



SIGMA
COATINGS



SIGMA
COATINGS

PINTURAS LAGUN

 C/José María de Pereda, 26 (Madrid)

 913 672 516  648 270 241

 comercial@pinturaslagun.es

pinturaslagun.es

Enlace ficha producto



STEELGUARD™ 2458

DESCRIPCIÓN

Acabado acrílico monocomponente base disolvente

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Capa de acabado para revestimientos intumescentes gama STEELGUARD
- Buena retención de color y brillo
- Resistente a salpicaduras de productos químicos suaves
- Secado rápido

COLORES Y BRILLO

- Blanco y otros colores bajo pedido
- Satinado

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos de producto	
Número de componentes	Uno
Densidad	1,23 kg/l (10,26 lb/US gal)
Volumen de sólidos	45 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: max. 430,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 532,0 g/l (aprox. 4,4 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	50 - 125 µm (2,0 - 5,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	6,00 m²/l para 75 µm (241 ft²/US gal para 3,0 mils)
Seco al tacto	1 hora
Intervalo de repintado	Mínimo: 4 horas Máximo: Ilimitado
Estabilidad del envase	Al menos 24 meses cuando se almacena en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

- La capa previa estará en buenas condiciones, seca y libre de cualquier contaminación



STEELGUARD™ 2458

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado estará entre 5°C (41°F) y 30°C (86°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado deberá estar entre 5°C (41°F) y 30°C (86°F)
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 85%

INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar bien antes de usar
- La temperatura de la pintura estará preferiblemente por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se necesitaría añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de disolvente

0 - 5%

Orificio de boquilla

Aprox. 0.38 – 0.43 mm (0.015 – 0.017 pulgadas)

Presión en boquilla

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

- Solamente en áreas pequeñas (retoque y reparación)

Disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de disolvente

0 - 3%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Disolvente 21-06

STEELGUARD™ 2458

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
50 µm (2,0 mils)	9,00 m²/l (361 ft²/US gal)
75 µm (3,0 mils)	6,00 m²/l (241 ft²/US gal)
100 µm (4,0 mils)	4,50 m²/l (180 ft²/US gal)
125 µm (5,0 mils)	3,60 m²/l (144 ft²/US gal)

Nota: Espesor seco máximo a brocha: 50 µm (2,0 mils)

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 75 µm (3.0 mils)				
Repintado con ...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mismo	Mínimo	8 horas	4 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
	Máximo secado	10 horas	7 horas	4 horas

Tiempo de curado para espesor seco hasta 75 µm (3.0 mils)		
Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular
10°C (50°F)	2 horas	8 horas
20°C (68°F)	1 hora	4 horas
30°C (86°F)	30 minutos	2 horas

Nota: Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos



STEELGUARD™ 2458

REFERENCIAS

• Guía de Aplicación del STEELGUARD™	HOJA DE INFORMACIÓN	1222
• Imprimaciones recomendadas para STEELGUARD™	HOJA DE INFORMACION	1224
• Acabados recomendados para STEELGUARD™	HOJA DE INFORMACION	1226
• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACION	1490
• Especificación para abrasivos minerales	HOJA DE INFORMACION	1491
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

