



RALVA
FÁBRICA DE PINTURAS

PINTURAS LAGUN

 C/José María de Pereda, 26 (Madrid)

 913 672 516

 648 270 241

 comercial@pinturaslagun.es

ENLACE FICHA DE PRODUCTO

www.pinturaslagun.es



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA.

RALVATEX PROFESIONAL

Código: DP51

DEFINICIÓN

- Revestimiento liso a base de copolímeros acrílicos.
- Plástico mate para interior y exterior.

PROPIEDADES ESPECIALES

- Plástico de fácil aplicación y rápido secado.
- Gran dureza y lavabilidad.
- Buena resistencia a la intemperie.
- No es inflamable.
- Pintura al agua, sin disolventes. No perjudica al medio ambiente.
- Cumple con la normativa de COV's (2010) para el sector de la construcción según Real Decreto 227/2006.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Fachadas, paredes, tiros de escaleras, techos...
- Locales comerciales, garajes, edificios en general.
- Ideal para tinter con nuestros COLORANTES "DP10" en tonos pastel.

DATOS TÉCNICOS

ACABADO:	MATE
COLOR:	Blanco (100) y colores bajo pedido
PESO ESPECÍFICO:	1550 ± 50 gr/l (23°C)
VISCOSIDAD:	115 ± 10 KU (25°C)
SÓLIDOS EN PESO:	65 ± 3 %
RENDIMIENTO:	5 – 6 m ² /kg (El rendimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes)
SECO TOTAL:	> 2 horas (20°C)
ENSAYO DE LAVABILIDAD:	Más de 500 pasadas a las 48 horas (2 manos sobre cartón)
COV's (RD 227/2006):	Subcat. A/a : Lím.(2010)= 30 g/l - Máx. COVs = 25 g/l

DATOS DE APLICACIÓN

FORMA DE APLICACIÓN:	Pistola, brocha, rodillo y pistola airless
DISOLVENTE:	Agua
ESPESOR PELICULA SECA:	45 micras (El espesor recomendado de película seca es por capa y mano aplicada).
TIEMPO DE REPINTADO:	12 horas
DILUCIÓN MÁXIMA:	20 %

MODO DE EMPLEO

- Preparación del soporte: El soporte debe estar seco y limpio de polvo y suciedad. Si hubiera estado pintado anteriormente deberá arrancarse todo resto mal adherido y eliminar todas las partículas sueltas.
- Al aplicar la primera mano, diluir entre un 20 % aproximadamente, para que la humectación en el soporte sea mayor. La segunda mano diluir sólo un máximo del 10 %.
- Para aplicar con máquina airless ajustar previamente la viscosidad a 80 – 85 KU mediante la adición de agua.
- No aplicar con temperaturas extremas de frío y calor.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

- La limpieza de herramientas se realizará con agua inmediatamente después de su uso, sin haber dejado secar.
- Una vez seca, la pintura se eliminará mediante raspado o medios mecánicos.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

- Los envases no se deben almacenar a la intemperie, ni someterlos a grandes variaciones de temperatura.
- Preservar de las heladas.

FORMA DE SUMINISTRO

- Envases metálicos de 15 lts y de 3 lts.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondientes a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.