SEIGNEURIE®

LA EXCELENCIA PARA UN MUNDO SOSTENIBLE

PINTURAS LAGUN

C/Jose Maria de Pereda, 26 (Madrid)

913672516 648270241

comercial@pinturaslagun.es

ENLACE A FICHA DE PRODUCTO

www.pinturaslagun.es



TECNOCERAMIC LUCIDO

Junio 2026

Definición

- Revestimiento de acabado epoxi acuoso, de dos componentes, especialmente desarrollado para su aplicación en soportes cerámicos, con fantástica resistencia al lavado, detergentes industriales y desinfectantes.

Destino

- INTERIOR NUEVO/MANTENIMIENTO
- Protección y decoración de todo tipo de soportes vitrificados.

Propiedades

- Lavable.
- Buena aplicación.
- Fabulosa adherencia en soportes vitrificados.
- Certificado **HACCP** (uso en ambientes alimentarios).
- Ideal para proyectos de **alta exigencia medioambiental**: LEED® v4, BREEAM®.
- Declaración Ambiental Producto: **EDP**

B CHROMATIC®

Datos ambientales

■ Contenido en COV (según la directiva 2004-42/CE)	■ Valor límite de la CE para este producto (subcat. A/j): 140 g/L ■ Este producto contiene un máximo de 110 g/L ■ Los valores COV indicados, consideran nuestros colorantes
■ Ficha de datos de seguridad	■ Consultar la FDS en: **www.seigneurie.es**

Características generales

Aspecto

- Envase: Líquido de 2 componentes
- Aspecto: Brillante

Colores y Envases

- En stock:

Colores en sistema tintométrico

- Formatos disponibles: 1 L y 4 L

Extracto seco (sólidos)

(Medido en blanco)
- En volumen (teórico): 42 % ± 2%
- En peso: 54 % ± 2%

Secado (a 20°C 50% Hr)

- **Secado al tacto:** 2 h aprox.
- **Repintado:** 4 h aprox.
- **Repintado máximo*:** 10 días
- **Secado total:** 48 h aprox.

*Consultar sección **Modo de Aplicación** de esta ficha técnica

Rendimiento

- 8-12 m^2/L (por capa)

Obs.: Depende de la absorción del soporte y el método de aplicación

Densidad (a 23°C)

(Medido en blanco): kg/dm^3
- 1,25 ± 0,05

Vida de mezcla (a 23°C)

- 2 h aprox.

Proporción de mezcla

- 2,45:1 (A:B) – En volumen

Aplicación

Junio 2026

Proceso

TIPO DE SOPORTE	PREPARACIÓN[1]	IMPRIMACIÓN	ACABADO
Cerámica	- Limpiar - Desempolvar	-	2-3 capas de **TECNOCERAMIC LUCIDO**
Hormigón	- Limpiar - Descontaminar - Desempolvar		

(1) Proceder a una limpieza y tratamiento descrito en el punto Preparación.
(2) Considerar la porosidad del soporte para estudiar la correcta adherencia y absorción.

Soportes y Preparación

Soportes

- Nuevos:
  - Superficies vitrificadas (Cerámica, Mosaicos)
  - Hormigón
- Antiguos:
  - De igual naturaleza que los nuevos, recubiertos o no con sistemas de pintura antiguos. Para determinar la naturaleza de las preparaciones y la capa de imprimación necesarias hay que efectuar una inspección previa.

Preparación

- Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, ceras, y/o partículas no adheridas.
- Si la pintura antigua está en buen estado, **es compatible y puede ser pintada con epoxis de dos componentes,** lijar para matizar, desengrasar y eliminar el polvo.
- Los revestimientos antiguos mal adheridos deben eliminarse completamente.
- Los puntos con otras patologías deberán solucionarse antes de ser pintados.
- Se deben eliminar las grasas, aceites y cualesquiera que sean los contaminantes, partículas y restos que puedan provocar un fallo prematuro del sistema, mediante una limpieza alcalina o a alta presión (vapor) combinando con detergentes adecuados para tales usos.
- En soportes con juntas, grietas, fisuras u otras patologías de planimetría, se deberá considerar su reparación previamente a la aplicación del producto.

