



**SIGMA
COATINGS**



**SIGMA
COATINGS**

PINTURAS LAGUN

📍 C/José María de Pereda, 26 (Madrid)

☎ 913 672 516

☎ 648 270 241

@ comercial@pinturaslagun.es

ENLACE FICHA DE PRODUCTO

www.pinturaslagun.es



SIGMAGUARD™ 750

DESCRIPCIÓN

Revestimiento de dos componentes silicato de etilo rico en zinc y curado por humedad

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Revestimiento de tanques con excelente resistencia a los disolventes y productos químicos
- Para aplicarse en revestimiento de tanques o como sistema de imprimación en varios sistemas de pintura basados en vehículos insaponificables
- Puede soportar temperaturas de substrato desde -90°C (-130°F) hasta 400°C (750°F), bajo condiciones normales de exposición atmosférica
- Con alto contenido en zinc proporcionando una excelente resistencia a la corrosión
- Buena resistencia al impacto y a la abrasión
- Certificado por ASTM A-490 clase 'B' para coeficiente de deslizamiento
- Revestimiento reconocido para el control de corrosión (Lloyd's register), ver ficha {1886}
- No se debe usar en inmersión de líquidos alcalinos (más de pH 9) o líquidos ácidos (menos de pH 5,5)
- Cumple la SSPC-Paint 20 nivel 2 y la ISO 12944.5

COLORES Y BRILLO

- Gris
- Mate

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	2,7 kg/l (22,5 lb/US gal)
Volumen de sólidos	65 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 167,0 g/kg UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 452,0 g/l (aprox. 3,8 lb/US gal) China GB 30981-2020 (tested) 414,0 g/l (approx. 3,5 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	75 - 100 µm (3,0 - 4,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	8,7 m²/l para 75 µm (348 ft²/US gal para 3,0 mils)
Seco al tacto	30 minutos
Intervalo de repintado	Mínimo: 12 horas Máximo: Ilimitado
Curado total al cabo de	12 horas



SIGMAGUARD™ 750

Datos para el producto mezclado

Estabilidad del envase	Ligante: al menos 9 meses cuando se almacena en lugar fresco y seco Pigmento: al menos 24 meses cuando se almacena al abrigo de la humedad
-------------------------------	---

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 40 - 70 micras
- No se admite un sustrato de acero fuertemente picado

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación estará entre -5°C (23°F) y 40°C (104°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante el curado estará por encima de 50%

ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA

Sistema para resistencia química de acuerdo con el último listado emitido de resistencias químicas

- SIGMAGUARD 750: 1x 75-100 µm (3.0-4.0 mils)

SIGMAGUARD™ 750

INSTRUCCIONES DE USO

Proporción de mezcla, en volumen: resina a polvo de zinc 74 : 26

- Muchos silicatos de zinc de Sigma se suministran en dos componentes que consisten en un recipiente con ligante pigmentado y un bidón que contiene una bolsa de polvo de zinc.
- Para asegurar una mezcla apropiada de ambos componentes, se deben llevar a cabo las siguientes instrucciones.
- Para evitar grumos en la pintura, no añadir el ligante al polvo de zinc.
- [1] Sacar la bolsa con polvo de zinc fuera del bidón.
- Agitar el ligante en el recipiente hasta alcanzar un cierto grado de homogenización.
- Verter unas 2/3 partes del ligante en el bidón vacío.
- Con el recipiente reducido de peso y con más espacio libre, agite con fuerza para obtener una mezcla homogénea sin depósitos en el fondo, y añada esto al bidón.
- Añada el polvo de zinc gradualmente en el envase del ligante pigmentado, y al mismo tiempo remueva la mezcla de forma continua mediante un agitador mecánico (mantenga a una velocidad lenta).
- Agitar a fondo el polvo de zinc en el ligante (a mucha velocidad) y continuar agitando hasta que obtenga una mezcla homogénea.
- Filtrar la mezcla con una criba de tamiz 30 - 60.
- Agite de forma continuada durante la aplicación (despacio). Se recomienda para revestimientos de silicato de zinc, el uso de una bomba con una agitación constante.

Nota: Con una temperatura de aplicación por encima de 30°C (86°F) podría ser necesario añadir Thinner 90-53, en una proporción máxima del 10% en volumen.

Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

Vida de la mezcla

12 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 90-53

Volumen de disolvente

0 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

2.0 mm aprox. (aprox. 0.079 pulgadas)

Presión en boquilla

0,3 MPa (aprox. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Nota: Se debe usar una bomba específica para aplicación del silicato de zinc que pueda mantenerlo en agitación constante



SIGMAGUARD™ 750

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 90-53

Volumen de disolvente

0 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.48 – 0.64 mm (0.019 – 0.025 pulgadas)

Presión en boquilla

9,0 - 12,0 MPa (approx. 90 - 120 bar; 1306 - 1741 p.s.i.)

Nota: Se debe usar una bomba específica para aplicación el silicato de zinc que pueda mantenerlo en agitación constante

BROCHA/RODILLO

- Solo para parcheo y reparación puntual

Disolvente recomendado

THINNER 90-53

Volumen de disolvente

5 - 15%

Nota: Aplicar una capa húmeda con un espesor seco máximo of 25 µm (1,0 mils). Lo mismo para las siguientes capas hasta obtener el espesor seco especificado.

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Disolvente 90-53

Actualización

- Cuando por alguna razón el espesor seco está por debajo de la especificación y se tiene que aplicar una capa extra de SIGMAGUARD 750. Deberá adicionarse al SIGMAGUARD 750 entre un 25 y 50% de THINNER 90-53 para obtener una capa húmeda que permita su visualización durante algún tiempo
 - Solamente es válido para aplicación por pulverización
-

SIGMAGUARD™ 750

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico

Espesor seco	Rendimiento teórico
75 µm (3,0 mils)	8,7 m²/l (348 ft²/US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,5 m²/l (261 ft²/US gal)

Notas:

- Espesor seco máximo a brocha: 35 µm (1,4 mils)
- Por encima de 150 µm (6,0 mils) puede ocurrir craqueo

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 75 µm (3.0 mils)

Repintado con ...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	24 horas	24 horas	18 horas	12 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Notas:

- Humedad relativa inferior a 50% requiere a la largo un mínimo intervalo de repintado
- Como parte del sistema de recubrimiento y para evitar el posible efecto de burbujas "popping" (formación de cráteres "pinholes") el producto SIGMAGUARD 750 debe sellarse con un recubrimiento epoxy aprobado
- SIGMAGUARD 750 es un silicato de zinc curado por humedad, esto significa que solamente se producirá su curado con la presencia de suficiente cantidad de agua (de la atmósfera o por inmersión) durante y después de la aplicación; se recomienda que la humedad
- Antes de entrar en servicio o repintar, se debe obtener un grado de curado suficiente
- Cuando las condiciones de curado son desfavorables o se quiere reducir el tiempo de repintado, se puede acelerar el curado cuatro horas después de la aplicación por:
 - (Opción 1) Humedecer o sumergir en agua, manteniendo la superficie húmeda para la
 - (Opción 2) Humedecero sumergir en solución amoniacal al 0,5%, seguido de
- Antes de repintar con capas finales, SIGMAGUARD 750 debe estar siempre visiblemente seca y haber comprobado que el curado es suficiente
- Para la medida del curado, es un método apropiado el frotado con MEC según la norma ASTM 4752 : después de hacer 50 dobles frotos con una tela empapada en MEC (o como alternativa Thinner 90-53), no se debe observar disolución del recubrimiento

Tiempo de curado para espesor seco hasta 75 µm (3.0 mils)

Temperatura del sustrato	Para inmersión en agua	Curado total
0°C (32°F)	24 horas	4 días
10°C (50°F)	18 horas	4 días
20°C (68°F)	12 horas	48 horas
30°C (86°F)	6 horas	48 horas
40°C (104°F)	4 horas	48 horas

Notas:

- SIGMAGUARD 750 es un silicato de zinc que cura con humedad, esto significa que solo cura después de absorber agua suficiente (de la atmósfera o de la inmersión) durante y después de la aplicación;
- Se recomienda medir la humedad relativa y la temperatura durante el tiempo de curado
- La humedad relativa recomendada durante el curado deber ser superior al 50%
- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado

SIGMAGUARD™ 750

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
0°C (32°F)	24 horas
10°C (50°F)	16 horas
20°C (68°F)	12 horas
30°C (86°F)	6 horas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Explicación de fichas técnicas de productos

HOJA DE INFORMACION 1411

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. ¡La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

