



PINTURAS LAGUN

 C/José María de Pereda, 26 (Madrid)

 913 672 516  648 270 241

 comercial@pinturaslagun.es

ENLACE FICHA DE PRODUCTO

www.pinturaslagun.es



Klondike® Ferro

VALPAIN[®]


Carattere di Ferro...

Tutto Nuovo da Mostrare





EFFETTO OSSIDATO

Farbmuster ist lediglich ein Beispiel - Bucha colorida para fins puramente indicativos - Образцы цвета носят исключительно иллюстративный характер



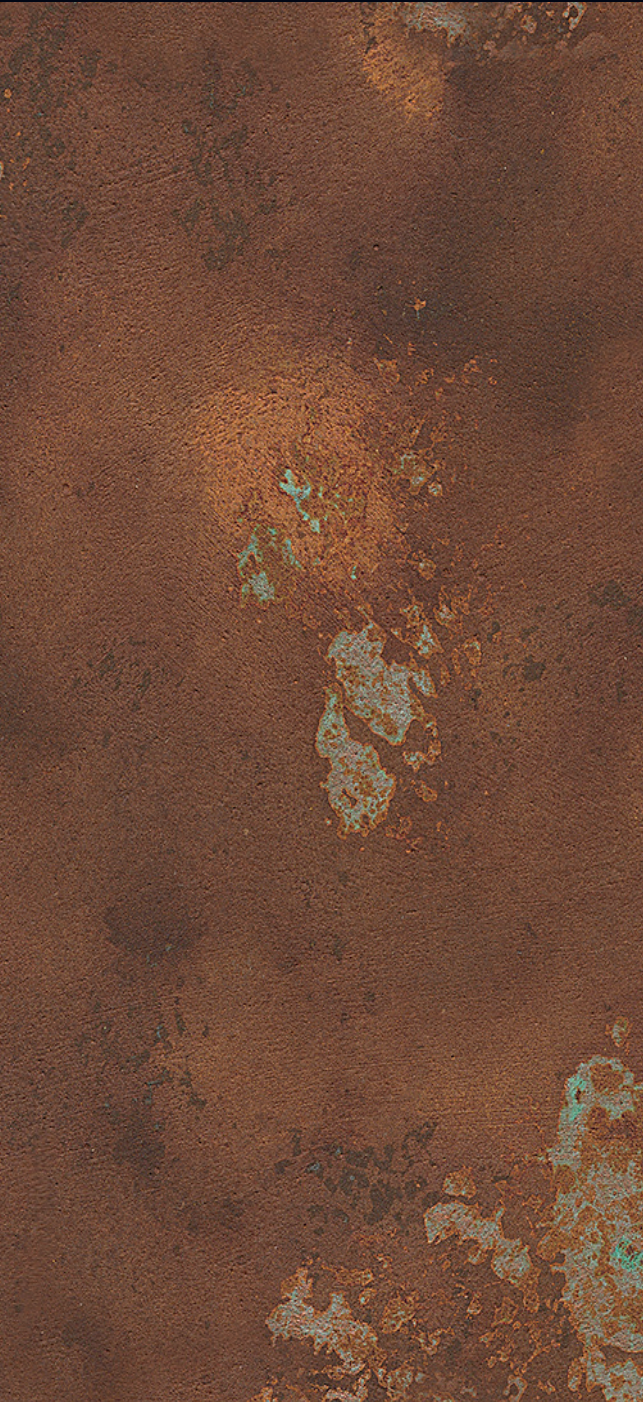
Örnekdöşemenin rengi sadece gösterim amaçlıdır - Uzorakbojeje cisto indikativnog karaktera - 色見本職の色と実物とで、若干色合いが違う場合がございます。ご了承ください。



Η απόχρωση του δείγματος είναι καθαρά ενδεικτική - 样品瓷砖的颜色仅供参考 - لون عينة البلاطة معبر جدًا



Farbmuster ist lediglich ein Beispiel - Bucha colorida para fins puramente indicativos - Образцы цвета носят исключительно иллюстративный характер



Örnekdöşemenin rengi sadece gösterim amaçlıdır- Uzorak bojeje čistio indikativnog karaktera - 色見本職の色と実物とで、若干色合いが違う場合がございます。ご了承ください。



EFFETTO OSSIDO RAMATO

EFFETTO GALVANIZZATO OSSIDATO



Farbmuster ist lediglich ein Beispiel - Bucha colorida para fins puramente indicativos - Образцы цвета носят исключительно иллюстративный характер

EFFETTO GALVANIZZATO OSSIDATO



Örnekdöşemenin rengi sadece gösterim amaçlıdır - Uzorak boje je čistio indikativnog karaktera - 色見本職の色と実物とで、若干色合いが違う場合がございます。ご了承ください。



Η απόχρωση του δείγματος είναι καθαρά ενδεικτική - 样品瓷砖的颜色仅供参考 - لون عينة البلاطة معبر جدًا

Es un revestimiento decorativo al agua de nueva concepción, adecuado para ambientes interiores, que reproduce elegantemente la oxidación del hierro y sus típicos matices metálicos.

APLICACIÓN:

1) Efecto Oxidado.

Aplicar una mano de KLONDIKE FERRO con pinceladas cruzadas en todas las direcciones para obtener una buena cobertura y repasar la superficie aún mojada pero con el pincel sin producto. Transcurridas 8 horas a 20°C, aplicar la SOLUCIÓN OXIDANTE con la esponja de mar PV 32, tamponando la superficie con manchas de leopardo y luego pasando por las zonas que se dejaron vacías, siempre con la esponja de mar. Después de 3 horas a 20°C, aplicar la segunda mano (o más) según la oxidación que se desee obtener.

2) Efecto Óxido Cobrizo.

Aplicar una mano de KLONDIKE FERRO con pinceladas cortas y en todas las direcciones y repasar la superficie aún mojada pero con el pincel sin producto. Después de 10 minutos a 20°C, extender una mano de L50 Col. 309 COBRE, utilizando la esponja de mar PV 32 del lado más compacto, tamponando la superficie a gusto en algunos puntos de acuerdo con la extensión que se desee dar al óxido de cobre una vez terminado el trabajo. Transcurridas 8 horas a 20°C, aplicar la SOLUCIÓN OXIDANTE con la esponja de mar PV 32, tamponando la superficie con manchas de leopardo y luego pasando por las zonas que se dejaron vacías, siempre con la esponja de mar. Después de 3 horas a 20°C, aplicar la segunda mano (o más) según la oxidación que se desee obtener.

3) Efecto Galvanizado Oxidado.

Aplicar una mano de L50 Col. 301 ALUMINIO con pinceladas verticales, y después de aproximadamente 4 horas a 20°C pasar una mano de KLONDIKE FERRO, siempre con pincel, creando franjas verticales quebradas y de diferente longitud. Transcurridas 8 horas a 20°C, pasar la SOLUCIÓN OXIDANTE con pinceladas verticales sobre toda la superficie, y después de 3 horas a 20°C aplicar la segunda mano (la tercera mano es facultativa).

PROTECTOR:

Para bloquear la oxidación, para que la superficie no ensucie al tacto y para que resulte moderadamente lavable hay que aplicar dos manos de FINISH V 16 con una diferencia de 2 horas, a 20°C. FINISH V 16 debe utilizarse al menos 1 - 2 días después de haber aplicado la decoración, de acuerdo con la intensidad de oxidación que se desee obtener. En todo caso, después de 8 - 10 días a 20°C, la reacción de oxidación se concluye. FINISH V 16 se debe aplicar con rodillo de lana en todas las direcciones sobre las superficies decoradas con Efecto Oxidado u Óxido Cobrizo, o en dirección vertical sobre las superficies decoradas con Efecto Galvanizado Oxidado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Asegurarse de que el soporte esté bien sólido eliminando cualquier impureza. Eliminar la pintura vieja descascarada o arenosa y lavar con un jabón adecuado. Estucar donde sea necesario y, concluido el fraguado, cubrir con una mano de PRIMER 1200, extendiéndolo con rodillo de lana o con pincel o pulverizándolo. Después de 4 horas a 20°C, aplicar el efecto deseado.

DATOS TÉCNICOS:

Dilución: sólo el PRIMER 1200 se debe diluir al 15 - 20% con agua.

Rendimiento: PRIMER 1200 aprox. 1 litro para 8 - 10 m², una mano en función de la absorción del soporte; KLONDIKE FERRO aprox. 1 litro para 10 - 13 m², una mano sobre soporte liso para el Efecto Oxidado o el Efecto Óxido Cobrizo, y aprox. 1 litro para 35 - 40 m² una mano sobre soporte liso sólo para el Efecto Galvanizado Oxidado; L50 Col. 309 Cobre aprox. 1 litro para 80 - 100 m², una mano sobre soporte liso; L50 Col. 301 Aluminio aprox. 1 litro para 12 - 13 m², una mano sobre soporte liso; SOLUCIÓN OXIDANTE aprox. 1 litro para 9 - 10 m², dos manos; FINISH V 16 aprox. 1 litro para 5 - 6 m², dos manos.

