra. Pero también pueden ser causadas por la acción de la lluvia, acción de las heladas, acción de las sales. Pero también pueden aparecer grietas y fisuras por existir humedad, deterioro de algún elemento de la fachada, como ladrillos y piedras.





EFLORESCENCIA O SALITRE:

Manchas de color blanco sobre la superficie de la pintura, o incluso del cemento o ladrillos, formadas por pequeños cristales de sales que estando presentes en el interior del material se disuelven en la humedad interna y son transportadas por ésta a través de los poros o grietas hasta la superficie en donde al evaporarse el agua cristalizan.

Causas posibles: Mal preparación de la superficie no eliminar toda la florescencia anterior. Exceso de humedad que se escapa a través de la superficie de la pared de la mampostería detrás hacia el exterior.



PERDIDA DE COHESIÓN:

Separación incontrolada de un material de acabado del soporte sobre el que esta aplicado. El grado de separación se puede manifestar como grietas, desconchados o abombamientos hasta que se separa totalmente.

Causas posibles: Los soportes se van degradando con el tiempo debido tanto a la acción de agentes externos, como contaminantes, clima como a la alcalinidad del soporte. La filtración de la humedad a través de juntas mal cerradas, desgaste de las juntas o empalmes o tener goteras en azotea o en muros, preparación superficial inadecuada.

Pintar una superficie caliente por estar expuesta directa a la luz solar. La exposición de la película de pintura al rocío, a la alta humedad o a la lluvia después de que la pintura se haya secado, especialmente si hubiera preparación inadecuada de la superficie. Aplicar la pintura en las condiciones frías o ventosas hace que la pintura se seque muy rápidamente.



CARBONATACIÓN:

La carbonatación es la pérdida de pH que ocurre cuando el dióxido de carbono atmosférico reacciona con la humedad dentro de los poros del hormigón y convierte el hidróxido de calcio (con alto pH) a carbonato de calcio, el cual tiene un pH más neutral. La corrosión se produce a lo largo de toda la superficie de la armadura y esto implica el consiguiente aumento de volumen del acero y, posteriormente, la aparición de grietas en el elemento constructivo.

Causas posibles: Los factores que afectan la carbonatación son el contenido de humedad y la permeabilidad al dióxido de carbono. Y además, agua, sales, temperatura, etc.



LAS IMPRIMACIONES DE FACHADA



La capa de imprimación es la capa que se aplica directamente sobre un soporte absorbente o no. Las **imprimaciones** participan en papeles diferentes, pero todas tienen en común la función de **adhesión para la capa siguiente**.

La selección de la imprimación depende del **estado y de la naturaleza del soporte** (estado de superficie, presencia o no de un tratamiento anterior) y del revestimiento posterior.

PRODUCTOS	FASE	ASPECTO	RESINAS	ESPECIFICACIONES	TIPO DE SOPORTE					
					Pintados en buen estado	Pintados ligeramente polvorientos	No pintados porosos / polvorientos	Mortero de Cal	Cal, silicatos	Soportes cerámicos
IMPRITEX		Semi-mate	Hydro Pliolite®	<ul style="list-style-type: none"> - Excelente poder de anclaje - Alta resistencia a la alcalinidad - Excelente permeabilidad al vapor de agua - Gran opacidad 	■■■	■■■	■■	■■	●	●
IMPRIDERME		Mate	Acrílicas	<ul style="list-style-type: none"> - Excelente fijador de fondos absorbentes y polvorientos - Blanco roto 	●	●	■■■	■■■	■■■	■■■
KUBIK'O FIXATEUR		Incoloro	Acrílicas	<ul style="list-style-type: none"> - Excelente penetración y fijación en soportes porosos antes de la aplicación de Kubik'O 	●	●	■■■	●	●	●
SILIKAMAT FIXATEUR		Incoloro	Silicato de potasio	<ul style="list-style-type: none"> - Aplicación conjunta con Silikamat D2 en soportes porosos 	■■	●	●	●	■■■	●

■■■ Excelente ■■ Muy bien ■ Bien ● No aplica

Para más información de estos productos así como el modo de aplicación, puede consultar las fichas técnicas correspondientes.

