



**SIGMA
COATINGS**



**SIGMA
COATINGS**

PINTURAS LAGUN

📍 C/José María de Pereda, 26 (Madrid)

☎ 913 672 516

☎ 648 270 241

@ comercial@pinturaslagun.es

ENLACE FICHA DE PRODUCTO

www.pinturaslagun.es



PPG AQUACOVER™ 400

(SIGMA AQUACOVER™ 400)

DESCRIPCIÓN

Revestimiento de dos componentes base agua epoxy curado con poliamina

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Epoxy multi uso de alto espesor para sistemas de pintado de protección en estructuras de acero bajo exposición atmosférica
- Particularmente adecuado cuando no se permite el uso de disolventes por razones de salud y seguridad
- Pigmentos sin plomo y sin cromato
- Puede ser repintado con la mayoría de las pinturas en dispersión así como alquídicas y acabados bicomponentes
- Fácil aplicación con brocha/rodillo y pistola sin aire
- Apropriado para suelos de hormigón

COLORES Y BRILLO

- Disponible gama de colores limitada
- Semibrillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volumen de sólidos	53 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 5,0 g/kg max. 6,0 g/l (aprox. 0,1 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	75 - 100 µm (3,0 - 4,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	7,1 m²/l para 75 µm (283 ft²/US gal para 3,0 mils) 5,3 m²/l para 100 µm (213 ft²/US gal para 4,0 mils)
Seco al tacto	1,5 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 2 horas Máximo: 6 meses
Curado total al cabo de	4 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 6 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado



PPG AQUACOVER™ 400

(SIGMA AQUACOVER™ 400)

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero con imprimación compatible debe de estar seco, libre de cualquier contaminación y dentro del tiempo de repintado informado
- Las superficies galvanizadas son variables y el método de tratamiento idóneo es el de barrido ligero seguido de desengrasado y limpieza
- Hormigón; la superficie estará curada, limpia, seca y libre de materiales pulverulentos procedentes del hormigón.

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de 10°C (50°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 75%

INSTRUCCIONES DE USO

Proporción de mezcla en volume: base a endurecedor 70 : 30

- Una ventilación adecuada es necesaria durante la aplicación y curado (ver fichas {1433} y {1434})
- Debe protegerse siempre para que no se hiele durante el almacenamiento y/o transporte
- Demasiada agua puede dar como resultado reducida resistencia a los descuelgues y un curado más lento
- La temperatura de la mezcla base y endurecedor estará, preferiblemente, por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se podría requerir la adición de disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
- Se debe añadir agua después de mezclar los componentes

Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

Vida de la mezcla

3 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

PPG AQUACOVER™ 400

(SIGMA AQUACOVER™ 400)

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

Agua corriente

Volumen de disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.48 mm (0.019 pulgadas)

Presión en boquilla

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

Disolvente recomendado

Agua corriente

Volumen de disolvente

0 - 5%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Las tablas siguientes muestran el procedimiento de limpieza del equipo de pulverización cuando se pasa de pulverizar pinturas base disolvente a base agua (tabla 1) y de pinturas base agua a base disolvente (tabla 2)

Notas:

- Procedimientos de limpieza para el equipo de pulverización:
- El filtro de entrada y el de salida del equipo se deben quitar y limpiar de forma apropiada

Procedimientos de limpieza

- El filtro de entrada y el de salida del equipo se deben quitar y limpiar de forma apropiada
 - Las tablas siguientes muestran el procedimiento de limpieza del equipo de pulverización cuando se pasa de pulverizar pinturas base disolvente a base agua (tabla 1) y de pinturas base agua a base disolvente (tabla 2)
-

PPG AQUACOVER™ 400

(SIGMA AQUACOVER™ 400)

Tabla 1: limpieza para pasar de productos base disolvente a productos base agua

Etapa	Limpieza
1ª limpieza	THINNER 90-53
2ª limpieza	THINNER 40-25, THINNER 70-05 o THINNER 70-04
3ª limpieza	Con agua del grifo caliente entre 30°C (86°F) y 35°C (95°F) después de que el revestimiento en base agua sea aplicado

Tabla 2: limpieza para pasar de productos base agua a base disolvente

Etapa	Limpieza
1ª limpieza	Agua caliente del grifo entre 30°C (86°F) y 35°C (95°F)
2ª limpieza	THINNER 40-25, THINNER 70-05 o THINNER 70-04
3ª limpieza	THINNER 90-53

DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 100 µm (4.0 mils)

Repintado con ...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	3 horas	2 horas	1 hora	45 minutos
	Máximo	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses
Con SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Mínimo	24 horas	16 horas	12 horas	8 horas
	Máximo	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses

Tiempo de curado para espesor seco hasta 100 µm (4.0 mils)

Temperatura del substrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
10°C (50°F)	3 horas	18 horas	6 días
20°C (68°F)	1,5 horas	6 horas	4 días
30°C (86°F)	1 hora	5 horas	3 días
40°C (104°F)	45 minutos	4 horas	48 horas

PPG AQUACOVER™ 400

(SIGMA AQUACOVER™ 400)

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	4 horas
20°C (68°F)	3 horas
30°C (86°F)	2 horas
40°C (104°F)	1 hora

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Aunque es una pintura base agua, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Seguridad del trabajo en espacios reducidos	HOJA DE INFORMACION	1433
• Directrices para el uso de la ventilación	HOJA DE INFORMACION	1434
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACION	1490
• Preparación de superficie de concreto (pisos)	HOJA DE INFORMACION	1496
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.



PPG AQUACOVER™ 400

(SIGMA AQUACOVER™ 400)

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. ¡La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