Envases: PRIMER 1200 está disponible en envases de 1 - 2,5 - 5 - 12 litros; KLONDIKE FERRO es de 1 litro; L50 Col. 301 ALUMINIO es de 0,100 - 0,500 l; L50 Col. 309 COBRE sólo de 0,100 l; SOLUCIÓN OXIDANTE y FINISH V 16 disponibles en envases de 0,250 - 1 litro.

Temperatura para la aplicación: superior a +10°C e inferior a +30°C.

Aspecto del producto: satinado.

Lavabilidad: moderadamente lavable con agua 15 días después de la aplicación de FINISH V 16.

Limpeza de las herramientas: con agua y jabón.

Conservación: en lata bien cerrada, incluso después del uso, a una temperatura superior a +5°C e inferior a +30°C.

Estabilidad: 1 año aproximadamente en envases bien sellados y sin abrir.

NORMAS ESPECIALES DE SEGURIDAD:

Evitar el contacto directo con la piel, proteger los ojos y el rostro; en caso de contacto, lavar inmediatamente con abundante agua y consultar a un médico. Las herramientas no deben lavarse en cursos de agua, desagües, etc.

ADVERTENCIAS PARA EL USUARIO:

Nota: La información suministrada, que se basa en nuestra experiencia, es exacta y precisa. Sin embargo, al no tener bajo control las condiciones de aplicación, no asumimos ninguna responsabilidad con respecto a los consejos y las sugerencias proporcionados. Se recomienda efectuar el ciclo de aplicación completo sobre una superficie pequeña para comprobar el resultado. Proseguir con la decoración controlando constantemente los efectos decorativos obtenidos: KLONDIKE FERRO está compuesto por productos naturales y resinas especiales que reaccionan según las modalidades de aplicación. Cada trabajo adquirirá su propia personalización. Los colores y el efecto estético pueden variar considerablemente respecto del catálogo, como así también entre una partida y otra. En caso de partidas diferentes, interrumpir el trabajo en un rincón y mezclar el material restante con el nuevo en un recipiente grande antes de continuar con la aplicación.

Nota: Antes de la aplicación, ver con atención el vídeo tutorial del efecto específico a realizar.

Es handelt sich bei diesem Produkt um eine neu entwickelte, dekorative Beschichtung auf Wasserbasis für den Innenbereich mit eleganten Eisenoxideffekten, die von den typischen Metallnuancen unterstrichen werden.

ANWENDUNG:

1) Oxideffekt.

Eine Schicht KLONDIKE FERRO mit in allen Richtungen verlaufenden gekreuzten Pinselstrichen auftragen; dann die noch feuchte Fläche mit dem Pinsel ohne Farbe überstreichen. Nach 8 Stunden bei 20°C die OXIDATIONSLösUNG mit dem Naturschwamm PV 32 auftragen. Dabei wird der Untergrund abgetupft, sodass ein Fleckenmuster entsteht. Ebenfalls mit dem Naturschwamm werden nun die zuvor ausgelassenen Bereiche behandelt. Nach 3 Stunden bei 20°C abhängig vom gewünschten Oxidationseffekt die zweite (oder weitere) Schicht auftragen.

2) Kupferoxideffekt.

Eine Schicht KLONDIKE FERRO mit kurzen Pinselstrichen in alle Richtungen auftragen und den Untergrund daraufhin mit dem Pinsel ohne Farbe erneut behandeln. Nach 10 Minuten bei 20°C eine Schicht L50 Farbe 309 RAME mit der kompakteren Seite des Naturschwamms PV 32 auftragen. Dabei den Untergrund abhängig davon, wieviel Kupferoxid letztendlich zu sehen sein soll, hier und da beliebig abtupfen. Nach 8 Stunden bei 20°C die OXIDATIONSLösUNG ebenfalls mit dem Naturschwamm PV 32 auftragen. Dafür den Untergrund abtupfen, sodass ein Fleckenmuster entsteht. Daraufhin werden auch die zuvor ausgelassenen Bereiche mit dem Naturschwamm behandelt. Nach 3 Stunden bei 20°C abhängig vom gewünschten Oxidationseffekt die zweite (oder weitere) Schicht auftragen.

3) Galvanischer Oxideffekt.

Eine Deckschicht L50 Farbe 301 ALLUMINIO mit senkrecht verlaufenden Pinselstrichen auftragen und nach circa 4 Stunden bei 20°C eine Schicht KLONDIKE FERRO ebenfalls mit dem Pinsel auftragen, wobei gezackte Streifen unterschiedlicher Länge erzeugt werden sollen. Nach 8 Stunden bei 20°C die OXIDATIONSLösUNG mit senkrechten Pinselstrichen auf der gesamten Fläche verteilen. Nach 3 Stunden bei 20°C die zweite Schicht auftragen (eine dritte Schicht ist nicht erforderlich, kann jedoch aufgetragen werden). **IMPRÄGNIERMittel:** Um die Oxidation zu blockieren und gleichzeitig dafür zu sorgen, dass die Oberfläche beim Berühren nicht verschmutzt und moderat abwaschbar wird, werden zwei Schichten FINISH V 16 benötigt, die im Abstand von 2 Stunden bei 20°C aufgetragen werden. FINISH V 16 wird mindestens 1 - 2 Tage nach der Ausgestaltung, jedoch auch abhängig von der gewünschten Oxidationsstärke verwendet. In jedem Fall ist die Oxidationsreaktion nach 8 - 10 Tagen bei 20°C abgeschlossen. FINISH V 16 wird mit einer Wollrolle in alle Richtungen auf eine mit Oxideffekt oder Kupferoxideffekt dekorierte Fläche aufgetragen. Beim galvanischen Oxideffekt verlaufen die Pinselstriche hingegen senkrecht.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS: Der Untergrund muss fest und absolut sauber sein. Eventuelle alte, nicht haftende oder abbröckelnde Anstriche entfernen und mit geeigneten Reinigungsmitteln waschen. Anschließend bei Bedarf mit Spachtelmasse glätten und nach dem Trocknen eine Deckschicht PRIMER 1200 mit einer Wollrolle oder einem Pinsel auftragen bzw. aufsprühen. Nach 4 Stunden bei 20°C kann der gewünschte Effekt aufgetragen werden.

TECHNISCHE ANGABEN:

Verdünnung: Nur der PRIMER 1200 wird zu 15 - 20% mit Wasser verdünnt.

Ergiebigkeit: PRIMER 1200 ca. 1 l für 8 - 10 m² pro Schicht je nach Aufnahmefähigkeit des Untergrunds; KLONDIKE FERRO circa 1 l für 10 - 13 m² pro Schicht auf glattem Untergrund für den Oxideffekt oder den Kupferoxideffekt sowie circa 1 l für 35 - 40 m² pro Schicht auf glattem Untergrund für den galvanischen Oxideffekt; L50 Farbe 309 Rame circa 1 l für 80 - 100 m² pro Schicht auf glattem Untergrund; L50 Farbe 301 Alluminio circa 1 l für 12 - 13 m² pro Schicht auf glattem Untergrund; OXIDATIONSLösUNG circa 1 l für 9 - 10 m² bei zwei Schichten; FINISH V 16 circa 1 l für 5 - 6 m² bei zwei Schichten.

Lieferform: PRIMER 1200 ist erhältlich in Packungsgrößen 1 - 2,5 - 5 - 12 l; KLONDIKE FERRO zu 1 l; L50 Farbe 301 ALLUMINIO zu 0,100 - 0,500 l; L50 Farbe 309 RAME nur zu 0,100 l; OXIDATIONSLösUNG und FINISH V 16 sind erhältlich in Packungsgrößen 0,250 - 1 l.

Anwendungstemperatur: Zwischen +10°C und +30°C.

Aussehen des Produkts: Satiniert.

Abwaschbarkeit: Moderat abwaschbar mit Wasser 15 Tage nach dem Auftragen von FINISH V 16.

Reinigung der Utensilien: Mit Wasser und Seife.

Aufbewahrung: Auch nach der Verwendung in gut verschlossenem Behälter bei einer Temperatur zwischen +5°C und +30°C aufbewahren.

Halbbarkeit: 1 Jahr in gut versiegelten, ungeöffneten Verpackungen.

BESONDERE SICHERHEITSBESTIMMUNGEN:

Vermeiden Sie direkten Hautkontakt, schützen Sie Augen und Gesicht. Bei versehentlichem Kontakt mit dem Produkt sofort mit viel Wasser spülen und einen Arzt aufsuchen. Die Ausrüstung darf nicht in Wasserläufen, Abflüssen usw. gereinigt werden.