TIPOS DE REVESTIMIENTOS DE FACHADA



Seigneurie® le propone una gama completa de **productos decorativos**, con una gran variedad de aspectos de acabado y que gracias a sus composiciones químicas (resinas acrílicas, siloxanos, orgánicas-minerales, etc.) se adaptan a todo tipo de soporte.

Los **recubrimientos flexibles de impermeabilidad** de **Seigneurie®** permiten tratar las fisuras (0,2 mm a 2 mm) en fachada, combinando la estética y la protección. Ellos conservan el aspecto del edificio gracias a los diferentes acabados disponibles (liso, rugoso, estructurados,...), todo para la protección a largo plazo de los soportes de las infiltraciones de agua.

PRODUCTOS	FASE	ASPECTO	RESINAS	ESPECIFICACIONES	TIPO DE SOPORTE							USOS ESPECÍFICOS			
					Hormigón arquitectónico	Hormigón reparado, o pintado	Sopores porosos / polvosientos (directo)	Antiguos revestimientos	Antiguos revestimientos de impermeabilización	Pintura orgánica en buen estado (directo)	Sopores irregulares	Afirmaderos y jardinerías	Techos de balcones	Partes expuestas a la suciedad	Sopores fisurados
KUBIK'O		Satinado	Acrílicas	- Lasur para hormigón - Protege contra la carbonatación - Muestra la estructura natural de los soportes, gracias a la transparencia del producto.	■ ■ ■	●	●	●	●	●	●	●	◇	■ ■	●
KUBIK'O SILVER		Satinado metalizado	Acrílicas	- Lasur satinado metalizado - Protege contra la carbonatación - Aspecto original y contemporáneo	■ ■ ■	●	●	●	●	●	●	●	◇	■ ■	●
PERLANE		Mate mineral	Acrílicas y polisiloxanos	- Aspecto mineral - Gran resistencia a la intemperie - Escasa susceptibilidad al ensuciamiento	◇	■ ■	●	■ ■	●	■ ■	●	●	◇	■ ■	●
PERLOXANE		Mate mineral	Siloxano	- Aspecto mineral tradicional - Excelente resistencia a la intemperie	■ ■	■ ■	●	●	●	■ ■ ■ ■	●	■ ■	◇	■ ■ ■ ■	●
PANCRYTEX		Mate profundo	Hydro Pliolite®	- Gran transpirabilidad - Resiste a la carbonatación	■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■	■ ■	●	■ ■ ■ ■	■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■	●
SILIKAMAT D2		Mate mineral	Silicato	- Mineraliza el soporte - Excelente adherencia - Excelente permeabilidad - Resistente a los microorganismos	■ ■ ■	●	■ ■ ■ ■	■ ■	●	■ ■	■ ■	■ ■	◇	■ ■ ■ ■	●
GARNYTEX MAT ORGANO SILOXANE		Mate mineral	Acrílicas y polisiloxanos	- Disimula defectos del soporte - Alta resistencia a la intemperie	◇	■ ■	●	■ ■ ■ ■	●	■ ■	■ ■ ■ ■	●	●	■ ■	●
CRÉPITEX TR 2.0		Mate mineral	Acrílicas y siloxanos	- Revestimiento plástico espeso - Disimula las irregularidades del soporte - Buen poder de cubrición	●	■ ■	■ ■	■ ■	●	■ ■	■ ■	●	◇	■ ■	●
PANTIFILM MAT		Mate profundo	Acrílicas	- Disimula las irregularidades del soporte - Excelente elasticidad - Acabado liso	●	■ ■	●	■ ■ *	■ ■ *	■ ■ *	■ ■	●	◇	■ ■	■ ■ ■ ■
PANTIFILM STRUCTURÉ GRAIN FIN		Mate	Acrílicas	- Disimula las irregularidades del soporte - Excelente elasticidad - Acabado rugoso de grano fino	●	■ ■	●	■ ■ *	■ ■ *	■ ■ *	■ ■ ■ ■	●	◇	◇	■ ■ ■ ■

■ ■ ■ Excelente ■ ■ Muy bien ■ Bien ● No aplica ◇ Posible pero no recomendado *Consultar con Departamento Técnico.
Para más información de estos productos así cómo el modo de aplicación, puede consultar las fichas técnicas correspondientes.

