

# POLIURETANO POLYLUX BASES SERVICOLOR

Interior - Exterior. Semi brillante. Incolora

**TITAN**  
Industrial

FE

Código de producto : 888 8004

## Descripción

Bases para teñir con el **Sistema Servicolor Titán**. Acabado para suelos y paredes de cemento. Formulado en base a un isocianato alifático y un poliéster con elevado grado de reticulación, posee una excelente resistencia al intemperie y gran resistencia al desgaste.

Ofrece una película dura y elástica. Efecto antipolvo.

## Campos Aplicación

Como capa final para suelos y paredes de cemento en garajes, almacenes, talleres e industria en general en interiores y exteriores donde se requieran acabados uniformes, resistentes a cualquier rodadura y exentos de polvo. Para señalización en almacenes.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Poliéster
<b>Acabado</b>	Semi brillante (Brillo 60º: 50 - 60 GU)
<b>Color (UNE 48073)</b>	Carta Servicolor Industria
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811)</b>	1,19 - 1,23 Kg/l
<b>Rendimiento</b>	8 - 10 m2/l (60 - 70 µ)
<b>Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)</b>	2 - 3 horas
<b>Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 18 horas / Máximo: 5 días.
<b>Proporción de la Mezcla</b>	Base: 2 partes / Endurecedor: 1 parte
<b>Vida de la Mezcla a 23ºC</b>	3 horas
<b>Métodos de aplicación</b>	Brocha y Rodillo. Airless
<b>Dilución</b>	Airless: 5% (Datos orientativos)
<b>Diámetro Boquilla</b>	Airless: 0,015" - 0,018" (Datos orientativos)
<b>Presión Boquilla</b>	Airless: 150 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 874 o 873
<b>Limpieza de utensilios</b>	Diluyente 874 ó 873
<b>Espesor Recomendado (ISO 2808)</b>	120 - 140 µ secas en dos capas
<b>Condiciones de aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 ºC - +30 ºC
<b>Vol.máx pasta colorante</b>	12 - 12,5 %
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	Base: 29 ºC / Endurecedor: 26 ºC
<b>Volumen Sólidos (UNE 48090)</b>	60 - 62 %

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado,

rendimiento, etc.

## Certificaciones

**Resistencia a la abrasión. Método TABER UNE 48250 (7 días de secado a 23ºC)/Abrasivo CS10/Peso 1kg/1000ciclos:** pérdida 38mg

**Resistencia a la abrasión. Método TABER UNE 48250 (28 días de secado a 23ºC)/Abrasivo CS10/Peso 1kg/500ciclos:** pérdida 7,55mg

**Resistencia a la abrasión. Método TABER UNE 48250 (28 días de secado a 23ºC)/Abrasivo CS10/Peso 1kg/1000ciclos:** pérdida 19,50mg

**Resistencia a la abrasión. Método TABER UNE 48250 (7 días de secado a 23ºC)/Abrasivo CS17/Peso 1kg/500ciclos:** pérdida 25,30mg

**Resistencia a la abrasión. Método TABER UNE 48250 (7 días de secado a 23ºC)/Abrasivo CS17/Peso 1kg/1000ciclos:** pérdida 59,90mg

**Resistencia a la abrasión. Método TABER UNE 48250 (28 días de secado a 23ºC)/Abrasivo CS17/Peso 1kg/500ciclos:** pérdida 11,40mg

**Resistencia a la abrasión. Método TABER UNE 48250 (28 días de secado a 23ºC)/Abrasivo CS17/Peso 1kg/1000ciclos:** pérdida 24,40mg

**Dureza superficial Persoz UNE EN ISO 1522:** 253 segundos

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes. Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico.

Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire. En el proceso de pintado, hacer los empalmes antes de transcurridos 10 minutos.

No pisar hasta transcurridos 24 horas. Para el tránsito de vehículos y carretillas dejar pasar un mínimo de tres días.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Aplicar siempre sobre **Imprimación Epoxi Polylux 830**, dejándola secar de 18 a 36 horas. Si se excede este tiempo deberá lijarse para provocar rugosidad en la superficie.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Limpiar a fondo todo residuo de grasa o aceites mediante chorro de agua dulce a presión o disolvente dejar secar y aplicar una o dos capas del **Poliuretano Polylux Base Servicolor 8888004**, según necesidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos habrá que sanear mediante rascado. Parchear a continuación con la Imprimación **Epoxi Polylux 830**, esperar un mínimo de 18 horas y aplicar dos capas de **Poliuretano Polylux Base Servicolor 8888004**.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2015-05

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



**INDUSTRIAS TITAN, S.A.**

P. Pratense, c/114, 21 | Rua Fonte Cova  
08820 El Prat de Llobregat | 4476-909 Castelo da Maia, Maia  
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450  
[www.titanlux.com](http://www.titanlux.com)