HINWEISE FÜR DEN BENUTZER:

Hinweis: Die bereitgestellten Informationen basieren auf unserer Erfahrung und sind korrekt und präzise. Da die Anwendungsbedingungen nicht unserer Kontrolle unterliegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die von uns erteilten Ratschläge und Empfehlungen. Es empfiehlt sich, den kompletten Anwendungszyklus auf einer kleinen Fläche durchzuführen, um das perfekte Gelingen zu überprüfen. Danach mit der Ausgestaltung fortfahren und dabei ständig die erzielten Dekorationseffekte kontrollieren, da KLONDIKE FERRO aus Naturprodukten und Spezialharzen besteht, die je nach Anwendungsverfahren unterschiedlich reagieren können. Daher wird jede Arbeit eine individuelle Prägung aufweisen. Die Farben und die ästhetische Wirkung können im Vergleich zum Katalog wie auch zwischen zwei Produktchargen erheblich abweichen. Wenn sich die Partien untereinander unterscheiden, die Arbeit in einer Ecke fertigstellen und das gesamte restliche sowie neue Produkt vor dem weiteren Auftragen in einem großen Behälter vermischen.

Hinweis: Vor der ersten Anwendung sollten Sie sich die Videoanleitung für den spezifischen Effekt ansehen, der erzielt werden soll.

Концептуально новое декоративное покрытие на водной основе для отделки интерьеров, превосходно воспроизводящее эффект окисления железа с его характерными металлическими оттенками.

ПОРЯДОК НАНЕСЕНИЯ:

1) Эффект «окисления». Нанести слой KLONDIKE FERRO перекрестными мазками в разных направлениях для равномерного покрытия еще влажной поверхности.

Через 8 часов при температуре +20°C нанести раствор-окислитель SOLUZIONE OSSIDANTE морской губкой PV 32, промокая поверхность отдельными участками (пятнами). Затем той же губкой пройти по нетронутым участкам. Через 3 часа при температуре +20°C нанести второй слой (при желании третий и последующие) в зависимости от того, какой эффект необходимо получить.

2) Эффект «окисления с медным оттенком». Нанести один слой KLONDIKE FERRO короткими мазками кисти в разных направлениях, затем снова пройти чистой кистью по поверхности. Через 10 минут при температуре +20°C нанести один слой добавки L50, цвет 309 RAME с помощью морской губки PV 32, используя ее более плотную сторону. Промокнуть поверхность губкой в разных местах по своему усмотрению, в зависимости от количества окиси меди в железаемом конечном эффекте. Через 8 часов при температуре +20°C нанести раствор-окислитель SOLUZIONE OSSIDANTE морской губкой PV 32, промокая губкой отдельные участки (пятна), затем той же морской губкой еще раз пройтись по тем участкам, которые перед этим были оставлены нетронутыми. Через 3 часа при температуре +20°C нанести второй слой (при желании третий и последующие) в зависимости от того, какой эффект необходимо получить.

3) Эффект «гальванизированного окисления». Нанести один слой добавки L50, цвет 301 ALLUMINIO вертикальными мазками кисти, чтобы полностью покрыть поверхность. Затем примерно через 4 часа при температуре +20°C нанести один слой KLONDIKE FERRO, также кистью, создавая изрезанные вертикальные полосы разной длины. Через 8 часов при температуре +20°C нанести вертикальными мазками на всю поверхность раствор-окислитель SOLUZIONE OSSIDANTE, а через 3 часа при той же температуре нанести второй слой (нанесение третьего слоя - по вашему усмотрению).

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ: Для того, чтобы остановить процесс окисления, предотвратить загрязнение поверхности при прикосновении к ней и иметь возможность слегка мыть стены, ти и, в то же время, чтобы ее можно было слегка мыть, следует нанести два слоя защитного лака FINISH V16 с интервалом 2 часа при температуре +20°C. Лак FINISH V16 следует наносить не ранее, чем через 1 - 2 дня после нанесения декоративного покрытия, с учетом степени эффекта окисления, которую необходимо получить. В любом случае, через 8 - 10 дней при температуре +20°C процесс окисления завершится. Лак FINISH V16 следует наносить шерстяным валиком в разных направлениях на поверхности, на которой декоративное покрытие нанесено с эффектом «окисления» или «окисления с медным оттенком», и вертикальными мазками, если создан эффект «гальванизированного окисления».

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:

Убедиться, что основание прочное. Удалить все вкрапления и загрязнения, а также остатки старой краски, если она отслаивается или крошится. Вымыть основание подходящим моющим средством. После нанесения штукатурки там, где это необходимо, дать стене высохнуть, и затем нанести один плотный слой грунтовки PRIMER 1200 с помощью шерстяного валика, кисти или пульверизатора. Через 4 часа при температуре +20°C нанести декоративное покрытие с желаемым эффектом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Разведение: только PRIMER 1200 разводится водой на 15 - 20%. **Расход:** грунтовка PRIMER 1200 расходуется из расчета приблизительно 1 л на 8 - 10 кв. м при нанесении в один слой; точный расход зависит от впитывающей способности основания. База KLONDIKE FERRO расходуется из расчета приблизительно 1 л на 10 - 13 кв. м при нанесении в один слой на гладкую основу для получения эффекта «окисления» или «окисления с медным оттенком», и приблизительно 1 л на 35 - 40 кв. м при нанесении в один слой на гладкую основу исключительно для получения эффекта «гальванизированного окисления». Добавка L50 цвет 309 Rame расходуется из расчета приблизительно 1 л на 80 - 100 кв. м при нанесении в один слой на гладкую основу; добавка L50 цвет 301 Alluminio расходуется из расчета приблизительно 1 л на 12 - 13 кв. м при нанесении в один слой на гладкую основу. Раствор-окислитель SOLUZIONE OSSIDANTE расходуется из расчета приблизительно 1 л на 9 - 10 кв. м при нанесении в два слоя. Лак FINISH V16 расходуется из расчета приблизительно 1 л на 5 - 6 кв. м при нанесении в два слоя. **Упаковка:** грунтовка PRIMER 1200 выпускается в упаковках по 1 - 2,5 - 5 - 12 л. KLONDIKE FERRO выпускается в упаковке по 1 л. L50 цвет 301 ALLUMINIO в упаковках по 0,1 - 0,5 - 1 л; добавка L50 цвет 309 RAME выпускается только в упаковках по 0,1 л; раствор-окислитель SOLUZIONE OSSIDANTE выпускается в упаковках по 0,250 - 1 л. Лак FINISH V 16 выпускается в упаковках по 1 - 12 л. **Температура нанесения:** наносить при температуре от +10°C до +30°C. **Внешний вид материала:** сатинированный. **Мытье:** легкое мытье водой через 15 дней после нанесения лака FINISH V16. **Чистка инструментов:** с помощью воды и мыла. **Условия хранения:** в плотно закрытой банке (в том числе после использования) при температуре от +5°C до +30°C. **Срок хранения:** около 1 года в неиспользованных, плотно закрытых упаковках.

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ:

Необходимо избегать прямого контакта с кожей, защищать глаза и лицо. В случае попадания на кожу немедленно тщательно промыть водой и обратиться к врачу. Нельзя мыть инструменты в реках, сливах и т.п.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ:

ПРИМЕЧАНИЕ. Приведенные выше сведения являются точными и полными, исходя из опыта компании-производителя. Тем не менее, так как производитель не может контролировать условия применения, он не несет ответственность за адекватность предоставленных рекомендаций и инструкций в конкретной ситуации. Рекомендуется выполнить полный цикл нанесения на небольшом участке стены, чтобы заранее проверить результат. После этого можно приступить к отделке, непрерывно контролируя результаты работы, так как материалы KLONDIKE FERRO состоят из натуральных веществ и специальных смол, которые могут проявлять себя по-разному в зависимости от способа нанесения, поэтому внешний вид отделки получается каждый раз уникальным. Оттенки и эстетический эффект могут заметно отличаться от образцов в каталоге, в том числе и в зависимости от партии продукта. При покупке отделочных материалов из разных партий необходимо закончить отделку в одном конце стены, после чего смешать в большой емкости оставшийся материал с материалом из новой партии и продолжить нанесение.

ПРИМЕЧАНИЕ. Перед использованием внимательно просмотрите обучающие видеоролики по нанесению отделочного материала с тем или иным декоративным эффектом.

KLondike Fero je dekorativna boja na vodenoj osnovi novog koncepta, namijenjena za unutarnje ambijente, koja daje vjerni efekat zahrđzalog željeza sa svojim tipicnim nijansama.

NANOSENJE:

1) Efekt hrdje.

Nanijeti jedan sloj KLONDIKE FERRO cetkom na manju površinu, unakrsnim potezima u svim pravcima do potpune pokrivenosti, te ubrzo potom preci ponovo istu površinu cetkom bez materijala.