REVESTIMIENTOS DE DECORACIÓN



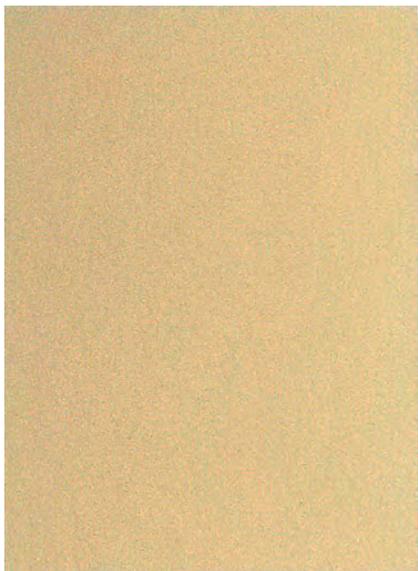
Acabado **Kubik'o**



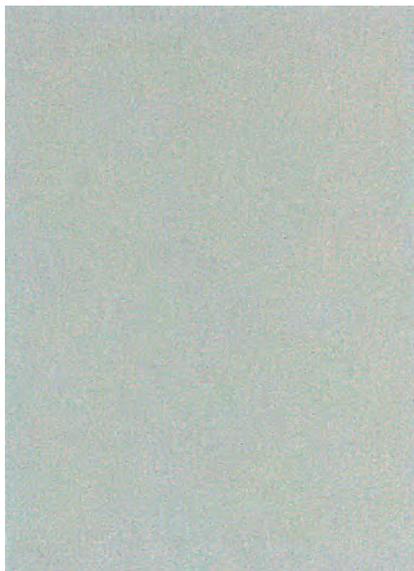
Perlance



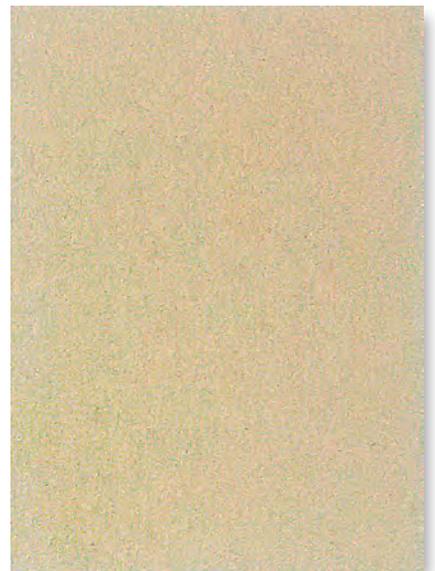
Perloxane



Pancrytex



Silikamat D2

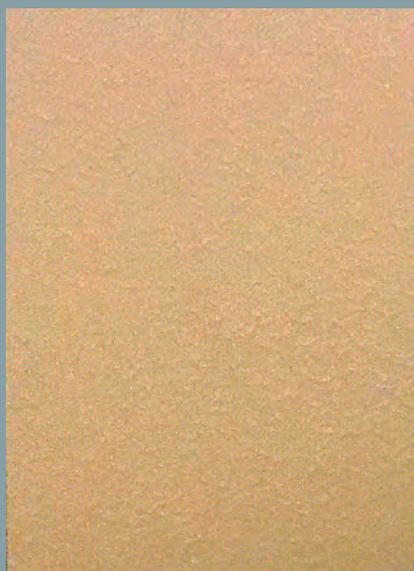


Garnytex Mat Organo Siloxane

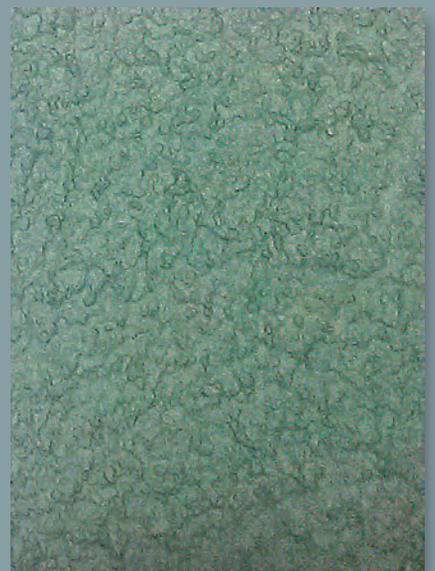
REVESTIMIENTOS DE IMPERMEABILIZACIÓN



Crépitéx TR 2.0



Pantifilm Mat



Pantifilm Structuré GF

PROCESOS Y SISTEMAS SEGÚN ACABADO Y ASPECTO

KUBIK'O / KUBIK'O SILVER



Procesos y sistemas según la elección del acabado y aspecto deseados					
Nivel de Opacidad	Acabado semi-transparente	Acabado semi-opaco			
Aspecto	Satinado clásico	Satinado clásico		Satinado metalizado	
Estado del soporte	Superficies sanas o porosas	Superficies sanas	Superficies porosas	Superficies sanas	Superficies porosas
Imprimación	1 capa de FIXATEUR KUBIK'O incoloro	-	1 capa de FIXATEUR KUBIK'O coloreado	-	1 capa de FIXATEUR KUBIK'O incoloro
Acabado	2 capas de KUBIK'O (1ª capa diluida al 10% con agua)	2 capas de KUBIK'O (1ª capa diluida al 10% con agua)	2 capas de KUBIK'O (1ª capa diluida al 10% con agua)	2 capas de KUBIK'O SILVER (1ª capa diluida al 10% con agua)	2 capas de KUBIK'O SILVER (1ª capa diluida al 10% con agua)

