



**SIGMA
COATINGS**



**SIGMA
COATINGS**

PINTURAS LAGUN

📍 C/José María de Pereda, 26 (Madrid)

☎ 913 672 516

📞 648 270 241

@ comercial@pinturaslagun.es

ENLACE FICHA DE PRODUCTO

www.pinturaslagun.es



DIMETCOTE® 11

DESCRIPCIÓN

Revestimiento de silicato inorgánico de zinc monocomponente

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Imprimación de altas prestaciones que protege con una sola capa
- Excelentes propiedades anticorrosivas
- Resistencia a calor seco hasta 400 °C.

COLORES Y BRILLO

- Gris
- Mate

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Uno
Densidad	2,1 kg/l (17,5 lb/US gal)
Volumen de sólidos	58 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 263,0 g/kg UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 559,0 g/l (aprox. 4,7 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	65 µm (2,6 mils)
Rendimiento teórico	8,9 m²/l para 65 µm (358 ft²/US gal para 2,6 mils)
Seco al tacto	4 minutos
Intervalo de repintado	Mínimo: 16 horas Ver tablas de repintado
Estabilidad del envase	Al menos 9 meses cuando se almacena en un lugar fresco y seco

- Notas:
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
 - Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Exposición en condiciones atmosféricas

- Acero; chorro abrasivo a grado ISO Sa 2½ ó SSPC-SP-10, perfil de rugosidad 35 – 65 µm (1.4 – 2.6 mils)
- La capa previa del revestimiento compatible estará seca y libre de cualquier contaminación



DIMETCOTE® 11

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
 - La humedad relativa durante la aplicación debe estar entre 50% y 95%
-

INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar bien antes de usar
 - La temperatura de la pintura estará preferiblemente por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se necesitaría añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
 - La adición de un exceso de disolvente disminuirá la resistencia al descuelgue
-

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1.5 - 3.0 mm (aprox. 0.060 - 0.110 pulgadas)

Presión en boquilla

0,2 - 0,3 MPa (aprox. 2 - 3 bar; 29 - 44 p.s.i.)

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.43 mm (0.017 pulgadas)

Presión en boquilla

10,0 - 15,0 MPa (approx. 100 - 150 bar; 1451 - 2176 p.s.i.)

DIMETCOTE® 11

BROCHA/RODILLO

Disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de disolvente

0 - 3%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Disolvente 21-06

DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 65 µm (2.6 mils)			
Repintado con ...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)
Consigo mismo	Mínimo	24 horas	16 horas
	Máximo	3 meses	3 meses

Notas:

- Las imprimaciones ricas en zinc pueden formar sales de zinc en la superficie; no deben permanecer largos periodos de tiempo a la intemperie antes del repintado
- Está permitido un intervalo de varios meses si está expuesto en condiciones interiores
- Para condiciones exteriores, se permite un intervalo máximo de 14 días, pero en condiciones industriales y marinas este intervalo se debe reducir al mínimo posible
- Antes de repintar debe eliminarse la contaminación visible en las superficies mediante limpieza con agua alta presión, barrido o limpieza mecánica

Tiempo de curado para espesor seco hasta 65 µm (2.6 mils)		
Temperatura del sustrato	Seco para manipular	Curado total
10°C (50°F)	10 minutos	30 minutos
20°C (68°F)	7 minutos	20 minutos

Notas:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado
- Los tiempos de secado dependen de la temperatura del aire y de la superficie, así como del espesor aplicado, la ventilación y la humedad relativa
- Los tiempos serán proporcionalmente más cortos a altas temperaturas y más largos a bajas temperaturas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DIMETCOTE® 11

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD Estricta O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.