Nakon 8 sati pri 20°C nanijeti SOLUZIONE OSSIDANTE sa morskom spuzvom PV 32, tamponirajući površinu sporadicno a potom popuniti na isti nacin prethodno preskocene površine. Nakon 3 sata pri 20°C nastaviti posao sa drugim slojem SOLUZIONE OSSIDANTE na isti nacin a u zavisnosti od stepena hrdjavosti koja se zeli dobiti. Po zelji se moze uraditi i treci sloj u funkciji dobivanja jos izrazajnijeg efekta hrdje.

2) Efekt oksidiranog bakra.

Nanijeti jedan sloj KLONDIKE FERRO sa cetkom kratkim potezima u svim pravcima te nakon toga ponovo preci istu površinu sa cetkom ali ovaj put bez proizvoda. Nakon 10 minuta pri 20°C nanijeti jedan sloj proizvoda L50 Col. 309 RAME-BAKAR, koristeći posebnu spuzvu PV 109 sa kompaktnijom stranom, tamponirajući površinu sporadicno po zelji u zavisnosti koliko i gdje se zeli dobiti i vidjeti oksidiranog bakra nakon sto završimo posao. Nakon 8 sati pri 20°C nanijeti SOLUZIONE OSSIDANTE sa morskom spuzvom PV 32, tamponirajući površinu sporadicno a potom popuniti na isti nacin prethodno preskocene površine. Nakon 3 sata pri 20°C nastaviti posao sa drugim slojem SOLUZIONE OSSIDANTE na isti nacin te u zavisnosti od stepena hrdjavosti koja se zeli dobiti. Po zelji se moze uraditi i treci sloj u funkciji dobivanja jos izrazajnijeg efekta hrdje.

3) Galvanizirano oksidirani efekt.

Nanijeti jedan sloj premaza L50 Col. 301 ALUMINIJUM cetkom vertikalnim potezima do potpunog pokrivanja površine, te nakon 4 sata pri 20°C obojiti jedan sloj boje KLONDIKE FERRO cetkom kreirajući vertikalne siljaste linije različitih dužina. Nakon 8h pri 20°C nanijeti premaz SOLUZIONE OSSIDANTE sa cetkom vertikalnim potezima po cijeloj površini, te nakon 3 sata pri 20°C uraditi drugi sloj SOLUZIONE OSSIDANTE. Po zelji moguće je nanijeti i treci sloj.

ZASTITA:

Da bi se zaustavila oksidacija, spriječilo prljanje na dodir i dobila površina koju je moguće lagano oprati potrebno je nanijeti dva sloja zastite FINISH V16 u razmaku od dva sata pri 20°C. FINISH V16 treba nanijeti najmanje 1 do 2 dana nakon dekorisanja zida ali i to u ovisnosti od stepena hrdjavosti koji se zeli dobiti. U svakom slučaju nakon 8 - 10 dana pri 20°C proces oksidacije ce se završiti. Zastitu FINISH V16 nanijeti sa vunenim valjkom u svim pravcima na citavu dekorisanu površinu sa Efektom hrdje i Efektom oksidiranog bakra; dok za Galvanizirano oksidirani efekat FINISH V16 se nanosi valjkom vertikalnim potezima.

PRIPREMA POVRŠINE:

Uvjeriti se da je površina solidna, odstraniti sve necistoce, ukloniti stare otpadajuće slojeve boje, te eventualno oprati površinu adekvatnim sapunom. Ako je potrebno pripremiti površinu gletovanjem, brusenjem i impregniranjem, te potom nanijeti jedan sloj PRIMER 1200 do potpune pokrivenosti, vunenim valjkom, cetkom ili spricom. Nakon 4 sata pri 20°C nastaviti sa nanosenjem zeljenog efekta kako je to gore opisano.

TEHNIČKI PODACI:

Razrijeđjivanje: PRIMER 1200 15 - 20% sa vodom.

Utrošak: PRIMER 1200 cca LT. 1 za 8 - 10 m², za jedan sloj u zavisnosti od upojnosti površine; KLONDIKE FERRO cca LT. 1 za 10 - 13 m², za jedan sloj na ravnim površinama za Efekat hrdje i Efekt Oksidiranog Bakra i cca LT. 1 za 35 - 40 m² za jedan sloj na ravnim površinama za Galvanizirano oksidirani efekat.; L50 Col. 309 RAME BAKAR cca LT. 1 za 80 - 100 m² u jednom jednom sloju na glatkim površinama (mjestimicno); L50 Col. 301 Aluminijum cca LT. 1 za 12 - 13 m² za jedan sloj na ravnim površinama; SOLUZIONE OSSIDANTE cca LT. 1 za 9 - 10 m² za dva sloja; FINISH V16 cca LT. 1 za 5 - 6 m² za dva sloja.

Pakovanja: PRIMER 1200 raspoloživ u pakovanjima od LT. 1 - 2,5 - 5 - 12; KLONDIKE FERRO je raspoloživ u pakovanjima LT. 1: L50 Col. 301 ALUMINIJUM u pakovanjima LT. 0,100 - 0,500; L50 Col. 309 RAME BAKAR LT. 0,100; SOLUZIONE OSSIDANTE i FINISH V 16 su dostupni u pakovanjima od LT. 0,250 - 1.

Temperatura pri nanosenju: veka od 10°C i manja od 30°C.

Izgled proizvoda: Satenasti

Perivost: Umjereno periv sa vodom 15 dana od nanosenja FINISH V 16.

Ciscenje alata: sa vodom i deterdzentom.

Skladistenje: u dobro zatvorenom pakovanju pri temperaturi vecoj od 5°C i manjoj od 30°C.

Stabilnost: Jednu godinu u dobro zatvorenim i neotvorenim pakovanjima.

NORME SIGURNOSTI:

Izbjegavati direktan kontakt sa kozom, zastiti oci i lice, a u slucaju kontakta sa bojom odmah isprati te dijelove tijela sa puno vode i konsultirati lijecnika. Alat ne treba prati na nacin da prijava voda ide u kanalizaciju.

OBAVIJESTI ZA KORISNIKE:

Gore date informacije su točne i savjesne. Ipak, buduci da uvijek izvodjenja nisu pod nasom kontrolom ne prihvacamo nikakvu odgovornost za date savjete i prijedloge. Savjetuje se da se napravi kompletan ciklus nanosenja na nekom manjem zidu kako bi se vidio zeljeni efekt i nakon toga nastaviti sa dekorisanjem zida konstantno kontrolirajući dobijene efekte, buduci da se KLONDIKE FERRO sastoji od prirodnih materijala i specijalnih smola koje reagiraju na nacin nanosenja. Svaki posao donosi različite i osobne završne izgledе. Da bi se izbjegle razlicitosti u tonovima potrebno je sav materijal pomijesati zajedno prije nanosenja i uraditi probu na jednoj manjoj površini.

N.B. Da bi se dobili najbolji rezultati prije pocetka posla pogledati Video s nacinom nanosenja zeljenog Efekta.

PÉ um revestimento decorativo à base de água de novo conceito, adequado para ambientes internos, que reproduz elegantemente a oxidação do ferro e suas típicas nuances metálicas.

APLICAÇÃO: 1) Efeito Oxidado.

Aplicar uma demão de KLONDIKE FERRO com pinceladas cruzadas em todas as direções, de forma a obter uma boa cobertura repassando a superfície ainda molhada, mas com o pincel sem produto. Decorridas 8 horas a 20°C, aplicar a SOLUÇÃO OXIDANTE com a esponja PV 32, tamponando o suporte em estilo manchas de leopardo e passando depois, novamente com a esponja, sobre as zonas anteriormente deixadas vazias. Decorridas 3 horas a 20°C, proceder com a segunda demão (ou mais) com base na oxidação que se pretende obter.

2) Efeito Óxido Acobreado.Aplicar uma demão de KLONDIKE FERRO com pinceladas curtas em todas as direções, repassando o suporte com o pincel sem produto. Após 10 minutos a 20°C, aplicar uma demão de L50 Cor 309 COBRE, utilizando a esponja PV 32 no lado mais compacto, tamponando o suporte conforme as preferências, aqui e ali, conforme o óxido de cobre que se pretende obter no final do trabalho. Decorridas 8 horas a 20°C, aplicar a SOLUÇÃO OXIDANTE novamente com a esponja PV 32, tamponando o suporte em estilo manchas de leopardo e passando depois com a esponja sobre as zonas anteriormente deixadas vazias. Decorridas 3 horas a 20°C, proceder com a segunda demão (ou mais) com base na oxidação que se pretende obter.