⁽¹⁾ Véase las fichas descriptivas correspondientes

PERLANE



Enlucido de cemento y derivados			
	Soportes sanos, sin polvo o superficies antiguas pintadas y adherentes	Soportes que presentan un ligera pulvurencia residual	Soportes porosos que presentan pulvurencia residual
Imprimación	1 capa de PERLANE diluido al 5% a 10%	IMPRITEX ⁽¹⁾	IMPRIDERME ⁽¹⁾
Capas de Acabado	1 hasta 2 capas PERLANE	1 ó 2 capas de PERLANE	2 capas PERLANE

⁽¹⁾ Véase las fichas descriptivas correspondientes

PERLOXANE



Enlucido de cemento y derivados			
	Soportes sanos, sin polvo o superficies antiguas pintadas y adherentes	Superficies que presentan un ligera pulvurencia residual	Superficies porosas que presentan pulvurencia residual
Imprimación	1 capa de PERLOXANE diluido al 5%	IMPRITEX ⁽¹⁾	IMPRIDERME ⁽¹⁾
Capas de Acabado	1 hasta 2 capas PERLOXANE	1 hasta 2 capas de PERLOXANE	2 capas PERLOXANE

⁽¹⁾ Véase las fichas técnicas correspondientes

PANCRYTEX



Hormigón, mortero de cemento y derivados		
Imprimación ⁽¹⁾	PANCRYTEX diluido al 10 a 15% ⁽²⁾	IMPRITEX o IMPRIDERME
Capas de Acabado	1 a 2 capas PANCRYTEX	

⁽¹⁾ Véase las fichas descriptivas correspondientes

⁽²⁾ Dilución en función del relieve y del estado del soporte.

