



LYSSOLEN|LYSSOLEN

PINTURAS LAGUN

 C/José María de Pereda, 26 (Madrid)

 913 672 516

 648 270 241

 comercial@pinturaslagun.es

ENLACE FICHA DE PRODUCTO

www.pinturaslagun.es



FICHA TÉCNICA

BARNIZ ECOPRO

DEFINICIÓN

Recubrimiento plástico de dos componentes basado en resinas de poliuretano (sistema D/D: Desmodur (poliisocianato aromático) / Desmophen (poliéster ramificado con grupos hidroxilo)), que formuladas junto con una serie de aditivos dotan a este producto de un acabado fino y elegante.

APLICACIONES

Barniz exclusivo para **suelos de parquet**. Aunque también se recomienda para la **restauración de parquets flotantes** (realizando previamente una pequeña prueba de barnizado y dejando secar el barniz un mínimo de 48 horas para verificar su adherencia).

FORMA DE SUMINISTRO

FORMATO	CAPACIDAD
GARRAFA	10 L
GARRAFA	5 L

Para cada uno de los componentes (A y B). Existe la posibilidad de suministro en acabado:

Brillante
Satinado o semimate
Mate
Ultramate



MODO DE EMPLEO

Para conseguir unos resultados óptimos es muy importante seguir al pie de la letra los siguientes consejos:

- Es muy importante que el suelo esté perfectamente limpio, ya que a mayor limpieza mayor finura y mejor acabado. Verificando que esté perfectamente lijado, limpio de polvo, ceras y grasas.
- Para la aplicación de **barniz Ecopro** la madera debe estar seca, con una humedad no superior al 10 %. Por lo tanto no se debe eliminar el polvo con paños o escobas humedecidas con agua. Recomendamos aspirar bien y con un paño recogepolvo retirar el serrín sobrante.
- No se recomienda barnizar si la temperatura del suelo es inferior a 6°C o superior a 25°C.
- No se debe aplicar el barniz con la calefacción o focos de calor localizados que provocarían la aparición de imperfecciones.
- No se deben emplear utensilios ni recipientes utilizados con otros barnices, debiendo además estar completamente limpios y secos.

- Para el sellado de la madera no se pueden utilizar productos que contengan siliconas. **Lyssolen** pone a su disposición productos compatibles con nuestros barnices.

- Si se han realizado tratamiento anticarcinoma, se ha desbastado la madera con gas-oil, o se ha realizado alguna acción sobre la madera no descrita en esta ficha técnica pongase en contacto con nuestro **Servicio Técnico** antes de aplicar el barniz.

- Los dos componentes del barniz, A y B, se mezclan en partes iguales. El incumplimiento de las proporciones de mezcla puede ocasionar secados muy lentos o excesivamente rápidos.

- Se puede aplicar el barniz con brocha o rodillo, sin estirar en exceso.

- Sobre maderas blandas se hace necesaria una mayor cantidad de barniz, en estos casos es preferible aplicar cuatro manos normales en lugar de tres bien cargadas.

- Se recomienda aplicar todas las manos del mismo producto.

- Si lo que se aplica es el producto en **acabado mate o satinado** es muy importante agitar muy bien las garrafas antes de la aplicación, y realizar esta a rodillo para no cargar en exceso la capa y no tener deficiencias en el brillo.

- Para la limpieza de los utensilios recomendamos nuestro disolvente especial para poliuretanos **Lyssolen 50**.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

No almacenar más de seis meses bajo condiciones normales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ENSAYO	RESULTADOS	NORMA
Viscosidad Brookfield	65-85 cp	UNE EN ISO 2555:2000
Determinación de la resistencia a los agentes domésticos	Todos 5, excepto acetona 1	UNE EN 13442:2003
Contenido en sólidos	47-50%	UNE EN ISO 3251:2008
Resistencia al choque	700-900 mm	UNE-EN 13696:2009
Resistencia a la abrasión	25-35 rev. Rw100(rev)	ENV 13696:2001
Dureza de la película	HB-H	UNE 48269:1995
Dureza Persoz	200-360 s	UNE EN ISO 1522:2007
Brillo a 20°	Mate: 24.23 ±0.9 Satinado: 51.87±1.22	UNE EN ISO 2813:1999
Brillo a 60°	Mate: 69.53 ±1.34 Satinado: 87.93±0.76	UNE EN ISO 2813:1999
Brillo a 20°	Brillante: 90+/-0,9 Ultramate: 20+/-0,9	Método interno
Densidad	0.97-1.03 g/ml	UNE EN ISO 2811-1:2002
Ensayo de corte por enrejado	0-1	UNE EN ISO 2409:2007
Choque térmico	Sin alteración	Método Interno
Envejecimiento artificial	3-4	UNE EN ISO 4892-2:2006
Seco al polvo (15°C)	40 min	Método Interno
Seco al tacto (15°C)	1.5 h	Método Interno
Seco para lijado (15°C)	4.5 h	Método Interno
Rendimiento (Acabado)	Maderas duras: 3.5 m²/L Maderas blandas: 2.5 m²/L	Método Interno

NOTA. Las informaciones y recomendaciones recogidas en esta ficha técnica son meramente orientativas, y están basadas en la experiencia y conocimientos recopilados por Lyssolen así como en los ensayos realizados en laboratorio en condiciones normales. Sin embargo, debido al gran número de variables que intervienen en la aplicación de estos productos no nos podemos hacer responsables de los resultados obtenidos. No olviden que cuentan con nuestro apoyo técnico las 24 horas del día para resolver cualquier duda que se les pueda plantear.