3) Efeito Galvanizado Oxidado. Aplicar uma demão de L50 Cor 301 ALUMÍNIO com pinceladas na vertical para cobertura e, após cerca de 4 horas a 20°C, passar uma demão de KLONDIKE FERRO, igualmente com o pincel, criando riscas verticais recortadas de comprimentos diferentes. Decorridas 8 horas a 20°C, passar a SOLUÇÃO OXIDANTE, com pinceladas verticais em toda a superfície e, após 3 horas a 20°C, aplicar a segunda demão (a terceira demão é facultativa).

PROTETOR: Para bloquear a oxidação, mas também para fazer com que a superfície não fique suja ao tato, e torná-la moderadamente lavável, é necessário usar duas demãos de FINISH V 16, com um intervalo de 2 horas a 20°C. FINISH V 16 deve ser usado pelo menos 1 - 2 dias após a decoração, mas também conforme a intensidade da oxidação que se pretende obter. De qual-quer forma, após 8 - 10 dias a 20°C a oxidação terá completado sua reação. FINISH V 16 deve ser aplicado com rolo de lã em todas as direções, sobre uma superfície decorada com Efeito Oxidado ou Óxido Acobreado; e com pinceladas na vertical para o Efeito Galvanizado Oxidado.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE: Assegurar que o suporte esteja bem sólido, removendo qual-quer impureza. Eliminar a tinta antiga se não estiver bem fixa ou esfalar e lavar com um pro-duto adequado. Em seguida, estucar, onde necessário, e após a secagem aplicar uma demão de cobertura de PRIMER 1200, que deve ser aplicado com rolo de lã, pincel ou pulverizador. Após 4 horas a 20°C, continuar com a aplicação do Efeito pretendido.

DADOS TÉCNICOS:

Diluição: somente o PRIMER 1200 deve ser diluído em 15 - 20% com água. **Rendimento:** PRIMER 1200 cerca de 1 l para 8 - 10 m², uma demão com base na absorção do suporte; KLONDIKE FERRO cerca de 1 l para 10 - 13 m² uma demão sobre suporte liso para Efeito Oxidado ou Efeito Óxido Acobreado e cerca de 1 l para 35 - 40 m² uma demão em suporte liso somente para o Efeito Galvanizado Oxidado; L50 Cor 309 Cobre cerca de 1 l para 80 - 100 m² uma demão em suporte liso; L50 Cor 301 Alumínio cerca de 1 l para 12 - 13 m² uma demão em suporte liso; SOLUÇÃO OXIDANTE cerca de 1 l para 9 - 10 m² duas demãos, FINISH V 16 cerca de 1 l para 5 - 6 m² duas demãos. **Embalagens:** PRIMER 1200 está disponível em embalagens de 1 - 2,5 - 5 - 12 l; KLONDIKE FERRO é de 1 l; L50 Cor 301 ALUMÍNIO cerca de 0,100 - 0,500 l; L50 Cor 309 COBRE somente de 0,100 l; SOLUÇÃO OXIDANTE e FINISH V 16 disponíveis em embalagens de 0,250 - 1 l. **Temperatura de aplicação:** superior a +10°C e inferior a +30°C. **Aspeto do produto:** satinado. **Lavabilidade:** moderadamente lavável com água 15 dias após a aplicação de FINISH V 16. **Limpeza das ferramentas:** com água e detergente. **Conservação:** em lata bem fechada, mesmo após o uso, a uma temperatura superior a +5 C e inferior a +30°C. **Estabilidade:** cerca de 1 ano em embalagens bem fechadas e nunca abertas. **NORMAS ESPECIAIS DE SEGURANÇA:** Evitar o contato direto com a pele, proteger olhos e rosto; em caso de contato, lavar imediatamente com água abundante e consultar o médico. As ferramentas não devem ser lavadas em cursos de água, esgotos, etc.

AVISOS PARA O USUÁRIO. N.B: As informações fornecidas são exatas e precisas, de acordo com nossa experiência. No entanto, sendo que as condições de uso não estão sob o nosso controle, não assumimos qualquer responsabilidade pelos conselhos e sugestões fornecidos. É recomendável efetuar o ciclo aplicativo completo numa superfície pequena para verificar se o resultado é perfeito. Continuar com a decoração, controlando sempre os efeitos decorativos obtidos, uma vez que KLONDIKE FERRO é composto por produtos naturais e resinas especia-ais que reagem consoante o modo de aplicação. Assim, todos os trabalhos são diferentes. As tintas e o efeito estético podem diferir bastante em relação ao catálogo, bem como entre uma aplicação e a outra. Caso as aplicações sejam diferentes, terminar o trabalho em um canto e misturar o material restante e o novo em um recipiente grande antes de continuar a aplicação.

N.B: Antes da aplicação, **ver com atenção o vídeo tutorial do efeito específico a realizar.**

Ένα νεοσύστατο διακοσμητικό χρώμα με βάση το νερό, κατάλληλο για εσωτερικούς χώρους που ανασπαράγει κομμάτι την επιδρραση οξειδωσης του σιδήρου και της τυπικής μεταλλικής αποχρώσεως του.

ΕΦΑΡΜΟΓΗ:

1) **Εφέ Οξειδωμένου Μετάλλου** Εφαρμόστε μια στρώση του KLONDIKE FERRO με διασταυρούμενες κινήσεις (κινήσεις χιαστί) προς όλες τις κατευθύνσεις, για να εξασφαλίστε πολύ καλή κάλυψη. Μετά από 8 ώρες στους 20°C, εφαρμόστε μία 1η στρώση του SOLUZIONE OSSIDANTE - ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΤΗΣ ΟΞΕΙΔΩΣΗΣ χρησιμοποιώντας το φυσικό σφουγγάρι PV 32 με τοπικά ταμπονορίσματα γεμίζοντας το 60% της επιφάνειας. Στην συνέχεια ταμπονάρετε και την υπόλοιπη επιφάνεια με το ίδιο σφουγγάρι. Μετά από 3 ώρες στους 20°C εφαρμόστε την 2η στρώση με τον ίδιο τρόπο (3η στρώση είναι προαιρετική) αναλόγως το επιθυμητό βαθμό οξειδωσης.

2) **Εφέ Οξειδωμένου Χαλκού.** Εφαρμόστε μια στρώση του KLONDIKE FERRO με μικρές πινελιές προς όλες τις κατευθύνσεις και στην συνέχεια «αδουλέψτε» το υλικό με το ίδιο πινέλο χωρίς όμως σπilloon προϊόν. Μετά από 10 λεπτά στους 20°C, εφαρμόστε μια στρώση του χρώματος L50 απόχρωση 309 COPPER (Χαλκός) χρησιμοποιώντας την πιο σκληρή πλευρά του φυσικού σφουγγαριού PV 32. Ταμπονάρετε την επιφάνεια ως επιθυμείτε και αναλόγως της έντασης του εφέ το οξειδωμένου χαλκού που θέλετε να είναι εμφανές στην ολοκληρωμένη εφαρμογή. Μετά από 8 ώρες στους 20°C, εφαρμόστε την 1η στρώση του SOLUZIONE OSSIDAN-TE - ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΤΗΣ ΟΞΕΙΔΩΣΗΣ χρησιμοποιώντας το φυσικό σφουγγάρι PV 32 με τοπικά ταμπονορίσματα γεμίζοντας το 80% της επιφάνειας. Στην συνέχεια ταμπονάρετε και την υπόλοιπη επιφάνεια με το ίδιο σφουγγάρι. Μετά από 3 ώρες στους 20°C εφαρμόστε την 2η στρώση με τον ίδιο τρόπο (3η στρώση είναι προαιρετική) αναλόγως το επιθυμητό βαθμό οξειδωσης. 3) **Εφέ Οξειδωμένης Γαλβανισμένης επιφάνειας.** Εφαρμόστε μία στρώση του L50 Col. 301 Aluminium με καδέντες πινελιές για να καλύψετε την επιφάνεια και μετά από περίπου 4 ώρες στους 20°C εφαρμόστε μια στρώση KLONDIKE FERRO, επίσης με πινέλο, δημιουργώντας οδοντωτές καδέντες λωρίδες παίκλου μήκους. Μετά από 8 ώρες στους 20°C, εφαρμόστε την 1η στρώση του SOLUZO-NE OSSIDANTE - ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΤΗΣ ΟΞΕΙΔΩΣΗΣ χρησιμοποιώντας ένα πινέλο με κατακόρυφες κινήσεις σε ολόκληρη την επιφάνεια. Μετά από 3 ώρες στους 20°C εφαρμόστε την 2η στρώση με τον ίδιο τρόπο (3η στρώση είναι προαιρετική).

ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ: Για να σταματήσετε την οξείδωση, αλλά και για να εξασφαλίσετε ότι η επιφάνεια δεν θα λερύνεται από την αφή ή ότι θα μπορεί να πλένεται (ελαφρώς) - καθαρίζεται, εφαρμόστε δύο στρώσεις του προστατευτικού βερνικίου FINISH V 16 σε διάστημα 2 ωρών μεταξύ τους. Το FINISH V 16 πρέπει να χρησιμοποιηθεί τουλάχιστον 1-2 ημέρες μετά τη διακόσμηση, αλλά αναλόγως επίσης και με την επιθυμητή ένταση οξειδωσης. Παρ' όλα αυτά, η οξείδωση θα έχει ολοκληρώσει την δράση της μετά από 8 - 10 ημέρες στους 20°C. Για το εφέ Οξειδωμένου Μετάλλου το FINISH V 16 πρέπει να εφαρμόζεται με μικρές διασταυρούμενες κινήσεις προς όλες τις κατευθύνσεις. Για τα εφέ Οξειδωμένου Χαλκού και Οξειδωμένης Γαλβανισμένης επιφάνειας πρέπει να εφαρμόζεται με κατακόρυφες κινήσεις.

ΠΡΟΕΤΙΜΑΣΙΑ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ: Βεβαιωθείτε ότι η επιφάνεια εφαρμογής είναι σταθερή και απομακρύνετε τυχόν ακαθαρσίες. Εφαρμόστε παλαιές βαφές που δεν έχουν καλή πρόσρση ή είναι αποσπασθρμένες και πλύνετε καλά την επιφάνεια. Στην συνέχεια, σκοτάδετε, όπου χρειάζεται, για να έχετε ένα ομοιόμορφο υπόστρωμα. Μετά το στέγνωμα, τρίψτε με υγιολόχαρτο και προχωρήστε στην εφαρμογή του PRIMER 1200 (αστάρι) είτε με Ρολό μοχλό. Πινέλο ή με πιστόλι βαφής. Μετά από 4 ώρες στους 20°C, προχωρήστε στην εφαρμογή του επιθυμητού αποτελέσματος.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΔΕΔΟΜΕΝΑ: **Αραίωση:** μόνο το PRIMER 1200 πρέπει να αραιωθεί με 15-20% με νερό. **Απόδοση:** PRIMER 1200 περίπου 1 λίτρο για 8-10m², για μία στρώση και ανάλογα με την απορρόφηση της υποκείμενης επιφάνειας. KLONDIKE FERRO για τα εφέ Οξειδωμένου Μετάλλου και Οξειδωμένου Χαλκού περίπου 1 λίτρο για κάθε 10 - 13 m², ανά στρώση σε λεία επιφάνεια και για το εφέ Οξειδωμένης Γαλβανισμένης επιφάνειας περίπου 1 λίτρο για κάθε 35 - 40 m², ανά στρώση, πδι σε ένα λείο υπόστρωμα. L50 Col. 309 Χαλκός, περίπου 1 λίτρο για κάθε 80 - 100m², ανά στρώση. L50 Col. 301 Αλουμίνιο, περίπου 1 λίτρο για κάθε 12 - 13 m², ανά στρώση, SOLUZIONE OSSIDANTE περίπου 1 λίτρο για κάθε 9-10 m², για δύο στρώσεις. FINISH V 16 περίπου 1 λίτρο για κάθε 5 - 6 m², για δύο στρώσεις. **Συσκευασία:** Το PRIMER 1200 διατίθεται σε δοχεία 1 L & 2,5 L. Το KLONDIKE FERRO διατίθεται σε δοχεία του 1 L. Το L50 Col. 301 διατίθεται σε δοχεία του 100ml & 0.500 L. Το L50 Col. 309 διατίθεται σε δοχεία του 100ml. Το SOLUZIONE OSSIDANTE και το FINISH V 16 διατίθενται σε δοχεία του 0,250 L & 1 L. **Θερμοκρασία εφαρμογής:** μεταξύ +10°C και +30°C. **Εμφάνιση προϊόντος:** σπινέ. **Πλύσιμο:** πλένεται με νερό 15 ημέρες μετά την εφαρμογή του FINISH V 16. **Καθαρισμός εξοπλισμού:** με σαπούνι και μερλώ. **Αποθήκευση:** Βεβαιωθείτε ότι το δοχείο είναι καλά κλειστό, ακόμα και μετά τη χρήση, και φυλάξτε το σε θερμοκρασία μεταξύ +5°C και +30°C. **Σταθερότητα:** περίπου 1 έτος, εάν τα δοχεία είναι καλά σφραγισμένα και δεν έχουν ανοιχθεί.

ΕΙΔΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ: Αποφύγετε την άμεση επαφή με το δέρμα. Προστατέψτε το μάτι και το πρόσωπο. Σε περίπτωση επαφής, ξεπλύνετε αμέσως και σχολαστικά με νερό και συμβουλευτείτε γιατρό. Ο εξοπλισμός δεν πρέπει να πλένεται σε υδάτινα ρεύματα, αποχετεύσεις κλπ.

ΠΡΟΦΥΛΑΞΕΙΣ ΧΡΗΣΤΗ:

ΣΗΜ: Οι παρεχόμενες πληροφορίες, που προκύπτουν από την εμπειρία μας, είναι ακριβείς και αξιόπιστες. Ωστόσο, μη όντας οι συνθήκες χρήσης υπό τον δικό μας έλεγχο, αποποιούμαστε κάθε ευθύνης για τις παρεχόμενες συμβουλές και υποδείξεις. Συνιστάται να εκτελέσετε τον πλήρη κύκλο εφαρμογής σε μια μικρή επιφάνεια για να διαπιστώσετε το επιθυμητό αποτέλεσμα. Κατόπιν, συνεχίστε με τη διακόσμηση, ελέγχοντας συνεχώς τα παραγόμενα διακοσμητικά αποτελέσματα, επειδή το KLONDIKE FERRO αποτελείται από φυσικά συστατικά και ιδιικές ριθίνες που ανιχνίζουν ανάλογα με τον τρόπο εφαρμογής. Συνεπώς κάθε εργασία αποκτά τη δική της εξαστοκότητα. Οι αποχρώσεις και το αισθητικό αποτέλεσμα μπορεί να διαφέρουν αρκετά, σε σχέση με τον κατάλογο, καθώς και μεταξύ μιας παραρικής και της άλλης. Στην περίπτωση που οι παρτίδες είναι διαφορετικές, και έχετε υλικό από δύο παρτίδες, ολοκληρώστε την εργασία έχοντας πρώτα αναμίξει το υπολειπόμενο υλικό και το νέο σε ένα μεγάλο δοχείο πριν συνεχίσετε με την εφαρμογή.

ΣΗΜ: Σας συνιστούμε να δέτε προσεκτικά το εκπαιδευτικό vídeo για το αποτέλεσμα που θέλετε να αποκτήσετε, πριν εφαρμόσετε το προϊόν.

全く新しいコンセプトで作られた屋内用水性装飾ペイント。鉄サビはもちろん、鉄の持つ独特な質感や風合いをエレガントに演出します。

塗布方法:

1) オプション

まずクロンダイク フェロを一度塗ります。刷毛で様々な方向にクロスさせながら塗布したあと、塗布面が濡れている間に塗料を少量のみつけた刷毛で塗布面をなじませながら、しっかと覆ってください。

気温20℃で8時間経過したら、天然海綿スポンジPV32を使い、ヒョウ柄を表現するような感じでポンポンと酸化剤を塗布していきます。続けて先ほど塗布しなかった部分に同じ要領でスポンジを使い、酸化剤を塗布します。気温20℃で3時間置いてから必要に応じて二度、または三度塗りを行います。

2) オプション

まずクロンダイク フェロを一度塗ります。短いストロークで刷毛を使い、様々な方向に塗布したあと、塗料を少量のみつけた刷毛で塗布面をなじませてください。

気温20℃で10分経過したら、L50カラー－309銅を一度塗布してください。仕上がり時に手に入れた、銅サビ効果に応じて、特殊スポンジPV109を使ってポンポンと自由に色んな部分に塗布してください。

気温20℃で8時間経過したら、天然海綿スポンジPV32を使い、ヒョウ柄を表現するような感じでポンポンと酸化剤を塗布していきます。続けて先ほど塗布しなかった部分に同じ要領でスポンジを使い、酸化剤を塗布します。さらに3時間置いてから必要に応じて二度、または三度塗りを行います。

3) ガルヴァニゼート・オプション

刷毛を縦方向に動かしながらL50 カラー 301アルミニウムを塗り残しのないように塗布します。20℃で約4時間経過したら、刷毛を使ってクロンダイク フェロを塗っていきます。様々な長さのギザギザ線を縦方向に作りながら塗布してください。

気温20℃で8時間経過したら、塗布面全体に酸化剤を刷毛で縦方向に塗っていきます。さらに3時間置いてから二度塗りします(三度塗り)も可能です。必要に応じて行ってください。

コーティング:

塗布面の酸化反応を抑えるためや表面に付れた時の汚れ防止、さらにある程度の耐洗浄性を持たせるためには、フィニッシュ V 16を二度塗する必要があります。一度目の塗布後、気温20℃で2時間後に二度目を塗ってくだい。フィニッシュ V 16は、塗装から少なくとも1 - 2日経ってから使用できますので、お好みの酸化具合に応じて調整してください。いずれの場合でも、気温20℃で8 - 10日後に酸化反応が完了します。

フィニッシュ V 16は、ワールローラーを用いて塗布します。オプションで、またオプション・ラマトの塗布面には様々な方向に向かって塗布し、ガルヴァニゼート・オプションの塗布面にはローラーを縦方向に動かして塗布してください。

基材の準備について:

塗表面がしっとりしており、不純物が取り除かれているか確認してください。以前の塗料が浮いていたり、粉状になっているりしている場合は、それらを取り除き、適切な石鹸で洗ってください。次に、必要に応じてスタッコ仕上げをし、乾燥させてから、ワールローラーまたは刷毛、スプレーを使ってプライマー 1200を塗り残しのないように塗布してください。気温20℃で4時間置いてから、お好みの仕上げに応じて塗布を始めてください。

テクニカルデータ:

希釈: プライマー 1200の15%から20%の水で希釈してください。

塗表面積: [1リットルあたり] プライマー 1200 : 約8 - 10㎡ (滑らかな表面の吸収具合によります。ひと塗り) クロンダイク フェロ : 約10 - 13㎡ (オプションでと オプション・ラマト (塗布から少なくとも1回塗り) , 約35 - 40㎡ (ガルヴァニゼート・オプションで、滑らかな基板にひと塗り) L50カラー－309銅 : 約80 - 100 ㎡ (滑らかな基板にひと塗り) 酸化剤 : 約9 - 10㎡ (二度塗り) フィニッシュ V 16 : 約5 - 6㎡ (二度塗り)

容量: プライマー 1200 : 1リットル, 2.5リットル, 5リットル, 12リットル クロンダイク フェロ : 1リットル L50カラ－ 301アルミニウム : 0.1リットル, 0.5リットル L50カラー－309銅 : 0.1リットル 酸化剤とフィニッシュ V 16 : 0.25リットル, 1リットル

塗布時の外気温度: 10℃以上30℃以下

製品の外観: 光沢がある

耐洗浄性: フィニッシュ V 16を塗布してから15日以降にある程度の耐洗浄性を発揮します。塗布道具の洗浄: 水と洗剤で洗浄してください。

保存方法: 使用後は、蓋をしっかり閉じた状態で、5℃以上30℃以下で保存可能 安定性: 未開封かつしっかと密閉された状態で約1年間

安全の心得:

肌と直接触れないようにしてください。作業時に目と顔を保護してください。接触した場合は、すぐに十分の水で洗い流し、医師の診断を受けてください。塗布に使用する道具は水路や排水溝などでは絶対に洗い流さないでください。

作業者への使用上の指示:

注意: 上記製品情報と使用方法に関する情報は、当社の知識及び経験に基づき提供するものです。しかしながら、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等様々な要因が塗装仕上りにに影響を及ぼすことから、本資料に記載されているアドバイスや提案について当社は一切の責任を負いません。仕上り方を確認するため、目立たない部分で、全塗り工程を試してください。クロンダイク フェロは、塗布方法に応じて応ずる特殊樹脂と天然素材で作られているため、作業毎に、二つとない独自の風合いをもたらします。したがって出来具合を常に確認しながら塗装を進めてください。色合いと仕上りとは、そのロット毎など、カタログと大きく異なる場合があることをご理解ください。ロットが異なる場合は目立たない場所で作業を行い、塗り始める前には、残っている塗料と新しい塗料を大きな容器で混ぜてからご使用ください。

注意: 塗り始める前には、希望する仕上りのチュートリアルビデオを慎重にご確認ください。

Demir üzerindeki oksitlenme etkisini ve genel metalik ayrıntıları hassas bir biçimde ortaya çıkararak, yeni geliştirilmiş, iç mekanlara uygun su bazlı dekoratif boya.

UYGULAMA: 1) Oksitlenme Etkisi. Yeterli kaplama sağlamak için hâlâ ıslak olan yüzey üzerinde durulanmış fırçayla çalışarak her yönde çapraz darbelerle bir kat KLONDIKE FERRO uygulanır. 20°C'de 8 saatin ardından, PV 32 ile yüzeye kalıntılar hâlinde fırça sürerek ve aynı süngerle boş alanlar üzerinde çalışarak SOLUZIONE OSSIDANTE (OKSİTLEME SOLÜSÖ-NU) uygulanır. 20°C'de 3 saatin ardından, istediğiniz oksitleme seviyesine bağlı olarak ikinci katı (veya daha fazla) uygulayın.

2) Bakır Oksit Etkisi. Her yönde kısa fırça darbeleriyle bir kat KLONDIKE FERRO uygulayın, ardından durulanmış fırçayla yüzey üzerinde tekrar çalışın. 20°C'de 10 dakikanın ardından, PV 32 deniz süngerinin daha kompakt tarafını kullanarak bir kat L50 Renk 309 BAKIR uygulayın. Uygulamanın sonunda ne kadar bakır oksidin görünür kalması gerektiğine bağlı olarak, yüzeye kalıntılar hâld eistediğiniz gibi fırça uygulayın.20°C'de 8 saatin ardından, PV 32 ile yüzeye kalıntılar hâlinde fırça sürerek ve her zaman aynı süngerle boş alanlar üze-rinde çalışarak SOLUZIONE OSSIDANTE (OKSİTLEME SOLÜSYONU) uygulayın. 20°C'de 3 saatin ardından, istediğiniz oksitleme seviyesine bağlı olarak ikinci katı (veya daha fazla) uygulayın.

3) Oksitlenmiş Galvaniz Etkisi. Dikey fırça darbeleriyle yüzeyi kaplayacak biçimde bir kat L50 Renk 301 ALÜMİNYUM uygulayın. Yaklaşık 4 saat sonra yine fırça ile 20°C'de bir kat KLONDIKE FERRO uygulayarak çeşitli uzunluklarda tırtıklı dikey şeritler oluşturun. 20°C'de 8 saatin ardından, tüm yüzeye dikey darbelerle OKSİTLEME SOLÜSYONU uygulayın. 3 saat sonra 20°C'de ikinci katı uygulayın (üçüncü kat isteğe bağlıdır).

KORUYUCU MADDE: Oksitlenmeyi durdurmak ve aynı zamanda yüzeyin dokunulduğunda kirlenmemesini ve orta düzeyde yıkanabilir olmasını sağlamak için 2 saatlik aralıklarla 20°C'de iki kat FINISH V 16 uygulayın. FINISH V 16, istenen oksitleme yoğunluğuna bağlı olarak dekorasyonunda en az 1 - 2 gün sonra uygulanmalıdır. Bununla birlikte oksitletme 20°C'de 8 - 10 gün sonra tamamlanacaktır. FINISH V 16, her yönde darbelerle yün bir rulo kullanılarak Oksitlenme Etkisi veya Bakır Oksit Etkisiyle dekore edilmiş bir yüzeye uygulanmalıdır. Oksitli Galvaniz Etkisi için ise dikey fırça darbeleri uygulanmalıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI: Desteğin dengeli olduğundan emin olun. Yüzeyi yabancı maddelerden arındırın. Sıyolar ve tebeşirlenen boyaları çıkarın ve uygun bir sabun kullanarak yüzeyi yıkayın. Ardından, gerekirse tüm çatlakları doldurun ve dolgu maddesi kuruduktan sonra yün rulo, fırça veya sprey kullanarak yüzeyi kaplayacak biçimde bir kat PRIMER 1200 uygulayın.

20°C'de, 4 saat sonra istlenen etki uygulamasına geçebilirsiniz.

TEKNİK VERİLER: Seyreltme: Yalnızca PRIMER 1200, %15 - 20 su ile seyreltilmelidir. **Yayma oranı:** PRIMER 1200 her 8 - 10 m² için kabaca 1 litre, altındaki yüzeyin emiciliğine bağlı olarak bir kat; KLONDIKE FERRO her 10 - 13 m² için kabaca 1 litre, Oksitlenme Etkisi veya Bakır Oksit Etkisi için pürüzsüz yüzey üzerine bir kat ve her 35 - 40 m² için kabaca 1 litre, yalnızca Oksitlenmiş Galvaniz Etkisi için pürüzsüz yüzey üzerine bir kat; L50 Renk 309 Bakır, her 80 - 100 m² için kabaca 1 litre, pürüzsüz yüzey üzerine bir kat; L50 Renk 301 Alüminyum, her 12 - 13 m² için kabaca 1 litre, pürüzsüz yüzey üzerine bir kat; OKSİTLEME SOLÜSYONU her 9 - 10 m² için kabaca 1 litre, iki kat; FINISH V 16 her 5 - 6 m² için kabaca 1 litre, iki kat.