SILIKAMAT D2



SISTEMA SILIKAMAT D2 sobre soporte MINERAL, en exteriores o interiores		
Soporte	Soportes lisos	Soportes estructurados
Imprimación	1 parte de SILIKAMAT D2 / 1 parte de SILIKAMAT D2 FIXATEUR	1 parte de SILIKAMAT D2 / 1 parte de SILIKAMAT D2 FIXATEUR
1ª capa	9 partes de SILIKAMAT D2 / 1 parte de SILIKAMAT D2 FIXATEUR	8 partes de SILIKAMAT D2 / 2 partes de SILIKAMAT D2 FIXATEUR
2ª capa	1 capa de SILIKAMAT D2 puro (5,5 a 10 m ² /L)	8 partes de SILIKAMAT D2 / 2 partes de SILIKAMAT D2 FIXATEUR

SISTEMA SILIKAMAT D2 para restaurar un revestimiento ORGÁNICO antiguo (excepto impermeabilización), en exteriores o interiores		
Soporte	Soportes lisos	Soportes estructurados
1ª capa	9 partes de SILIKAMAT D2 / 1 parte de SILIKAMAT D2 FIXATEUR	8 partes de SILIKAMAT D2 / 2 partes de SILIKAMAT D2 FIXATEUR
2ª capa	1 capa de SILIKAMAT D2 puro (5,5 a 10 m ² /L)	9 partes de SILIKAMAT D2 / 1 parte de SILIKAMAT D2 FIXATEUR

⁽¹⁾ Véase las fichas descriptivas correspondientes

GARNYTEX MAT ORGANO SILOXANE



DECORACIÓN					
		PINTURA	REVESTIMIENTO		
Estado del soporte		Soportes sanos y superficies antiguas pintadas y adherentes	Soportes polvorientos ⁽¹⁾	Soportes sanos y superficies antiguas pintadas y adherentes	Soportes polvorientos ⁽¹⁾
Imprimación ⁽²⁾		GARNYTEX MAT diluido al 10% (0,140 litros/m ² (200 g/m ²))	Soportes polvorientos ⁽¹⁾	Soportes sanos y superficies antiguas pintadas y adherentes	Soportes polvorientos ⁽¹⁾
Capa de Acabado ⁽³⁾		1 a 2 capas de GARNYTEX MAT diluido entre el 5% y 10% 0,140 litros/m ² /capa (200 g/m ² /capa)		GARNYTEX MAT 1 capa de 0,350 litro/m ² (500 g/m ²) ó 2 capas de 0,175 litro/m ² /capa (250 g/ m ² /capa)	

⁽¹⁾ Superficies que presentan una ligera formación de polvo después de una preparación según DTU 59.1.

⁽²⁾ Otras imprimaciones posibles sobre soportes diferentes y superficies porosas y con polvo: consúltelos.

⁽³⁾ Hay que respetar los rendimientos indicados Para obtener una estética perfecta. Véase las fichas técnicas correspondientes.

CRÉPITEX TR 2.0



Carpintería exterior	
Producto	Imprimación según el soporte ⁽¹⁾
	Crépitéx TR 2.0
Material de aplicación	Rodillo (imprimación) Llana inox.

⁽¹⁾ IMPRITEX, IMPRIDERME. Véase las fichas técnicas correspondientes.
Las fisuras se tendrán que reparar antes de aplicar el producto. Respetar los tiempos de secado.
Una reparación de fisuras puede quedar visible después del tratamiento.

PANTIFILM MAT

Procesos ⁽¹⁾ / Clase según la norma NF DTU 42.1 y NF EN 1062-1	A2/I1 se ajusta a las microfisuras existentes <0,2 mm	A3/I2 se ajusta a las fisuras existentes <0,5 mm	A4/I3 se ajusta a las fisuras existentes y futuras <1 mm	A5/I4 se ajusta a las fisuras existentes y futuras <2 mm
CAPA DE IMPRIMACIÓN (hormigón y enlucido de aglomerante hidráulico)	IMPRIDERME o IMPRITEX			
CAPA INTERMEDIA		PANTIFLEX SOUS-COUCHE 300 g/m ² diluido al 5% (0,250 litros/m ²)	PANTIFLEX SOUS-COUCHE 500 g/m ² (0,420 litros/m ²)	PANTIFLEX SOUS-COUCHE Pegado, es decir, NON TISSÉ 2000 700 g/m ² (0,580 litros/m ²), es decir, NON TISSÉ LS 900 g/m ² (0,750 litros/m ²)
CAPA FINAL	PANTIFILM MAT 500 g/m² (0,370 litros/m²)			

Véase las fichas técnicas correspondientes y los pliegos de condiciones técnicas.