"La finalidad de estas instrucciones es informar nuestros clientes sobre las propiedades de nuestros productos. Las informaciones contenidas se basan en nuestros conocimientos actuales y el resultado de ensayos realizados con un afán constante por la objetividad en función de las condiciones de utilización, conforme con las normas o la DTU en vigor." Por la constante evolución de la técnica, nuestros clientes, antes de cualquier aplicación, deben comprobar en nuestros servicios si existe una versión actualizada de estas instrucciones.

Junio 2026

Aplicación

Material de aplicación

- Brocha de pelo natural
- Rodillo de pelo corto o poliamida, o de esmaltar
- Pistola de aire comprimido (Boquilla 1,8-2,0mm; presión 2-3 bar)

Dilución

- Dilución con un 10% de agua potable

Modo de aplicación y limpieza

- Agitar el componente B (Hardener) y el componente A (Base) por separado, añadir el componente B al componente A poco a poco en una proporción exacta de **2,45:1 (A:B) en volumen**, mezclando ambos componentes con un agitador electrónico a bajas revoluciones. Tras la mezcla, diluir el producto resultante con un **10% de agua potable**, considerando un tiempo de **vida de la mezcla de 2h**.
- Aplicar 2-3 capas de **TECNOCERAMIC LUCIDO**, asegurándose que todo el soporte queda cubierto uniformemente.
- Para el **repintado** debe considerarse un tiempo máximo **de 10 días**, pasado ese límite, la superficie deberá lijarse para crear rugosidad y adherencia.
- Limpieza con agua y detergente.

Precauciones para el uso y conservación

- Condiciones climáticas para la aplicación: El producto debe ser aplicado a una temperatura ambiental de entre 10ºC y 30ºC. Humedad relativa máxima del 80%.
- Conservar en un lugar protegido de heladas y temperaturas elevadas, en su envase original, sin abrir hasta su uso, entre 5ºC y 35ºC, al abrigo de fuentes de calor y luz solar directa.
- Aconsejamos el cumplimiento de las normas de seguridad recomendadas en la aplicación de las pinturas en la ficha de seguridad del producto.
- GESTO RESPONSABLE:

- Minimice el desperdicio de pintura estimando previamente la cantidad necesaria a partir del rendimiento teórico del producto.
- Recupere la pintura no utilizada para un uso futuro, de esta forma se minimizan el impacto ambiental del producto a lo largo de su ciclo de vida.
- Elimine el máximo producto de las herramientas usadas, antes del lavado de las mismas.
- No vierta la pintura residual por el desagüe. Si el envase contiene una fina capa de producto seco en el fondo y en las paredes del envase, debe ser tratado en un punto limpio de reciclado.
- Para desechar envases con pintura no reutilizable, añadir material absorbente a la cubeta y dejar secar.
- Entregar el envase con pintura en buen estado a las instituciones para que puedan reutilizar el producto.

Certificaciones

Certificaciones y Ensayos

- Todas nuestras plantas portuguesas están certificadas según **ISO 14001** e **ISO 9001**.
- TECNOCERAMIC OPACO es apto para las certificaciones: **LEED®V4, BREEAM®**
- Dispone de Declaración Ambiental de Producto – **EPD** – en conformidad con la norma **ISO 14025:2006** y **EN 15804:2012 +A2:2019/AC:2001**
- Emisiones al aire interior (según ISO 16000): **A+**
- Certificado **HACCP** para su uso en ambientes alimentarios

Teniendo en cuenta las distintas condiciones de sustratos y trabajo, recomendamos realizar pruebas de aplicación previamente. Este documento dejar de estar controlado tras su impresión.

PPG Dyrup, S.A.
Rua Cidade de Goa, 26
2685-038, Sacavém (PORTUGAL)
Tel.: +34 902 11 37 09*
www.seigneurie.es

*línea telefónica gratuita