Ambalajlama: PRIMER 1200, 1 l - 2,5 l - 5 l - 12 l kaplarda mevcuttur; KLONDIKE FERRO 1 l kaplarda mevcuttur; L50 Renk 301 ALÜMİNYUM 0,100 l - 0.500 l kaplarda mevcuttur; L50 Renk 309 BAKIR yalnızca 0,100 l kaplarda mevcuttur; OKSİTLEME SOLÜSYONU ve FINISH V 16 0,250 l - 1 l kaplarda mevcuttur. **Uygulama sıcaklığı:** +10°C ile +30°C arası.

Ürün görünümü: saten. **Yıkanabilirlik:** FINISH V 16 uygulandıktan 15 gün sonra su ile orta düzeyde yıkanabilir. **Ekipman temizliği:** Su ve sabun. **Depolama:** Kullanım sonrasında dahi kapagın sıkıca kapalı olduğundan emin olun ve +5°C ila +30°C sıcaklıkta saklayın. **Sağlamlık:** Kapların hiç açılmaması ve kapagının sıkıca kapalı olması halinde, yaklaşık 1 yıldır.

ÖZEL GÜVENLİK TALİMATLARI:

Cilt ile doğrudan temasından kaçının. Gözlerinizi ve yüzünüzü koruyun. Temas halinde suyla derhal iyice durulayın ve bir doktora danışın. Teçhizat akarsu mecrası, su yolu gibi yerlerde kullanmamalısınız.

KULLANICI ÖNLEMLERİ:

Not: Burada verilen bilgiler bizimiz dahilinde doğru ve eksiksizdir. Ancak ürünlerin kullandığı koşullar kontrolümüz altında olmadığında sunulan öneri ya da tavsiyeler ile ilgili olarak hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Sonuçları kontrol etmek için tüm uygulama döngüsünü küçük bir alanda denemenizi öneririz. Daha sonra, KLONDIKE FERRO uygulama yöntemine göre farklı şekillerde tepki veren doğal maddeler ve özel reçinelerle üretilmiş ürünler, uygulama so-nucunda ortaya çıkan dekoratif etkileri sürekli izleyerek yüzeyi dekore edin. Bu doğrultuda, her uygulama döngüsü ayrı bir karaktere sahip olacaktır. Göğlelendirmeler ve estetik etki, kataloğa göre ve farklı partiler arasında önemli ölçüde değişiklik gösterebilir. Farklı ürün partileriyle çalışırken bir köşede çalışmayı tamamlayın, ardından devam etmeden önce geniş bir kapta kalan ürünü yeni partideki bir ürüne karıştırın.

Not: Ürünü uygulamadan önce, elde etmek istediğiniz etkinin video eğitimini dikkatlice izle-menizi öneririz.

一种新设计，适用于内饰的水性装饰涂料，优雅地再现铁氧化效果及其典型的金属细微差别。

涂装:

1) 氧化效果

用十字交叉法在各个方向上涂覆一层 KLONDIKE FERRO，在表面还未干时，通过已冲洗的刷子进行涂覆，确保完整覆盖。

20° C 下 8 小时后，用 PV 32 海绵轻触表面的方式涂覆 SOLUZIONE OSSIDAN-TE（氧化溶液），留下斑块，然后使用相同的海绵涂覆空区域。20° C 下 3 小时后，根据所需的氧化程度涂覆第二层（或更多层）。

2）氧化铜效果

用小刷子在各个方向上涂覆一层 KLONDIKE FERRO，然后使用已冲洗的刷子对表面进行再次涂覆。

20° C 下 10 分钟后，使用 PV 32 海绵更加紧致的一面涂覆一层 L50 309 COPPER 颜色。根据需要，轻涂表面，留下斑块，具体取决于最终应看到多少氧化铜效果。

20° C 下 8 小时后，用 PV 32 海绵轻触表面的方式涂覆 SOLUZIONE OSSIDAN-TE（氧化溶液），留下斑块，然后一直使用相同的海绵涂覆空区域。20° C 下 3 小时后，根据所需的氧化程度涂覆第二层（或更多层）。

3) 氧化镀锌效果

在整个表面上用垂直法涂覆一层 L50 301 ALUMINIUM 颜色，20° C 下约 4 小时后用刷子涂覆一层 KLONDIKE FERRO，形成不同长度、参差不齐的竖条。20° C 下 8 小时后，在整个表面上用垂直法涂覆 SOLUZIONE OSSIDANTE，20° C 下 3 小时后涂上第二层（第三层可选）。

防护剂:

为了防止氧化并确保触摸表面时，其不会变质，并适度可洗，20° C 下 2 小时后涂覆两层 FINISH V 16，FINISH V 16 必须在装饰完成至少 1-2 天后才能使用，具体也取决于所需的氧化强度。尽管如此，氧化反应将在 20° C 下 8-10 天后完成，要想在表面上装饰成氧化效果或氧化铜效果，FINISH V 16 必须在各个方向上用羊毛滚筒涂覆；但是要想在表面上装饰成氧化镀锌效果，它必须用垂直法涂覆。

表面处理: 确保表面平稳并去除全部杂质，去除脱落和粉化的涂料，然后用合适的肥皂清洗表面。如果需要，请填写全部裂缝，一旦填料干燥，用羊毛辊、刷子或喷雾器涂覆一层 PRIMER 1200 覆盖表面，20° C 下 4 小时后，继续涂覆以实现所需的效果。

技术数据:

稀释: 只有 PRIMER 1200 必须加 15–20% 的水稀释。

涂覆率: 1 升 PRIMER 1200，单层大约可覆盖 8–10 m2，具体取决于涂覆表面的吸收率；1 升 KLONDIKE FERRO，单层涂在光滑表面以产生氧化镀锌效果，大约可覆盖 10–13 m2，但单层涂在光滑表面仅产生氧化镀锌效果，大约可覆盖 35–40 m2；1 升的 L50 309 Copper 颜色，单层涂在光滑表面大约可覆盖 80–100 m2；1 升的 L50 301 Aluminium 颜色，单层涂在光滑表面大约可覆盖 12–13 m2；1 升的 SOLUZIONE OSSIDANTE，涂两层，大约可覆盖 9–10 m2；1 升的 FINISH V 16，涂两层，大约可覆盖 5–6 m2。

包装: PRIMER 1200 有 1 升 - 2.5 升 - 5 升 - 12 升的容器中；KLONDIKE FERRO 装在 1 升的容器中；L50 301 ALUMINIUM 颜色 装在 0.100 升 - 0.500 升的容器中；L50 309 COPPER 颜色 仅装在 0.100 升的容器中；SOLUZIONE OSSIDANTE 和 FINISH V 16 装在 0.250 升 - 1 升的容器中。

涂覆温度: 介于 +10°C 与 +30°C 之间。

产品外观: 亮光

耐洗性: 在涂覆 FINISH V 16 产品 15 天之后可适度用水清洗。

设备清洁: 用肥皂和水。

保存: 每次使用后，务必盖紧涂料罐，并且存放在温度介于 +5° C 到 +30°C 之间的环境中。

稳定性: 约 1 年（前提是容器密封良好且从未开封）。

特殊安全指南:

避免直接接触皮肤。保护好眼睛和脸部，如不慎接触，应立即用清水彻底冲洗并就医。不得在河道、下水道中清洁该设备。

使用注意事项:

注意: 据我们所知，本文提供的信息精准无误。然而，考虑到该产品的实际使用条件不受我们的控制，因此我们对所给出的任何建议或忠告均不负责。我们建议在小面积内进行完整的涂覆周期测试，以检查相应的结果。随后，装饰表面并不断查验其装饰效果，因为 KLONDIKE FERRO 由天然成分和特殊树脂制成，它们会发生不同的反应，具体取决于涂覆方法。因此，每个涂覆周期都有其独有的特性，不同目象，不同批次的产品之间的色度和美感效果可能相差很大。若使用的产品属于不同的批次，则请在角落完成工作后，将剩余的产品与较大容器中的新批次产品混合，然后继续。

VALPAINT S.p.A.
Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY
Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384
www.valpaint.it - E-mail: info@valpaint.it
AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001:2015 ED ISO 14001:2015 

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan 1100 ZAGHOUAN - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051 Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43 Rue Des Entrepreneurs 2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940134 / +216 71 940136 Fax +216 71 940138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do 27 71000 SARAJEVO - BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134 Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255 81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel./Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Medvedgradska, 5 10000 ZAGREB - CROATIA
Tel./Fax. +385 1 379 4918
E-mail: info@valpaint-design.hr

VALPAINT ESPANA S.L.
C/Padre Arregui, 2 09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645 Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es



VALPAIN[®]



VIDEO