⁽¹⁾ Sobre yeso: el sistema A3/I2 no es adecuado. Generalmente, las fachadas de yeso se deben tratar con revestimientos de la clase A4/I3 o A5/I4.

⁽²⁾ Para soportes que presentan un relieve ligero se recomienda el uso de ARMATURE NON TISSÉ LS. Sobre soporte con relieve fuerte: sobre una longitud de 20 cm, aplicar generosamente una capa adicional de PANTIFLEX SOUS-COUCHE en sustitución del refuerzo (véase NF DTU 42.1).

PANTIFILM STRUCTURE GF

Procesos ⁽¹⁾ / Clase según la norma NF DTU 42.1 y NF EN 1062-1	A2/I1 se ajusta a las microfisuras existentes <0,2 mm	A3/I2 se ajusta a la fisuración existente <0,5 mm	A4/I3 se ajusta a la fisuración existente y futura <1 mm	A5/I4 se ajusta a la fisuración existente y futura <2 mm
CAPA DE IMPRIMACIÓN (hormigón y enlucido de aglomerante hidráulico)	IMPRIDERME, IMPRITEX			
TRATAMIENTO DE FISURAS (art. 7.4.2 de DTU 42.1 P1-1 caso n° 2 y 3)	Masilla acrílica + Malla colocado sobre PANTIFLEX SOUS COUCHE			Masilla acrílica
CAPA INTERMEDIA		PANTIFLEX SOUS-COUCHE 300 g/m ² diluido al 5% (0,250 litros/m ²)	PANTIFLEX SOUS-COUCHE 500 g/m ² (0,420 litros/m ²)	PANTIFLEX SOUS-COUCHE Encolado en malla 700 g/m ² (0,580 litros/m ²)
CAPA FINAL	PANTIFILM STRUCTURÉ GRAIN FIN 0,94 litros/m² (1,5 kg/m²) mínimo			

Véase las fichas técnicas correspondientes y los pliegos de condiciones técnicas.

⁽¹⁾ Sobre yeso: el sistema A3/I2 no es adecuado. Generalmente, las fachadas de yeso se deben tratar con revestimientos de la clase A4/I3 o A5/I4.

SISTEMA TINTOMÉTRICO ABSOLU SYSTEM



Una tecnología de color de alta definición

Seigneurie[®] ha seleccionado *Absolu System*[®] para colorear sus productos de fachada. Esta tecnología de color de última generación le garantiza la mejor opacidad, la exactitud de los colores, la reproducibilidad perfecta de los colores, una durabilidad y un comportamiento en exteriores inigualables.



Una oferta original de colores: La carta de colores Chromatic[®] Fachada

Con esta carta de colores, dedicado especialmente a la fachada, *Seigneurie*[®] propone una oferta de 196 colores adaptados a las tendencias contemporáneas y respetando las diversidades regionales. Todos los colores de *Chromatic*[®] Fachada se formularon a base de pigmentos minerales lo que les proporciona una resistencia elevada a la luz ultravioleta, la lluvia ácida y a las variaciones térmicas.



El color sin límites en la fachada: *Outside Unlimited Colors*[®]

Outside Unlimited Colors[®], la nueva tecnología nacida de la unión entre *Seigneurie*[®] y *Absolu System*[®], permite superar las limitaciones de los colores oscuros, tradicionalmente excluidos en fachadas expuestas cuando se realizan con una tecnología de tintado estándar. Reduciendo la absorción de la radiación y con ello reduciendo los calentamientos ligados a estos colores oscuros, *Outside Unlimited Colors*[®] los convierte en aplicables en exteriores y en conforme con las reglas profesionales.



PPG Architectural Coatings ES

Pinturas Dyrup, S.A.

Polígono Industrial Santiga

Pla dels Avellaners, 4

08210 – Barberà del Vallés – España

www.seigneurie.es

Tel.: +34 902 11 37 09



Una marca del grupo 