

Quimibase

2000

PINTURAS LAGUN

📍 C/José María de Pereda, 26 (Madrid)

☎ 913 672 516

📞 648 270 241

ENLACE FICHA DE PRODUCTO

www.pinturaslagun.es





Quimibase 2000, S.L.
C/ 12 Parcela 4/6, nave 5, C.P. 30564 Lorquí (Murcia)
+34 968 67 60 80
ventas@quimibase2000.com
www.quimibase2000.com

PROTECT RESINA EPOXI Q3D ALTO ESPESOR

Resina epoxi para grandes espesores.

Descripción de producto

Mezcla de resina epoxi con amina cicloalifática y aditivos especiales.

Función

Formación de capas epoxi en general de grosor hasta 50mm.
Formación de pavimentos en capa gruesa.
Formación de morteros epoxi con árido de sílice en capas de hasta 50 mm.

Campos de aplicación

Pavimentos de alta decoración.
Encimeras
Muebles
Lámina transparente epoxi.
Encapsulados y coladas.

Información de producto

Gama de colores

Transparente.

Presentación

Kit de 7,5+3 kg.
Kit de 2,5 + 1 kg.

Información técnica

Sistema base

Bicomponente: epoxi / amina cicloalifática.

Secado 25°C/50% h.r.

Al tacto 2 horas
Repintado 24 horas
Curado total en 15 días.

Contenido en sólidos

100% en peso.
100% en volumen.

Peso específico (sin árido)

1,10 ± 0,05 gr/ml.

Etiquetado COV 2010

Clase j/BD 500 gr/L COV max< 10 gr/L

Resistencias químicas:

Permanente:

Aceite mineral, ácido acético 5%, cítrico 30%, aguas residuales, plastificantes, gasoil, gasolina, sosa 10%, melaza, salmuera concentrada, trementina, vino.

Temporal:

Acético 30%, clorhídrico 20%, fosfórico 20%, nítrico 20%, hipoclorito 15%.

PROTECT RESINA EPOXI Q3D ALTO ESPESOR

Imprimación anticorrosiva para hierro

Recomendaciones de aplicación

Diluyentes	DISOLVENTE EPOXI Q-430
Preparación del soporte	El soporte y los elementos que vayan a quedar encapsulados deben limpiarse adecuadamente y sellarse para evitar la liberación de burbujas de aire o difusión de material encapsulado a través de la capa de resina. Eliminar las manchas de grasa, restos de goma o cualquier suciedad que dificulte la adherencia sobre el soporte. Las partes débiles, desconchadas o sueltas se eliminarán o se fijarán adecuadamente para evitar la flotación o movimiento dentro de la capa de resina.

Sistemas de pintado

Coladas y rellenos..	1 capa de imprimación HV para sellar y fijar. 1 capa de producto Protect Epoxi Q3D alto espesor hasta conseguir el espesor deseado (<50 mm)
----------------------	--

PROTECT RESINA EPOXI Q3D ALTO ESPESOR

Imprimación anticorrosiva para hierro

Sistemas de aplicación

Herramientas

Mezclado	Usar batidora electrica a 400 - 500 rpm. Mezclar primero los 2 componentes y batir durante 2-3 minutos cuidando de no introducir aire en la mezcla. Añadir si es el caso, el árido correspondiente y batir durante otros 2 a 4 minutos asegurandose que no quedan grumos de árido sin dispersar.
Capa fina	Extender con llana de goma e igualar posteriormente con rodillo de pelo corto.
Pavimentos	En los casos en que se mezcla la base de resina con árido, se extiende con llana dentada o de goma y se pasa posteriormente un rodillo de puas para liberar el aire ocluido
Alto espesor	Extender la mezcla sobre el soporte pasando el rodillo de puas para ayudar a salir las burbujas de aire ocluidas. Si se forma microespuma superficial se puede eliminar pulverizando un eliminador de espuma o con un soplador de aire caliente. Por su capacidad autonivelante, no es necesario usar llana o rastrel de goma, el producto nivela suficientemente por si mismo a temperatura ambiente.
Precauciones especiales.	Este producto genera calor durante el secado, en el caso de aplicaciones de cantidades elevadas de producto es conveniente dividir la aplicación en varias capas más finas, cuidar que tenga suficiente superficie de liberación de calor y evitar aplicar a temperaturas superiores a 25°C.
Temperatura de servicio	15°C - 30°C Cuidar que la temperatura del soporte sea al menos 3°C superior al punto de rocío para evitar condensaciones.
Humedad de servicio	HR < 60%
Humedad del hormigón	<4% en peso.
Consumo / rendimiento	Relleno/colada: 1,5 - 5,5 kg/m2.
Limpieza de herramientas	Los útiles y herramientas se limpiarán con disolvente de limpieza En caso de pintura seca se deben usar medios mecánicos.

Instrucciones de seguridad e higiene	En estado líquido este producto es contaminante del agua, y no debe ser vertido en alcantarillas, ni al suelo ni a cauces de agua.	
Medidas de protección personal	Evitar el contacto con la piel y los ojos. No fumar, comer ni beber durante el trabajo. Quitarse inmediatamente la ropa manchada o empapada. Usar guantes de nitrilo. Usar gafas protectoras Usar mono de trabajo con capucha.	
Transporte	Nº ONU: UN-1263 Grupo de embalaje: III	Clase:3
Toxicidad	Este producto es corrosivo, el contacto con la piel y los ojos puede provocar irritación y quemaduras.	
Residuos	La eliminación de residuos de producto y de envases utilizados debe hacerse mediante un gestor de residuos autorizado.	
Precauciones de seguridad	Para una información completa sobre instrucciones de seguridad e higiene de este producto, es necesario consultar la ficha de seguridad de este producto.	

NOTA LEGAL:	Toda la información recogida en esta ficha de producto está basada en nuestro actual estado de conocimiento y se suministra de buena fe, entendiendo que las condiciones de almacenaje y uso son las indicadas en esta información, esto no supone una garantía
-------------	---